DATRON CNC-Fräswerkzeuge Versand national

Wir sind die schnellsten!

Bestellen Sie täglich bis 14:30 Uhr und wir bringen alle verfügbaren Artikel noch am selben Tag auf den Versandweg. Expressbestellungen mit Auslieferung am darauffolgenden Werktag sind möglich. Details zu unseren Zustelloptionen und Preisen erfahren Sie im persönlichen Gespräch mit unserer Hotline.

BESTELLEN SIE GLEICH UNTER:



In unserem Online-Shop: www.datronshop.de



Bestellung: tools@datron.de
Werkzeugberatung: cct@datron.de



Bestellhotline: +49 (0)6151-1419-111
Werkzeugberatung/Competence Center Tools: +49 (0)6151-1419-480



oder per Fax: +49 (0)6151-1419-29



www.datron.de/preisliste

Laden Sie hier Ihre Preisliste bequem per QR-Scan herunter

DATRON_Werkzeugkatalog_Kat_221107_DE_V2.0

© 2022 DATRON AG - Alle Rechte vorbehalten, Stand: November 2022 haftungsausschluss.datron.de
Beachten Sie die Sicherheitsvorschriften beim Betrieb der Maschine. Für DATRON Maschinen können Sie diese von DATRON anfordern oder unter sicherheit.datron.de einsehen.

DATRON AG
In den Gänsäckern 5
64367 Mühltal, Germany

+49 (0) 61 51 - 14 19 - 0
info@datron.de
www.datron.de

2022

DATRON
Innovative Produktionstechnologien

DATRON HIGH-SPEED FRÄSWERKZEUGE

Präzision. Leistung. In Aluminium und mehr...



Den Zugriff auf unsere aktuelle Preisliste finden Sie auf der Rückseite und auf Seite 7

2022

DATRON HIGH-SPEED FRÄSWERKZEUGE

DATRON

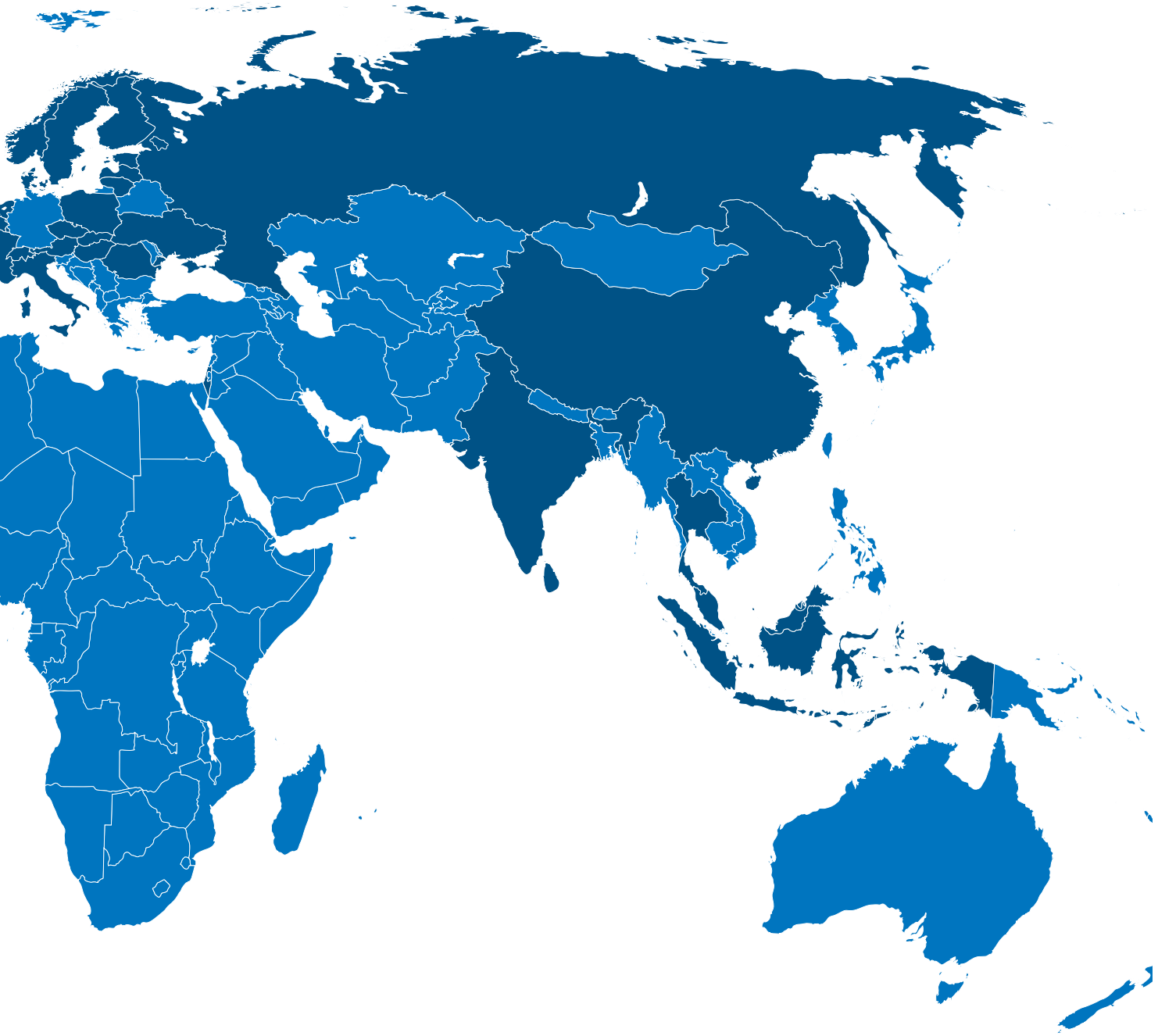
CNC-Fräswerkzeuge



Seit 1990 entwickelt und liefert DATRON Vollhartmetall-Werkzeuge auf höchstem Qualitätsniveau. Als Hersteller hochwertiger High-Speed Fräsmaschinen legen wir von jeher ein besonderes Augenmerk auf die Zerspanungstechnologie. Die technologische Auslegung und die Qualität der Werkzeuge bestimmen in hohem Maße die Wirtschaftlichkeit und Qualität Ihrer Maschinenbearbeitung. Mit diesem Katalog erhalten Sie unser aktuelles Lieferprogramm für den Industriebereich.

DATRON ist weltweit vertreten!

Wir vertreiben in Zusammenarbeit mit Vertretungen unsere Fräswerkzeuge in alle Welt, um Ihnen eine schnelle Lieferung zu gewährleisten.




DATRON
DATRON
DATRON

Inhalt

WERKZEUGE	MATERIAL							
	Aluminium	Kupfer	Bronze	Messing	Stahl	Kunststoff	Holz	Schäume
SCHAFTFRÄSER								
Einschneider 4-IN-1	++	+	+	+		++	++	
Einschneider gewuchtet	++	+	+	+		++	++	
Einschneider	++	+	+	+		++	++	
Einschneider mit Freischliff	++	+	+	+		++	++	
Einschneider mit Beschichtung (ALCRONA)	+		++	+			+	
Einschneider mit polierter Schneide für Acrylglas						++		
Einschneider linksspiralisiert, rechtsschneidend	++		+	+		++	++	
CrossCutter	++	+	+	+		++	++	
Zweischneider	++	++	+	++		++	+	
Zweischneider mit Freischliff	++	++	+	++		++	+	
Zweischneider, Konturfräser	++			++		++	+	
Zweischneider HSC+	+	+		+		++	+	
Zweischneider HSC Fire	++			++		+	+	
Zweischneider mit Innenkühlung	++	++	+	++		++	++	
Zweischneider für die Stahlbearbeitung					++			
Dreischneider, Schruppfräser für Kupfer		++						
Dreischneider, Schlichtfräser für Kupfer		++						
Dreischneider mit Freischliff	+	+		+			++	
Dreischneider für Schaumstoff								++
Dreischneider mit Beschichtung (X.CEED)					++			
Vierschneider mit Beschichtung (ALCRONA)					++			
Microverzahnte Fräser								
Microverzahnte Fräser mit Beschichtung (X.CEED/Diamant)								
Diamant-Fräser für CFK/GFK								
PLANFRÄSER								
Einschneider, abgesetzt	++	+		++		+	+	
Zweischneider, abgesetzt	++	+		++		+	+	
Zweischneider, abgesetzt und Eckenradius	++	+		++		+	+	
Zweischneider, abgesetzt mit Eckenradius und polierter Schneide für Acrylglas						++		
Planfräser Monoblock	++	++	+	++	++	++	+	
STIRNRADIUSFRÄSER								
Stirnradiusfräser, eine Schneide	++		+	+		++	++	
Stirnradiusfräser, eine Schneide und poliert für Acrylglas						++		
Stirnradiusfräser, zwei Schneiden	++	++	++	++		++	++	
Stirnradiusfräser, zwei Schneiden mit Freischliff	++	++	++	++		++	++	
Stirnradiusfräser, zwei Schneiden mit Beschichtung (ALCRONA)					++			
Stirnradiusfräser, vier Schneiden mit Beschichtung (ALCRONA)					++			
TORUSFRÄSER								
Zweischneider mit Eckenradius	++	+		++		+	+	
Zweischneider mit Eckenradius und Beschichtung (Triple-Cut)	++	+		++		+	+	
Vierschneider mit Eckenradius und Beschichtung (X.CEED)					++			
Vierschneider mit Doppelradius und Beschichtung (X.CEED)					++			

GFK/CFK	Acrylglas	GEOMETRIE Anzahl Schneiden	D1 (mm)	D2 (mm)	D3 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	L3 (mm)	R (mm)	Gewindegröße	W (°)	BS	Seite
		1	3.0 - 12.0	6.0 - 12.0	2.8 - 11.0	40.0 - 95.0	5.0 - 36.0	13.0 - 61.0	-	-	-	-	12
		1	5.0 - 12.0	6.0 - 12.0	4.8 - 11.0	50.0 - 85.0	8.5 - 32.5	13.5 - 52.0	-	-	-	-	14
		1	0.3 - 10.0	3.0 - 10.0	-	38.0 - 100.0	1.0 - 40.0	-	-	-	-	-	16
		1	1.0 - 6.0	6.0	0.9 - 5.3	50.0 - 60.0	4.0 - 14.0	7.0 - 30.0	-	-	-	-	18
⊕		1	2.0 - 6.0	6.0	-	50.0 - 58.0	5.0 - 22.0	-	-	-	-	x	19
	⊕⊕	1	1.0 - 10.0	6.0 - 10.0	-	50.0 - 75.0	4.0 - 32.0	-	-	-	-	-	20
		1	1.5 - 6.0	6.0	-	50.0 - 60.0	7.0 - 20.0	-	-	-	-	-	21
		1	6.0 - 12.0	6.0 - 12.0		58.0 - 90.0	21.0 - 51.0		-	-	-	-	22
		2	0.1 - 12.0	3.0 - 12.0	5.7 - 11.7	38.0 - 100.0	0.2 - 40.0	22.0 - 35.0	-	-	-	-	24
		2	0.5 - 6.0	3.0 - 6.0	0.45 - 5.7	38.0 - 60.0	0.75 - 20.0	4.0 - 33.0	-	-	-	-	26
		2	3.0 - 12.0	6.0 - 12.0	-	57.0 - 70.0	8.0 - 25.0	-	-	-	-	-	27
		2	1.5 - 6.0	3.0 - 6.0	-	40.0 - 58.0	4.0 - 12.0	-	-	-	-	-	28
		2	6.0 - 10.0	6.0 - 10.0	-	50.0 - 70.0	12.0 - 32.0	-	-	-	-	-	29
		2	6.0 - 12.0	6.0 - 12.0	5.6 - 11.2	60.0 - 80.0	14.0 - 32.0	32.0 - 48.0	-	-	-	-	30
		2	0.9 - 3.0	3.0	-	38.0	1.1 - 7.0	-	-	-	-	-	31
		3	3.0 - 10.0	6.0 - 10.0	-	50.0 - 60.0	6.0 - 22.0	-	-	-	-	-	32
		3	1.0 - 8.0	6.0 - 8.0	-	50.0	2.2 - 16.0	-	-	-	-	-	33
		3	3.0 - 12.0	6.0 - 12.0	2.8 - 11.8	58.0 - 83.0	8.0 - 26.0	12.0 - 38.0	-	-	-	-	34
		3	3.0 - 10.0	6.0 - 10.0	2.7 - 9.5	50.0 - 115.0	6.0 - 52.0	22.0 - 82.0	-	-	-	-	35
		3	1.75 - 6.0	3.0 - 6.0	-	40.0 - 50.0	3.0 - 10.0	-	-	-	-	x	36
		4	2.0 - 12.0	6.0 - 12.0	-	50.0 - 100.0	7.0 - 45.0	-	-	-	-	x	37
⊕⊕		8	0.6 - 3.0	3.0 - 3.175	-	38.0	3.0 - 12.0	-	-	-	-	-	38
⊕⊕		8	0.6 - 6.0	3.0 - 6.0	-	38.0 - 50.0	3.0 - 22.0	-	-	-	-	x	39
⊕⊕		1-2	3.0 - 10.0	6.0 - 10.0	2.8 - 9.2	50.0 - 60.0	5.0 - 12.0	6.0 - 17.0	-	-	-	x	40
		1	14.0 - 24.0	8.0 - 12.0	-	45.0 - 60.0	5.0 - 8.5	-	-	-	-	-	42
		2	8.0 - 20.0	6.0 - 12.0	-	50.0 - 82.0	6.0 - 10.0	-	-	-	-	-	43
		2	12.0 - 20.0	6.0 - 8.0	-	50.0	6.0 - 8.0	-	0.5	-	-	-	44
	⊕⊕	2	10.0 - 16.0	6.0 - 8.0	-	50.0	6.0	-	1.0	-	-	-	45
		2	20.0 - 24.0	-	18.5 - 22.5	-	10.0	38.0 - 63.0	0.8	-	-	-	46
		1	1.0 - 10.0	3.0 - 10.0	-	40.0 - 60.0	4.0 - 20.0	-	0.5 - 5.0	-	-	-	48
	⊕⊕	1	1.0 - 6.0	6.0	0.9 - 5.8	50.0	4.0 - 14.0	12.0 - 22.0	0.5 - 2.5	-	-	-	49
		2	0.3 - 8.0	3.0 - 8.0	-	39.0 - 50.0	0.5 - 12.0	-	0.15 - 4.0	-	-	-	50
		2	0.4 - 12.0	3.0 - 12.0	0.35 - 11.7	39.0 - 100.0	0.6 - 20.0	2.0 - 40.0	0.2 - 6.0	-	-	-	51
		2	0.4 - 3.0	3.0	-	38.0 - 39.0	1.2 - 6.0	-	0.2 - 1.25	-	-	-	52
		4	2.0 - 12.0	6.0 - 12.0	-	57.0 - 100.0	6.0 - 45.0	-	1.0 - 6.0	-	-	-	53
		2	6.0 - 8.0	6.0 - 8.0	5.8 - 7.8	50.0 - 60.0	6.0 - 12.0	21.0 - 23.0	0.2 - 1.0	-	-	-	56
		2	3.0 - 10.0	3.0 - 10.0	2.7 - 9.2	50.0 - 72.0	4.0 - 11.0	14.0 - 32.0	0.3 - 1.0	-	-	x	57
		4	2.0 - 10.0	6.0 - 10.0	1.8 - 9.2	50.0 - 72.0	4.0 - 11.0	12.0 - 32.0	0.2 - 1.0	-	-	x	58
		4	3.0 - 6.0	6.0	-	50.0	1.0	-	0.8	-	-	x	59

Inhalt

WERKZEUGE	MATERIAL							
	Aluminium	Kupfer	Bronze	Messing	Stahl	Kunststoff	Holz	Schäume
FASENFRÄSER								
Fasenfräser	++		+	+		++	++	
Fasenfräser für Acrylglas						++		
Fasenfräser für Schaumstoff								++
Frässenker	++		+	+		++	++	
V-Nut-Fräser	++		+	+		++	++	
BOHRER								
Bohrer, 3mm Schaft	++	++	++	++	+	++	+	
Bohrer, 1/8" Schaft	++	++	++	++	+	++	+	
Bohrer, 6mm Schaft	++	++	++	++		++	+	
REIBAHLE								
Reibahle	++	+	+	+				
GEWINDEFRÄSER								
Gewindewirbler	++	++	++	++		++	+	
Multi-Gewindewirbler	++	++	++	++	+	++	+	
Fräsgewindefräser	++	+		++		++	+	
Gewindefräser	++			++		++		
AUSSENRADIUSFRÄSER								
Außenradiusfräser	++		+	+		++	++	
Außenradiusfräser, poliert für Acrylglas						++		
Entgratfräser, zwei Schneiden					++			
GRAVIERSTICHEL								
Gravierstichel	++	++	++	++		++	+	
Gravierstichel, gewuchtet	++	++	++	++		++	+	
Gravierstichel für die Stahlbearbeitung					++			
Gravierstichel für die Hartbearbeitung mit Beschichtung (ALCRONA)			+		++			
T-NUTENFRÄSER								
T-Nutenfräser	++		+	+		++	++	
RITZDIAMANT								
Ritzdiamant	++	++	++	++		+	+	
SCHWALBENSCHWANZFRÄSER								
Schwalbenschwanzfräser	++		+	+		++	++	

Warum Einschneider?	8
Abkürzungsverzeichnis	10
HSK Spannsystem	
Polygon-Spanntechnik	102
HSK-E 25 & HSK-E 32 Polygonspannfutter	103
DATRON Spannvorrichtung für Polygonspannfutter	104
DATRON Reduziereinsätze für Polygonspannfutter	104
DATRON Spannzangenhalter DR 16 für HSK-E 32	105
DATRON Montagezubehör für Spannzangenhalter DR 16	105
Direkt Spannsystem	
Adapter-Spannzangen für Direktschaftspannsysteme	106
DATRON Einsetzwerkzeuge und Anschlagringe	106
Verbrauchsmaterial	
VacuCard	108

GFK/CFK	Acrylglas	GEOMETRIE Anzahl Schneiden	D1 (mm)	D2 (mm)	D3 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	L3 (mm)	R (mm)	Gewindegröße	W (°)	BS	Seite
		2 - 4	3.0 - 14.0	3.0 - 10.0	-	40.0 - 50.0	1.1 - 8.2	-	-	-	40 - 140	-	62
	⊕⊕	3/6	0.1 - 4.0	6.0	6.0 - 16.0	50.0	3.0 - 6.0	-	-	-	90	-	63
		3	4.0	6.0	10.0 - 16.0	50.0	3.0 - 6.0	-	-	-	90	-	64
		1	2.0 - 5.0	6.0	-	50.0	1.0 - 5.0	-	-	-	90	-	65
		2	5.0 - 8.0	6.0 - 10.0	-	50.0 - 70.0	10.0 - 16.0	-	-	-	60 - 120	-	66
		2	0.15 - 6.5	3.0	-	38.0	2.0 - 12.0	-	-	-	130	-	68
		2	0.15 - 6.5	3.175	-	38.0	1.0 - 12.0	-	-	-	130 - 165	-	70
		2	3.0 - 6.0	6.0	-	50.0 - 60.0	21.0 - 31.0	-	-	-	130	-	72
		3	3.0 - 12.0	6.0 - 12.0	2.5 - 10.0	50.0 - 105.0	6.0 - 36.0	10.0 - 71.0	-			-	76
	⊕	2/4	0.72 - 8.4	3.0 - 10.0	0.32 - 6.35	40.0 - 66.0	0.13 - 0.69	3.0 - 26.0	-	M1 - M12 PG7 - PG48 Whitworth < 1/2“	60	-	80
	⊕	4	0.8 - 8.0	3.0 - 6.0	0.49 - 3.0	40.0 - 60.0	0.09 - 1.55	3.0 - 30.0	-	M1 - M10 PG7 - PG48 Whitworth < 1/2“	55 - 80	-	81
		3	2.0 - 5.6	3.0 - 6.0	1.5 - 5.4	40.0 - 50.0	1.0 - 2.0	8.5 - 12.0	-	M2.5 - M16 PG7 - PG48	60 - 80	-	82
		k.A.	2.3 - 6.0	6.0 - 10.0	-	50.0	8.0 - 16.0	-	-	M3 - M8	60	-	83
		2 /4	2.0 - 5.0	6.0	6.0 - 16.0	50.0	0.5 - 6.0	-	0.5 - 6.0	-	-	-	86
	⊕⊕	3	4.0 - 5.0	6.0	6.0 - 10.0	50.0	1.0 - 3.0	-	1.0 - 3.0	-	-	-	87
		2	0.8 - 2.4	3.0	-	40.0	0.3	-	0.3	-	-	-	88
	⊕	1	0.05 - 6.0	4.0 - 6.0	-	40.0 - 50.0	-	-	-	-	20 - 180	-	90
	⊕	1	0.1	6.0	-	50.0	-	-	-	-	30 - 90	-	92
		1	0.1 - 0.2	6.0	-	50.0	-	-	-	-	20 - 90	-	93
⊕		1	0.1 - 0.2	4.0	-	40.0	-	-	-	-	30 - 45	-	94
		2 – 6	3.0 - 15.0	3.0 - 6.0	1.6 - 6.0	40.0 - 50.0	0.8 - 4.5	6.0 - 25.0	-	-	-	-	96
	⊕	1	0.1	6.0	-	61.0	-	-	-	-	90 - 120	-	98
		2	3.0 - 6.0	3.0 - 6.0	2.0 - 5.0	39.0 - 50.0	0.29 - 6.0	6.0	-	-	5 - 60	-	100

Kühlschmiermittel	110
Allgemeine Informationen	
Werkzeugtechnologie	114
Beschichtungen	115
Richtwerte für Drehzahl und Vorschub	116
CCT	117
Individuelle Werkzeuge	117

Laden Sie hier Ihre Preisliste bequem per QR-Scan herunter

www.datron.de/preisliste

DATRON

Einscheider

Wo bei der Leichtmetall- oder Kunststoffbearbeitung hohe Zerspanleistungen und Oberflächenqualität wichtig sind, haben Fräser mit nur einer Schneide die Nase deutlich vorn. Trotzdem kämpfen sie oft mit Vorbehalten der Anwender. Mit einer gemeinsamen wissenschaftlichen Untersuchung können DATRON und das PTW (Institut für Produktionsmanagement, Technologie und Werkzeugmaschinen) der TU Darmstadt allerlei Bedenken zerstreuen. Die Vorteile der Einschneider, besonders jener mit dem von DATRON patentierten Gegenwuchtschliff, treten deutlich zutage.

Einschneider überlegen

Bei erhöhten Anforderungen an die Bearbeitungsqualität und gleichzeitig hohem Zeitspanvolumen ist der Einschneider dem zweischneidigen Werkzeug überlegen, haben uns auch Kunden schon vielfach bestätigt. Im PTW-Test wurden Prüfkörper aus Aluminium unter gleichen Bedingungen mit ein- und zweischneidigen Vollhartmetall-Werkzeugen mit Stirnradius gefräst und die erreichten Oberflächengüten untersucht.

Deutlich verbesserte Rauigkeit

Das Ergebnis: Der Einschneider erzeugte auf dem Werkstück gleichmäßig wiederkehrende Vorschubmarken, die für eine stabile Bearbeitung kennzeichnend sind. Im Gegensatz dazu weisen die ungleichmäßigen Werkzeugspuren des zweischneidigen Fräsers auf eine geringere Oberflächengüte hin. Die Rauheitswerte der Flächen bestätigten das: Nach der Bearbeitung mit dem Zweischneider lagen die Werte für Ra um 60 % und für Rz um 50 % über jenen, die mit dem Einschneider erzielt wurden.

Optimale Spanabfuhr steigert Tempo und Qualität

Die Erklärung dafür ist relativ einfach: Um die Ziele eines möglichst großen Zeitspanvolumens beim Schruppen und eine hohe Oberflächengüte beim Schlichten zu vereinen, müssen Spanbildung und Spanabtransport durch den Spankanal des Werkzeuges material- und prozessoptimal gestaltet werden. Bei diesem Kriterium bietet der Einschneider bei weichen Werkstoffen geometrisch bedingt deutliche Vorteile gegenüber Mehrschneidern.

Gegenwuchtschliff erlaubt höhere Drehzahlen

Sozusagen das „Tüpfelchen auf dem i“ stellt der von DATRON patentierte Gegenwuchtschliff dar. Im Vergleich mit ungewuchteten Einschneidern, kann die Schwinggeschwindigkeit im Maschinenresonanzpeak mehr als halbiert werden. Bei höheren Drehzahlen liegt der Vorteil der Einschneider bei rund 50 % (laut Test). Umgekehrt bedeutet das: Der stabile Schnittgeschwindigkeitsbereich wird deutlich größer.

Testen Sie selbst: Eine Schneide – viele Vorteile!


DATRON
DATRON

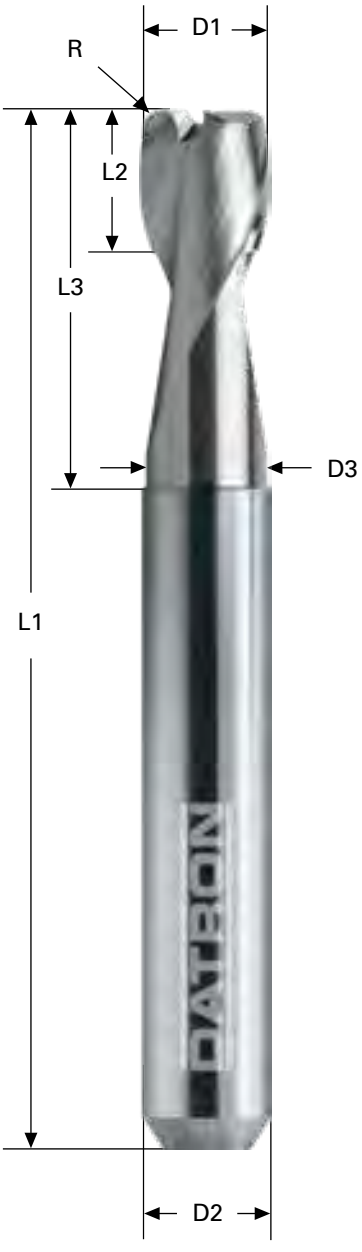
DATRON

Abkürzungsverzeichnis

Zeichenerklärung

	Bearbeitbare Materialien		Schneide mit Eckenradius	DIN 6535 Form HA	Schaftform
1 Schneide	Schneidenanzahl		Scharfkantige Schneide	130°	Spitzenwinkel
VHM	Vollhartmetall		Bearbeitungsrichtung		Kugelschneide

D1	Schneid-Durchmesser
D2	Schaft-Durchmesser
D3	Schaftfreischliff-Durchmesser
L1	Gesamtlänge
L2	Schneidlänge
L3	Nutzlänge
α	Winkel
R	Radius
BS	Beschichtung



DATRON

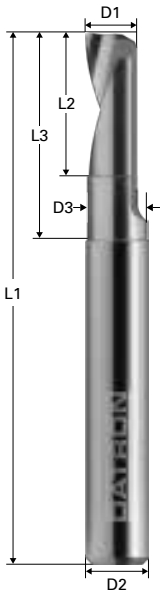
Schaftfräser

Einschneider 4-IN-1	12
Einschneider gewuchtet	14
Einschneider	16
Einschneider mit Freischliff	18
Einschneider mit Beschichtung (ALCRONA)	19
Einschneider mit polierter Schneide für Acrylglas	20
Einschneider linksspiralisiert, rechtsschneidend	21
CrossCutter	22
Zweischneider	24
Zweischneider mit Freischliff	26
Zweischneider, Konturfräser	27
Zweischneider HSC+	28
Zweischneider HSC Fire	29
Zweischneider mit Innenkühlung	30
Zweischneider für die Stahlbearbeitung	31
Dreischneider, Schruppfräser für Kupfer	32
Dreischneider, Schlichtfräser für Kupfer	33
Dreischneider mit Freischliff	34
Dreischneider mit polierter Schneide für Schaumstoff	35
Dreischneider mit Beschichtung (X.CEED)	36
Vierschneider mit Beschichtung (ALCRONA)	37
Microverzahnte Fräser	38
Microverzahnte Fräser mit Beschichtung (X.CEED/Diamant)	39
Diamant-Fräser für CFK/GFK	40



DATRON

Einschneider 4-IN-1, gewuchtet, gestirnt, 2-fach poliert







Aluminium Holz



Kunststoff





Kupfer Messing



Bronze



6 mm Schaft

Art.-Nr.	D1 (mm)	D2 (mm)	D3 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	L3 (mm)
0068803A	3.0	6.0		40.0	5.0	
0068803K	3.0	6.0		45.0	9.0	
0068803E	3.0	6.0	2.8	50.0	9.0	13.0
0068803L	3.0	6.0	2.8	50.0	9.0	16.0
0068803X	3.0	6.0		50.0	13.0	
0068804A	4.0	6.0		40.0	5.0	
0068804K	4.0	6.0		45.0	9.0	
0068804E	4.0	6.0	3.7	50.0	9.0	16.0
0068804L	4.0	6.0	3.7	55.0	9.0	21.0
0068804X	4.0	6.0		55.0	16.0	
0068805A	5.0	6.0		45.0	7.0	
0068805K	5.0	6.0		50.0	11.0	
0068805E	5.0	6.0	4.6	60.0	11.0	21.0
0068805L	5.0	6.0	4.6	60.0	11.0	26.0
0068805X	5.0	6.0		55.0	16.0	
0068806A	6.0	6.0		45.0	7.0	
0068806K	6.0	6.0		50.0	13.0	
0068806E	6.0	6.0	5.5	60.0	13.0	26.0
0068806L	6.0	6.0	5.5	65.0	13.0	31.0
0068806X	6.0	6.0		55.0	21.0	

8 mm Schaft

Art.-Nr.	D1 (mm)	D2 (mm)	D3 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	L3 (mm)
0068808A	8.0	8.0		45.0	9.0	
0068808K	8.0	8.0		55.0	17.0	
0068808E	8.0	8.0	7.4	65.0	17.0	31.0
0068808L	8.0	8.0	7.4	75.0	17.0	41.0
0068808X	8.0	8.0		65.0	26.0	

10 mm Schaft

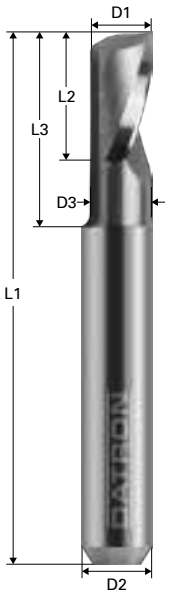
Art.-Nr.	D1 (mm)	D2 (mm)	D3 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	L3 (mm)
0068810A	10.0	10.0		50.0	11.0	
0068810K	10.0	10.0		60.0	21.0	
0068810E	10.0	10.0	9.2	75.0	21.0	41.0
0068810L	10.0	10.0	9.2	85.0	21.0	51.0
0068810X	10.0	10.0		70.0	32.0	

12 mm Schaft

Art.-Nr.	D1 (mm)	D2 (mm)	D3 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	L3 (mm)
0068812A	12.0	12.0		55.0	14.0	
0068812K	12.0	12.0		65.0	26.0	
0068812E	12.0	12.0	11.0	85.0	26.0	51.0
0068812L	12.0	12.0	11.0	95.0	26.0	61.0
0068812X	12.0	12.0		75.0	36.0	

DATRON

Einschneider gewuchtet







Aluminium Holz

Kunststoff



Kupfer Messing

Bronze

6 mm Schaft

Art.-Nr.	D1 (mm)	D2 (mm)	D3 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	L3 (mm)
0068085E	5.0	6.0	4.8	50.0	8.75	13.5
0068086C	6.0	6.0		50.0	8.0	
0068086E	6.0	6.0	5.5	50.0	10.5	16.5
0068086H	6.0	6.0		50.0	14.0	
0068086L	6.0	6.0	5.5	50.0	16.0	23.5
0068086P	6.0	6.0		60.0	20.0	
0068086X	6.0	6.0	5.5	55.0	21.0	27.0
0068086Y	6.0	6.0		58.0	25.0	
0068086Z	6.0	6.0		65.0	30.0	

8 mm Schaft

Art.-Nr.	D1 (mm)	D2 (mm)	D3 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	L3 (mm)
0068085S	5.0	8.0	4.8	50.0	8.75	13.5
0068086S	6.0	8.0	5.5	50.0	10.5	16.5
0068087E	7.0	8.0		60.0	14.0	
0068088K	8.0	8.0	7.4	50.0	8.0	12.5
0068088C	8.0	8.0		60.0	14.0	
0068088E	8.0	8.0	7.4	60.0	14.0	26.0
0068080D	8.0	8.0	7.4	70.0	14.0	43.0
0068088H	8.0	8.0		60.0	20.0	
0068088S	8.0	8.0	7.4	60.0	21.0	31.0
0068088V	8.0	8.0		60.0	25.0	
0068088L	8.0	8.0	7.4	60.0	26.0	34.0
0068088X	8.0	8.0	7.4	70.0	31.0	42.0
0068088Z	8.0	8.0		80.0	32.0	

10 mm Schaft

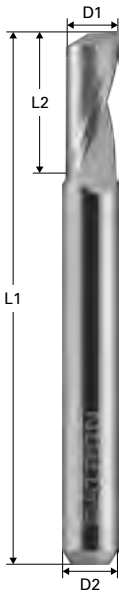
Art.-Nr.	D1 (mm)	D2 (mm)	D3 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	L3 (mm)
0068090K	10.0	10.0	9.2	50.0	10.0	15.6
0068090E	10.0	10.0	9.2	60.0	17.5	27.5
0068090S	10.0	10.0	9.2	80.0	17.5	52.0
0068090P	10.0	10.0		60.0	20.0	
0068090L	10.0	10.0	9.2	60.0	26.0	34.0
0068090M	10.0	10.0	9.2	85.0	26.0	34.0
0068090X	10.0	10.0	9.2	70.0	32.5	42.5
0068090Y	10.0	10.0		100.0	40.0	

12 mm Schaft

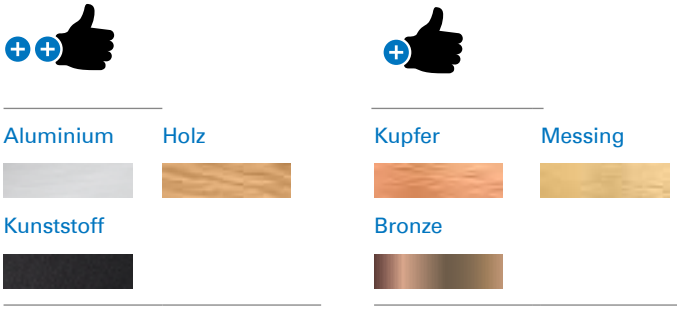
Art.-Nr.	D1 (mm)	D2 (mm)	D3 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	L3 (mm)
0068092K	12.0	12.0	11.0	60.0	12.0	19.0
0068092E	12.0	12.0	11.0	70.0	21.0	33.0
0068092L	12.0	12.0	11.0	70.0	31.5	42.0

DATRON

Einschneider







3 mm Schaft

Art.-Nr.	D1 (mm)	D2 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)
0068003E	0.3	3.0	38.0	1.0
0068004E	0.4	3.0	38.0	1.0
0068005E	0.5	3.0	38.0	1.5
0068006E	0.6	3.0	38.0	2.5
0068008E	0.8	3.0	38.0	3.0
0068010E	1.0	3.0	38.0	4.0
0068015E	1.5	3.0	38.0	5.0
0068016E	1.6	3.0	38.0	5.0
0068020G	2.0	3.0	40.0	6.0
0068020E	2.0	3.0	40.0	8.0
0068020L	2.0	3.0	40.0	10.0
0068020W	2.0	3.0	65.0	15.0
0068024A	2.4	3.0	40.0	5.5
0068024E	2.4	3.0	40.0	8.0
0068024L	2.4	3.0	40.0	10.0
0068030E	3.0	3.0	40.0	10.0
0068030Y	3.0	3.0	65.0	10.0
0068030Z	3.0	3.0	40.0	10.5
0068030W	3.0	3.0	65.0	15.0

1/8“ Schaft

Art.-Nr.	D1 (mm)	D2 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)
0068606E	0.6	3.175	38.0	3.0
0068608E	0.8	3.175	38.0	3.0
0068610E	1.0	3.175	38.0	3.0
0068612E	1.2	3.175	38.0	4.0
0068615E	1.5	3.175	38.0	4.0
0068620G	2.0	3.175	40.0	5.0
0068620E	2.0	3.175	38.0	8.0
0068620F	2.0	3.175	40.0	11.5
0068624E	2.4	3.175	38.0	8.0
0068630E	3.0	3.175	38.0	9.0
0068630F	3.0	3.175	40.0	11.5

4 mm Schaft

Art.-Nr.	D1 (mm)	D2 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)
0068415Y	1.5	4.0	40.0	5.0
0068432Y	2.0	4.0	40.0	8.0
0068430Y	3.0	4.0	40.0	10.0
0068434Y	4.0	4.0	40.0	10.0

6 mm Schaft

Art.-Nr.	D1 (mm)	D2 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)
0068410E	1.0	6.0	50.0	4.0
0068415A	1.5	6.0	50.0	3.0
0068415E	1.5	6.0	50.0	7.0
0078415E	1.5	6.0	58.0	7.0
0068432A	2.0	6.0	50.0	5.0
0068432E	2.0	6.0	50.0	7.0
0078420E	2.0	6.0	58.0	7.0
0068432L	2.0	6.0	50.0	11.0
0078424E	2.4	6.0	50.0	8.0
0068425A	2.5	6.0	50.0	5.0
0078425E	2.5	6.0	58.0	8.0
0068430A	3.0	6.0	50.0	5.0
0068430E	3.0	6.0	50.0	8.0
0078430E	3.0	6.0	58.0	8.0
0068430S	3.0	6.0	50.0	10.0
0078430S	3.0	6.0	58.0	10.0
0068430L	3.0	6.0	50.0	12.0
0078435E	3.5	6.0	58.0	10.0
0068434A	4.0	6.0	50.0	5.0
0068434B	4.0	6.0	50.0	7.0
0068434E	4.0	6.0	50.0	10.0
0078440E	4.0	6.0	58.0	10.0
0068434L	4.0	6.0	50.0	12.0
0068434Z	4.0	6.0	45.0	14.0
0068434S	4.0	6.0	60.0	14.0
0078440L	4.0	6.0	58.0	18.0
0068434F	4.0	6.0	58.0	20.0
0068435B	5.0	6.0	50.0	8.0
0068435E	5.0	6.0	50.0	12.0
0068435L	5.0	6.0	58.0	22.0
0068460C	6.0	6.0	50.0	8.0
0068460E	6.0	6.0	50.0	14.0
0068460L	6.0	6.0	60.0	20.0
0068460A	6.0	6.0	58.0	25.0
0068460B	6.0	6.0	65.0	30.0

8 mm Schaft

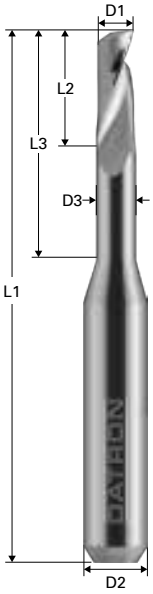
Art.-Nr.	D1 (mm)	D2 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)
0068079E	7.0	8.0	60.0	14.0
0068080E	8.0	8.0	60.0	14.0
0068080L	8.0	8.0	60.0	20.0
0068080A	8.0	8.0	60.0	25.0
0068080B	8.0	8.0	80.0	32.0

10 mm Schaft

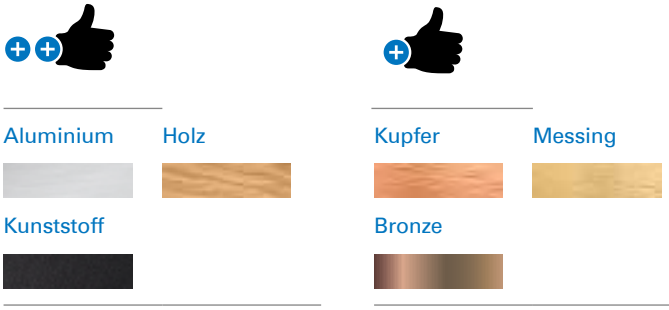
Art.-Nr.	D1 (mm)	D2 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)
0068470E	10.0	10.0	60.0	20.0
0068470L	10.0	10.0	100.0	40.0

DATRON

Einschneider mit Freischliff



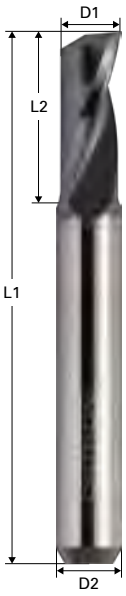




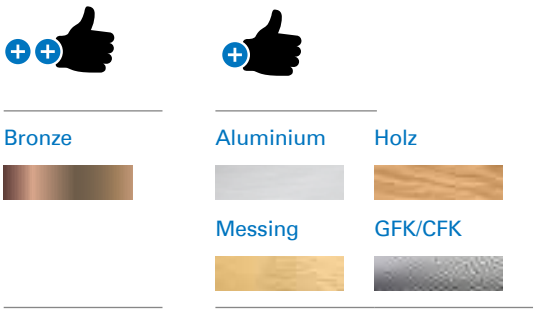
6 mm Schaft

Art.-Nr.	D1 (mm)	D2 (mm)	D3 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	L3 (mm)
00684910	1.0	6.0	0.9	50.0	4.0	7.0
00684915	1.5	6.0	1.4	50.0	7.0	11.0
0068492K	2.0	6.0	1.8	50.0	4.0	12.0
0068492E	2.0	6.0	1.8	50.0	7.0	14.0
0068493K	3.0	6.0	2.7	50.0	4.0	14.0
0068493E	3.0	6.0	2.7	50.0	8.0	14.0
0068493D	3.0	6.0	2.7	50.0	4.0	17.0
0068493S	3.0	6.0	2.7	50.0	8.0	17.0
0068493F	3.0	6.0	2.7	50.0	4.0	21.0
0068493L	3.0	6.0	2.7	50.0	8.0	21.0
0068494K	4.0	6.0	3.6	50.0	5.0	18.0
0068494E	4.0	6.0	3.6	50.0	10.0	18.0
0068494D	4.0	6.0	3.6	50.0	5.0	21.0
0068494S	4.0	6.0	3.6	50.0	10.0	21.0
0068495K	5.0	6.0	4.4	60.0	5.0	22.0
0068495E	5.0	6.0	4.4	50.0	12.0	22.0
0068496K	6.0	6.0	5.3	60.0	5.0	24.0
0068496E	6.0	6.0	5.3	50.0	14.0	24.0
0068496F	6.0	6.0	5.3	60.0	5.0	30.0
0068496L	6.0	6.0	5.3	60.0	14.0	30.0

Einschneider mit Beschichtung





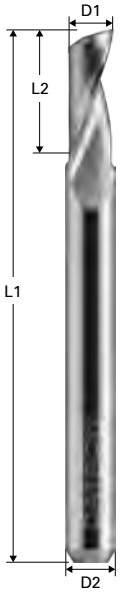


6 mm Schaft

Art.-Nr.	D1 (mm)	D2 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)
0068932A	2.0	6.0	50.0	5.0
0068932E	2.0	6.0	50.0	7.0
0068930E	3.0	6.0	50.0	8.0
0068930S	3.0	6.0	50.0	10.0
0068930L	3.0	6.0	50.0	12.0
0068934E	4.0	6.0	50.0	10.0
0068934S	4.0	6.0	50.0	14.0
0068934L	4.0	6.0	58.0	20.0
0068935E	5.0	6.0	50.0	12.0
0068935L	5.0	6.0	58.0	22.0
0068960E	6.0	6.0	50.0	14.0
0068960L	6.0	6.0	58.0	20.0

DATRON

Einschneider mit polierter Schneide für Acrylglas





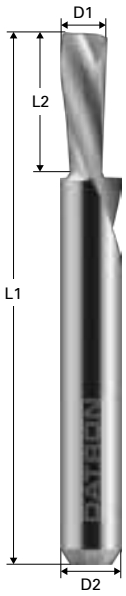


Acrylglas

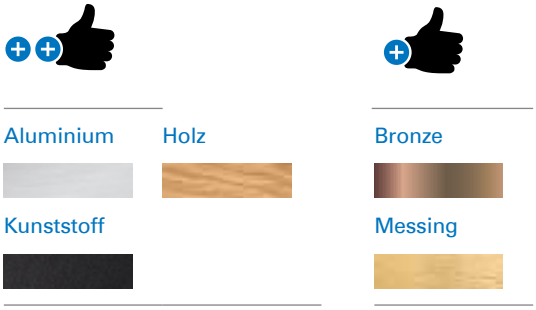
Kunststoff

Art.-Nr.	D1 (mm)	D2 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)
0078310E	1.0	6.0	50.0	4.0
0078320E	2.0	6.0	50.0	7.0
0078320L	2.0	6.0	50.0	11.0
0078330E	3.0	6.0	50.0	8.0
0078330L	3.0	6.0	50.0	12.0
0078334E	4.0	6.0	50.0	10.0
0078334L	4.0	6.0	60.0	22.0
0078335E	5.0	6.0	50.0	12.0
0078335L	5.0	6.0	60.0	22.0
0078360E	6.0	6.0	50.0	14.0
0078360L	6.0	6.0	60.0	22.0
0078338E	8.0	8.0	60.0	22.0
0078338L	8.0	8.0	70.0	32.0
0078339E	10.0	10.0	75.0	32.0

Einschneider linksspiralisiert, rechtsschneidend





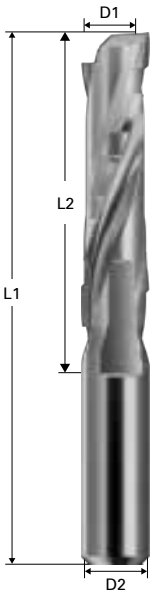


6 mm Schaft

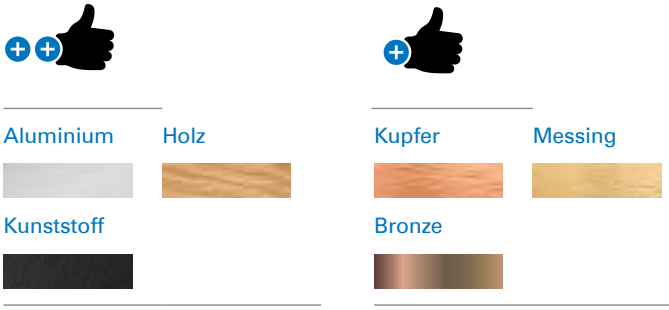
Art.-Nr.	D1 (mm)	D2 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)
0068471E	1.5	6.0	50.0	7.0
0068472E	2.0	6.0	50.0	7.0
0068473E	3.0	6.0	50.0	8.0
0068474E	4.0	6.0	50.0	10.0
0068475E	5.0	6.0	50.0	12.0
0068476E	6.0	6.0	50.0	14.0
0068476L	6.0	6.0	60.0	20.0

DATRON

CrossCutter







6 mm Schaft

Art.Nr.	D1 (mm)	D2 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)
00688006E	6	6	58	21
00688006L	6	6	68	26

8 mm Schaft

Art.Nr.	D1 (mm)	D2 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)
00688008E	8	8	68	26
00688008L	8	8	70	31

10 mm Schaft

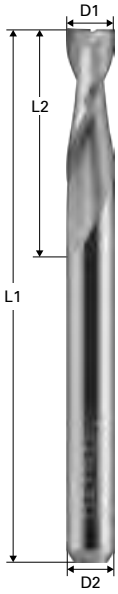
Art.Nr.	D1 (mm)	D2 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)
00688010E	10	10	72	31
00688010L	10	10	80	41

12 mm Schaft

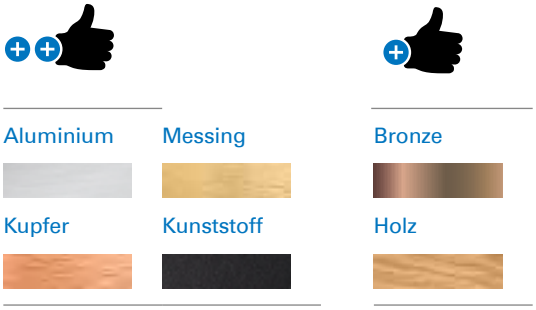
Art.Nr.	D1 (mm)	D2 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)
00688012E	12	12	80	41
00688012L	12	12	90	51

DATRON

Zweischneider







3 mm Schaft

Art.-Nr.	D1 (mm)	D2 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)
00680010	0.1	3.0	38.0	0.2
00680020	0.2	3.0	39.0	0.4
00680025	0.25	3.0	39.0	0.4
0068003	0.3	3.0	39.0	0.9
0068004K	0.4	3.0	38.0	0.6
0068004	0.4	3.0	38.0	2.5
0068005K	0.5	3.0	38.0	1.0
0068005	0.5	3.0	38.0	2.5
0068006K	0.6	3.0	38.0	1.0
0068006	0.6	3.0	38.0	3.0
0068008	0.8	3.0	38.0	4.0
0068009	0.9	3.0	38.0	5.0
0068010S	1.0	3.0	38.0	2.3
0068010K	1.0	3.0	38.0	3.0
0068010	1.0	3.0	38.0	5.0
0068010L	1.0	3.0	40.0	8.0
0068012S	1.2	3.0	38.0	2.3
0068012K	1.2	3.0	38.0	3.0
0068012	1.2	3.0	38.0	5.0
0068015	1.5	3.0	38.0	5.0
0068015S	1.5	3.0	38.0	10.0
0068016	1.6	3.0	38.0	6.0
0068020K	2.0	3.0	38.0	4.0
0068020	2.0	3.0	38.0	9.0
0068024K	2.4	3.0	38.0	5.0
0068024	2.4	3.0	40.0	8.0
0068030K	3.0	3.0	40.0	6.0
0068030A	3.0	3.0	40.0	10.0
0068030L	3.0	3.0	40.0	12.0
0068030X	3.0	3.0	60.0	25.0

1/8“ Schaft

Art.-Nr.	D1 (mm)	D2 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)
0068604	0.4	3.175	38.0	2.5
0068605	0.5	3.175	38.0	3.0
0068606	0.6	3.175	38.0	3.0
0068608	0.8	3.175	38.0	5.0
0068609	0.9	3.175	38.0	5.0
0068610K	1.0	3.175	38.0	3.0
0068610	1.0	3.175	38.0	4.0
0068612	1.2	3.175	38.0	5.0
0068613	1.3	3.175	38.0	5.0
0068615	1.5	3.175	38.0	6.0
0068616	1.6	3.175	38.0	6.0
0068617	1.7	3.175	38.0	6.0
0068618	1.8	3.175	38.0	6.0
0068620K	2.0	3.175	38.0	4.0
0068620	2.0	3.175	38.0	8.0
0068624K	2.4	3.175	38.0	5.0
0068624	2.4	3.175	38.0	8.0
0068625	2.5	3.175	38.0	8.0
0068630K	3.0	3.175	38.0	6.0
0068630	3.0	3.175	38.0	10.0

6 mm Schaft

Art.-Nr.	D1 (mm)	D2 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)
0068430K	3.0	6.0	40.0	6.0
0068430	3.0	6.0	50.0	7.0
0068430G	3.0	6.0	50.0	11.0
0068434K	4.0	6.0	40.0	6.0
0068434	4.0	6.0	50.0	8.0
0068435K	5.0	6.0	40.0	6.0
0068435A	5.0	6.0	50.0	8.0
0068435	5.0	6.0	50.0	10.0
0068460Y	6.0	6.0	40.0	6.0
0068460K	6.0	6.0	50.0	10.0
0068460	6.0	6.0	50.0	18.0
0068460G	6.0	6.0	58.0	20.0
0068460X	6.0	6.0	75.0	30.0
0068460W	6.0	6.0	75.0	40.0
0068460Z	6.0	6.0	100.0	40.0

8 mm Schaft

Art.-Nr.	D1 (mm)	D2 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)
0068081	8.0	8.0	63.0	16.0
0068081L	8.0	8.0	60.0	32.0
0068082	8.0	8.0	100.0	40.0

10 mm Schaft

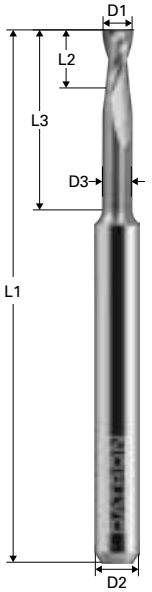
Art.-Nr.	D1 (mm)	D2 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)
0068100	10.0	10.0	40.0	10.0
0068100A	10.0	10.0	72.0	25.0
0068100L	10.0	10.0	72.0	32.0
0068083	10.0	10.0	100.0	40.0

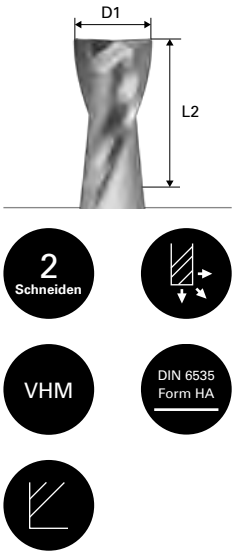
12 mm Schaft

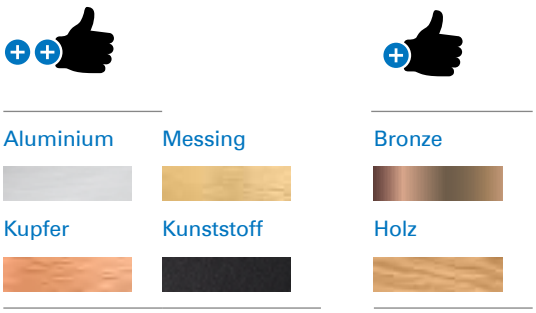
Art.-Nr.	D1 (mm)	D2 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)
0078812L	12.0	12.0	60.0	20.0
0078812B	12.0	12.0	60.0	30.0

DATRON

Zweischneider mit Freischliff







3 mm Schaft

Art.-Nr.	D1 (mm)	D2 (mm)	D3 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	L3 (mm)
00781005	0.5	3.0	0.45	40.0	0.75	4.0
00781006	0.6	3.0	0.55	40.0	0.9	4.0
00781007	0.7	3.0	0.65	38.0	1.05	4.0
00781008	0.8	3.0	0.75	38.0	1.2	6.0
00781009	0.9	3.0	0.85	38.0	1.3	6.0
00781010	1.0	3.0	0.95	38.0	1.5	6.0
00781011	1.0	3.0	0.95	38.0	1.5	9.0
00781012	1.2	3.0	1.15	38.0	1.8	9.0
00781015	1.5	3.0	1.45	38.0	2.2	9.0
00781020	2.0	3.0	1.95	38.0	3.0	12.0
00781025	2.5	3.0	2.4	40.0	3.5	15.0

6 mm Schaft

Art.-Nr.	D1 (mm)	D2 (mm)	D3 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	L3 (mm)
00781034	4.0	6.0	3.8	50.0	8.0	16.0
0078806	6.0	6.0	5.7	60.0	10.0	22.0
00781036	6.0	6.0	5.7	60.0	20.0	33.0

8 mm Schaft

Art.-Nr.	D1 (mm)	D2 (mm)	D3 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	L3 (mm)
0078808	8.0	8.0	7.7	60.0	10.0	24.0

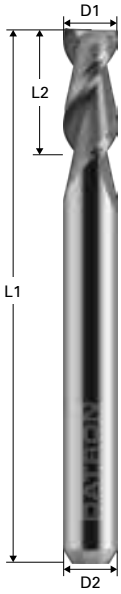
10 mm Schaft

Art.-Nr.	D1 (mm)	D2 (mm)	D3 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	L3 (mm)
0078810	10.0	10.0	9.7	50.0	10.0	20.0
0078810L	10.0	10.0	9,8	70.0	17.0	35.0

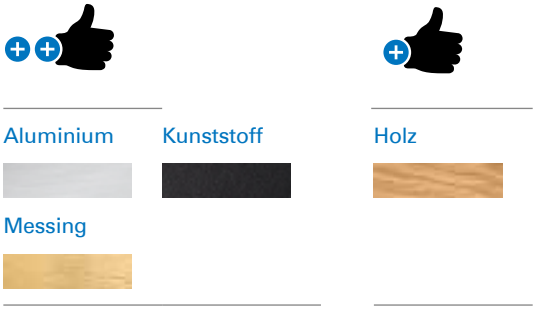
12 mm Schaft

Art.-Nr.	D1 (mm)	D2 (mm)	D3 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	L3 (mm)
0078812	12.0	12.0	11.7	50.0	10.0	20.0

Zweischneider Konturfräser



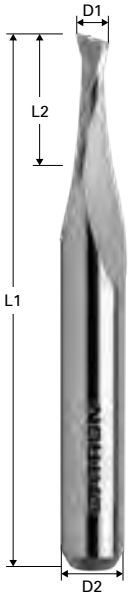




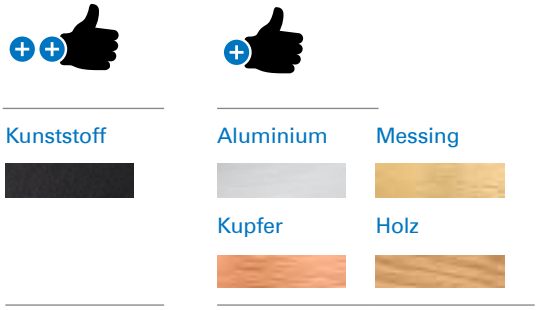
Art.-Nr.	D1 (mm)	D2 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)
0068033	3.0	6.0	57.0	8.0
0068034	4.0	6.0	57.0	11.0
0068035	5.0	6.0	57.0	13.0
0068036	6.0	6.0	57.0	13.0
0068040	8.0	8.0	60.0	20.0
0068041	8.0	8.0	60.0	25.0
0068042	10.0	10.0	70.0	25.0
0068043	12.0	12.0	70.0	25.0

DATRON

Zweischneider HSC+







3 mm Schaft

Art.-Nr.	D1 (mm)	D2 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)
0068815A	1.5	3.0	40.0	6.0
0068820A	2.0	3.0	40.0	6.0
0068830A	3.0	3.0	40.0	10.0

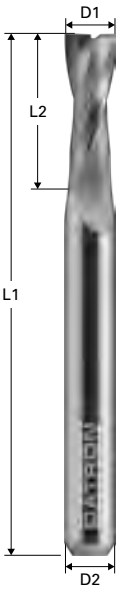
1/8“ Schaft

Art.-Nr.	D1 (mm)	D2 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)
0068815	1.5	3.175	40.0	6.0
0068820	2.0	3.175	40.0	6.0
0068824	2.4	3.175	40.0	6.0
0068830K	3.0	3.175	40.0	6.0
0068830	3.0	3.175	40.0	10.0

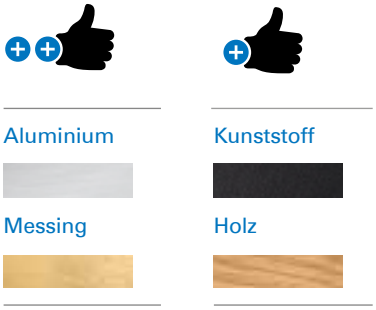
6 mm Schaft

Art.-Nr.	D1 (mm)	D2 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)
0068866	1.9	6.0	50.0	6.0
0068862K	2.0	6.0	50.0	4.0
0068862	2.0	6.0	50.0	6.0
0068867	2.4	6.0	50.0	5.0
0068863K	3.0	6.0	50.0	6.0
0068863	3.0	6.0	50.0	10.0
0068864	4.0	6.0	50.0	8.0
0068865	5.0	6.0	50.0	10.0
0068860K	6.0	6.0	50.0	7.0
0068860	6.0	6.0	58.0	12.0

Zweischneider HSC Fire







6 mm Schaft

Art.-Nr.	D1 (mm)	D2 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)
0068876S	6.0	6.0	50.0	12.0
0068876K	6.0	6.0	50.0	17.0
0068876	6.0	6.0	60.0	22.0
0068876L	6.0	6.0	70.0	32.0

8 mm Schaft

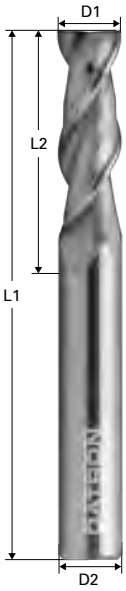
Art.-Nr.	D1 (mm)	D2 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)
0068878S	8.0	8.0	50.0	12.0
0068878K	8.0	8.0	50.0	17.0
0068878	8.0	8.0	60.0	22.0
0068878L	8.0	8.0	70.0	32.0

10 mm Schaft

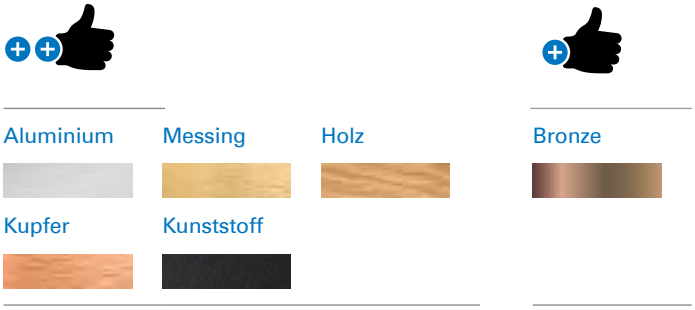
Art.-Nr.	D1 (mm)	D2 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)
0068870S	10.0	10.0	50.0	12.0
0068870K	10.0	10.0	50.0	17.0
0068870	10.0	10.0	60.0	22.0
0068870L	10.0	10.0	70.0	32.0

DATRON

Zweischneider mit Innenkühlung







6 mm Schaft

Art.-Nr.	D1 (mm)	D2 (mm)	D3 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	L3 (mm)
0068906K	6.0	6.0		60.0	14.0	
0068906	6.0	6.0		60.0	22.0	
0068906L	6.0	6.0	5.6	60.0	22.0	32.0

8 mm Schaft

Art.-Nr.	D1 (mm)	D2 (mm)	D3 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	L3 (mm)
0068908K	8.0	8.0		60.0	16.0	
0068908	8.0	8.0		60.0	22.0	
0068908L	8.0	8.0	7.4	60.0	22.0	32.0

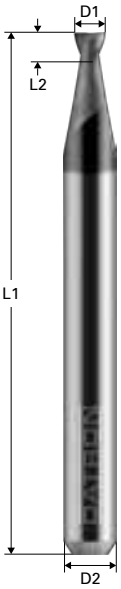
10 mm Schaft

Art.-Nr.	D1 (mm)	D2 (mm)	D3 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	L3 (mm)
0068910K	10.0	10.0		70.0	26.0	
0068910	10.0	10.0		70.0	32.0	
0068910L	10.0	10.0	9.2	70.0	32.0	38.0

12 mm Schaft

Art.-Nr.	D1 (mm)	D2 (mm)	D3 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	L3 (mm)
0068912K	12.0	12.0		80.0	26.0	
0068912	12.0	12.0		80.0	32.0	
0068912L	12.0	12.0	11.2	80.0	32.0	48.0

Zweischneider für die Stahlbearbeitung





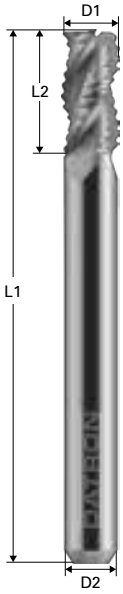
Stahl

3 mm Schaft

Art.-Nr.	D1 (mm)	D2 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)
0078009S	0.9	3.0	38.0	1.1
0078009K	0.9	3.0	38.0	1.8
0078010S	1.0	3.0	38.0	1.2
0078010K	1.0	3.0	38.0	2.0
0078011S	1.1	3.0	38.0	1.2
0078011K	1.1	3.0	38.0	2.2
0078012S	1.2	3.0	38.0	1.2
0078012K	1.2	3.0	38.0	2.4
0078013S	1.3	3.0	38.0	1.2
0078013K	1.3	3.0	38.0	2.6
0078014S	1.4	3.0	38.0	1.4
0078014K	1.4	3.0	38.0	2.8
0078015S	1.5	3.0	38.0	1.4
0078015K	1.5	3.0	38.0	3.0
0078016S	1.6	3.0	38.0	1.4
0078016K	1.6	3.0	38.0	3.2
0078017S	1.7	3.0	38.0	1.4
0078017K	1.7	3.0	38.0	3.4
0078018S	1.8	3.0	38.0	1.5
0078018K	1.8	3.0	38.0	3.6
0078019S	1.9	3.0	38.0	1.5
0078019K	1.9	3.0	38.0	4.0
0078020S	2.0	3.0	38.0	1.8
0078020K	2.0	3.0	38.0	6.0
0078021K	2.1	3.0	38.0	5.0
0078022K	2.2	3.0	38.0	5.0
0078023K	2.3	3.0	38.0	5.0
0078024K	2.4	3.0	38.0	5.0
0078025S	2.5	3.0	38.0	2.0
0078025K	2.5	3.0	38.0	7.0
0078030K	3.0	3.0	38.0	7.0

DATRON

Dreischneider Schruppfräser für Kupfer





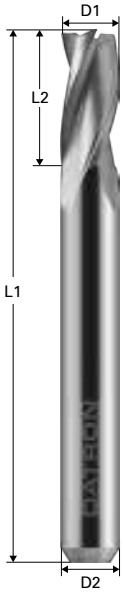


Kupfer



Art.-Nr.	D1 (mm)	D2 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)
00685903	3.0	6.0	50.0	6.0
00685906	6.0	6.0	50.0	12.0
00685908	8.0	8.0	50.0	16.0
00685910	10.0	10.0	60.0	22.0

Dreischneider Schlichtfräser für Kupfer







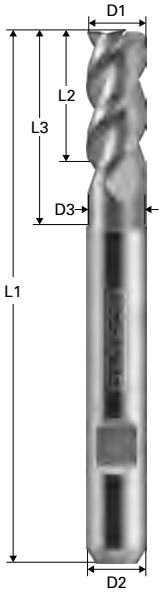
Kupfer



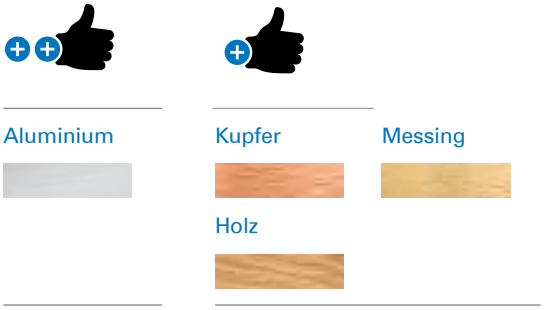
Art.-Nr.	D1 (mm)	D2 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)
00685610	1.0	6.0	50.0	2.2
00685615	1.5	6.0	50.0	3.2
00685620	2.0	6.0	50.0	4.2
00685630	3.0	6.0	50.0	6.0
00685640	4.0	6.0	50.0	8.0
00685660	6.0	6.0	50.0	11.0
00685680	8.0	8.0	50.0	16.0

DATRON

Dreischneider mit Freischliff

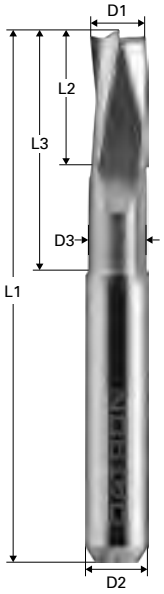






Art.-Nr.	D1 (mm)	D2 (mm)	D3 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	L3 (mm)
0068033A	3.0	6.0	2.8	58.0	8.0	12.0
0068034A	4.0	6.0	3.8	58.0	11.0	16.0
0068035A	5.0	6.0	4.8	58.0	13.0	19.0
0068036A	6.0	6.0	5.7	58.0	13.0	19.0
0068040A	8.0	8.0	7.8	63.0	19.0	27.0
0068042A	10.0	10.0	9.8	72.0	22.0	32.0
0068043A	12.0	12.0	11.8	83.0	26.0	38.0

Dreischneider mit Freischliff für Schaumstoff







Schäume



6 mm Schaft

Art.-Nr.	D1 (mm)	D2 (mm)	D3 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	L3 (mm)
00680530	3.0	6.0	2.7	75.0	12.0	41.0
0068053K	3.0	6.0	2.7	50.0	6.0	22.0
00680540	4.0	6.0	3.6	75.0	15.0	41.0
0068054K	4.0	6.0	3.6	50.0	8.0	22.0
00680550	5.0	6.0	4.5	75.0	20.0	41.0
0068055K	5.0	6.0	4.5	50.0	12.0	22.0
00680560	6.0	6.0	5.5	75.0	27.0	42.0
0068056A	6.0	6.0	5.5	100.0	27.0	71.0
0068056K	6.0	6.0	5.5	50.0	12.0	22.0

8 mm Schaft

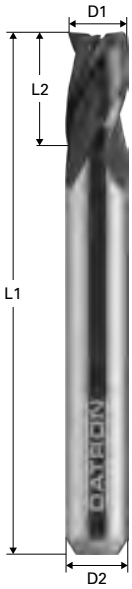
Art.-Nr.	D1 (mm)	D2 (mm)	D3 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	L3 (mm)
00680580	8.0	8.0	7.5	75.0	28.0	42.0
0068058A	8.0	8.0	7.5	100.0	42.0	71.0
0068058K	8.0	8.0	7.5	50.0	16.0	25.0

10 mm Schaft

Art.-Nr.	D1 (mm)	D2 (mm)	D3 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	L3 (mm)
00680510	10.0	10.0	9.5	115.0	52.0	82.0
0068051K	10.0	10.0	9.5	60.0	20.0	30.0

DATRON

Dreischneider mit Beschichtung





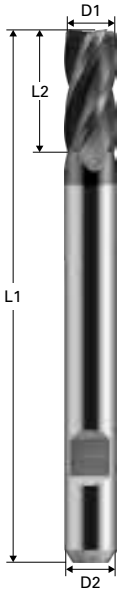


Stahl



Art.-Nr.	D1 (mm)	D2 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)
0068551	1.75	3.0	40.0	3.0
0068552	2.0	6.0	50.0	6.0
0068553	3.0	6.0	50.0	6.0
0068554	4.0	6.0	50.0	8.0
0068555	5.0	6.0	50.0	10.0
0068556	6.0	6.0	50.0	10.0

Vierschneider mit Beschichtung







Stahl



6 mm Schaft

Art.-Nr.	D1 (mm)	D2 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)
0078402	2.0	6.0	50.0	7.0
00784025	2.5	6.0	50.0	8.0
0078403	3.0	6.0	57.0	8.0
0078403A	3.0	6.0	57.0	19.0
00784035	3.5	6.0	57.0	10.0
0078404	4.0	6.0	57.0	11.0
0078404A	4.0	6.0	57.0	19.0
0078404B	4.0	6.0	75.0	25.0
00784045	4.5	6.0	57.0	11.0
0078405	5.0	6.0	57.0	13.0
0078405A	5.0	6.0	75.0	30.0
00784055	5.5	6.0	57.0	13.0
0078406	6.0	6.0	57.0	13.0
0078406A	6.0	6.0	75.0	30.0
0078406B	6.0	6.0	100.0	40.0

8 mm Schaft

Art.-Nr.	D1 (mm)	D2 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)
00784065	6.5	8.0	63.0	16.0
0078407	7.0	8.0	63.0	16.0
0078408	8.0	8.0	63.0	19.0
0078408A	8.0	8.0	75.0	30.0

10 mm Schaft

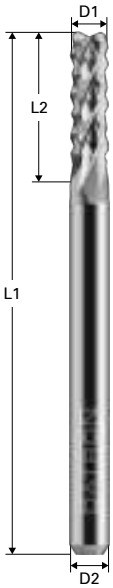
Art.-Nr.	D1 (mm)	D2 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)
0078409	9.0	10.0	72.0	19.0
0078410	10.0	10.0	72.0	22.0
0078410A	10.0	10.0	75.0	30.0
0078410B	10.0	10.0	100.0	40.0

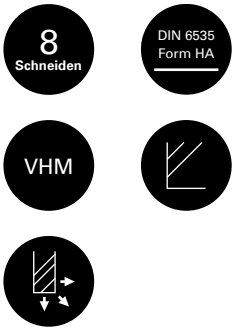
12 mm Schaft

Art.-Nr.	D1 (mm)	D2 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)
0078412	12.0	12.0	83.0	26.0
0078412A	12.0	12.0	100.0	45.0

DATRON

Microverzahnte Fräser







GFK/CFK



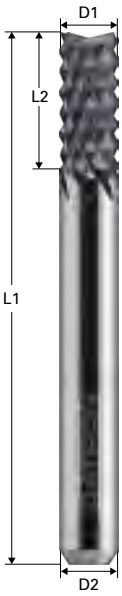
3 mm Schaft

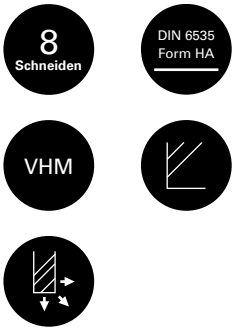
Art.-Nr.	D1 (mm)	D2 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)
0068106	0.6	3.0	38.0	3.0
0068107	0.7	3.0	38.0	3.5
0068108	0.8	3.0	38.0	5.0
0068110	1.0	3.0	38.0	5.0
0068111	1.1	3.0	38.0	5.0
0068112	1.2	3.0	38.0	5.0
0068115	1.5	3.0	38.0	8.0
0068120	2.0	3.0	38.0	8.0
0068124	2.4	3.0	38.0	8.0
0068130	3.0	3.0	38.0	12.0

1/8“ Schaft

Art.-Nr.	D1 (mm)	D2 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)
00686506	0.6	3.175	38.0	3.0
00686508	0.8	3.175	38.0	5.0
00686510	1.0	3.175	38.0	5.0
00686511	1.1	3.175	38.0	7.0
00686512	1.2	3.175	38.0	7.0
00686513	1.3	3.175	38.0	7.0
00686514	1.4	3.175	38.0	7.0
00686515	1.5	3.175	38.0	7.0
00686516	1.6	3.175	38.0	8.5
00686517	1.7	3.175	38.0	8.5
00686518	1.8	3.175	38.0	8.5
00686519	1.9	3.175	38.0	8.5
00686520	2.0	3.175	38.0	8.0
00686521	2.1	3.175	38.0	9.0
00686522	2.2	3.175	38.0	9.0
00686523	2.3	3.175	38.0	9.0
00686524	2.4	3.175	38.0	9.0
00686530	3.0	3.175	38.0	10.0

Microverzahnte Fräser mit Beschichtung







GFK/CFK



3 mm Schaft

Art.-Nr.	D1 (mm)	D2 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	BS
006T106	0.6	3.0	40.0	3.0	X.CEED
006T107	0.7	3.0	40.0	3.5	X.CEED
006T110	1.0	3.0	40.0	5.0	X.CEED
006T115	1.5	3.0	40.0	8.0	X.CEED
006T120	2.0	3.0	40.0	8.0	X.CEED
006T124	2.4	3.0	40.0	8.0	X.CEED
006T130	3.0	3.0	40.0	12.0	X.CEED

1/8“ Schaft

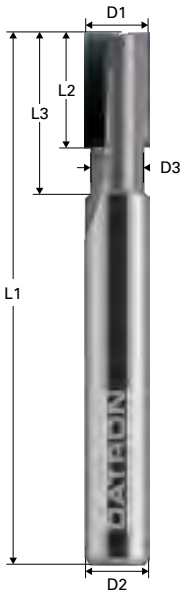
Art.-Nr.	D1 (mm)	D2 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	BS
0073126B	2.0	3.175	38.0	9.0	Diamant
0073126C	2.4	3.175	38.0	9.0	Diamant
0073126D	3.0	3.175	38.0	9.0	Diamant

6 mm Schaft

Art.-Nr.	D1 (mm)	D2 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	BS
0068164	4.0	6.0	50.0	16.0	X.CEED
0068165	5.0	6.0	50.0	22.0	X.CEED
0068166S	6.0	6.0	50.0	12.0	X.CEED

DATRON

Diamant-Fräser für CFK/GFK







CFK/GFK



Art.-Nr.	D1 (mm)	D2 (mm)	D3 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	L3 (mm)	Anzahl Schneiden
00781203	3.0	6.0	2.8	50.0	5.0	10.0	1
00781204	4.0	6.0	3.8	50.0	6.0	6.0	2
00781206	6.0	6.0	5.6	50.0	10.0	14.0	2
00781208	8.0	8.0	7.2	50.0	12.0	16.0	2
00781210	10.0	10.0	9.2	60.0	8.0	17.0	2

DATRON

Planfräser

Einschneider, abgesetzt	42
Zweischneider, abgesetzt	43
Zweischneider, abgesetzt und Eckenradius	44
Zweischneider, abgesetzt mit Eckenradius und polierter Schneide für Acrylglas	45
Planfräser Monoblock	46

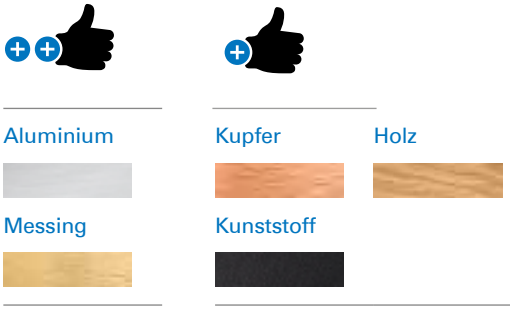


DATRON

Einschneider abgesetzt und gewuchtet







Art.-Nr.	D1 (mm)	D2 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)
0068812G	12.0	6.0	45.0	5.0
0068814E	14.0	8.0	45.0	5.0
0068820E	20.0	10.0	50.0	7.0
0068824E	24.0	12.0	60.0	8.5

DATRON neo

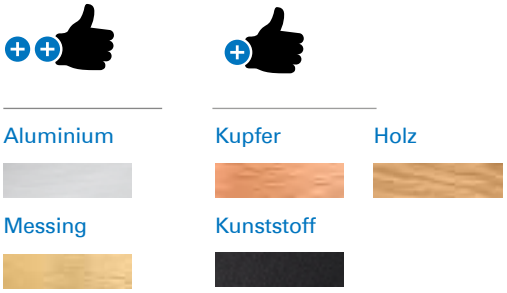
Art.Nr.	D1 (mm)	D2 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)
0068814E	14	8	45	5

DATRON

Zweischneider abgesetzt







6 mm Schaft

Art.-Nr.	D1 (mm)	D2 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)
0068441	8.0	6.0	50.0	10.0
0068440	10.0	6.0	50.0	10.0
0068442G	12.0	6.0	50.0	6.0
0068442A	14.0	6.0	50.0	6.0

8 mm Schaft

Art.-Nr.	D1 (mm)	D2 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)
0068443G	14.0	8.0	50.0	6.0
0068444G	20.0	8.0	50.0	8.0

10 mm Schaft

Art.-Nr.	D1 (mm)	D2 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)
0078812A	12.0	10.0	50.0	10.0
0078814A	14.0	10.0	50.0	10.0
0078816A	16.0	10.0	50.0	10.0
0078816B	16.0	10.0	82.0	12.0
0078818A	18.0	10.0	50.0	10.0
0078820A	20.0	10.0	50.0	10.0

12 mm Schaft

Art.-Nr.	D1 (mm)	D2 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)
0078814	14.0	12.0	50.0	10.0
0078816	16.0	12.0	50.0	10.0
0078818	18.0	12.0	50.0	10.0
0078820	20.0	12.0	50.0	10.0

DATRON NEO®

Art.Nr.	D1 (mm)	D2 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)
0068443G	14	8	50	6

DATRON

Zweischneider abgesetzt und Eckenradius









Aluminium

Kupfer



Holz



Messing



Kunststoff

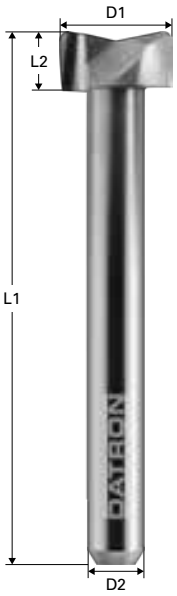


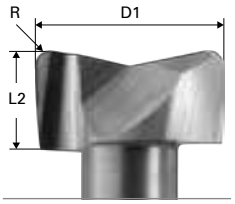
Art.-Nr.	D1 (mm)	D2 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	R (mm)
0068442	12.0	6.0	50.0	6.0	0.5
0068442N	12.0	8.0	50.0	6.0	0.5
0068443	14.0	8.0	50.0	6.0	0.5
0068444	20.0	8.0	50.0	8.0	0.5

DATRON NEO

Art.Nr.	D1 (mm)	D2 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	R (mm)
0068442N	12	8	50	6	0,5
0068443	14	8	50	6	0,5

Zweischneider abgesetzt mit Eckenradius und polierter Schneide Acrylglas









Acrylglas

Kunststoff

6 mm Schaft

Art.-Nr.	D1 (mm)	D2 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	R (mm)
0078440	10.0	6.0	50.0	6.0	1.0
0078442	12.0	6.0	50.0	6.0	1.0

8 mm Schaft

Art.-Nr.	D1 (mm)	D2 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	R (mm)
0078444	14.0	8.0	50.0	6.0	1.0
0078446	16.0	8.0	50.0	6.0	1.0

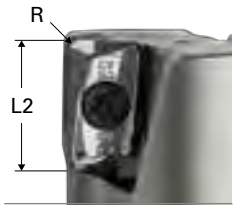
DATRON NEO®

Art.Nr.	D1 (mm)	D2 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	R (mm)
0078444	14	8	50	6	1

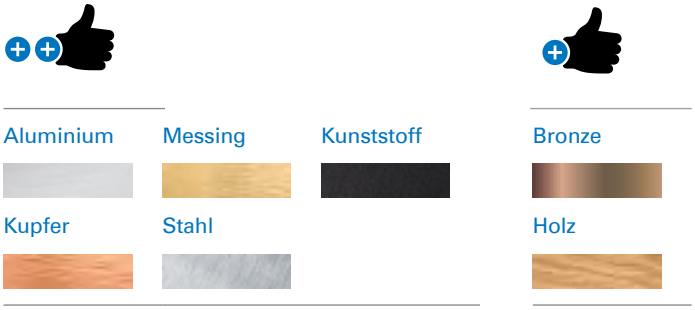
DATRON

Planfräser-Monoblock









Art.-Nr.	Typ	D1 (mm)	D3 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)
0078920*	HSK-E-25	20.0	18.5	40.0	10.0
0078920L*	HSK-E-25	20.0	18.5	60.0	10.0
0078924*	HSK-E-32	24.0	22.5	45.0	10.0
0078924L*	HSK-E-32	24.0	22.5	65.0	10.0

Art.-Nr.	Artikelbezeichnung	Für Planfräser	Material	R (mm)
0078920A	Wendeschneidplatte poliert	0078920 / 20L / 24 / 24L	Aluminium	0.8
0078920B	Wendeschneidplatte	0078920 / 20L / 24 / 24L	Stahl	0.8

Art.-Nr.	Artikelbezeichnung
0078920C	Schraubenset mit 10 Schrauben und Schraubendreher

Hinweis: Nur in Verbindung mit einem DATRON Werkzeuglängen-Sensor einmessbar.

* Monoblock-Gundwerkzeug ohne Wendeschneidplatten. Bitte bei Bestellung angeben, welche Wendeschneidplatten benötigt werden!

DATRON

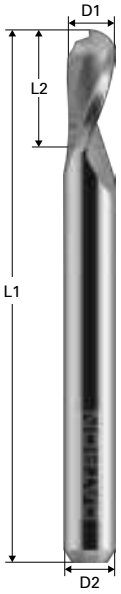
Stirnradiusfräser

Stirnradiusfräser, eine Schneide	48
Stirnradiusfräser, eine Schneide und poliert für Acrylglas	49
Stirnradiusfräser, zwei Schneiden	50
Stirnradiusfräser, zwei Schneiden mit Freischliff	51
Stirnradiusfräser, zwei Schneiden mit Beschichtung (ALCRONA)	52
Stirnradiusfräser, vier Schneiden mit Beschichtung (ALCRONA)	53



DATRON

Stirnradiusfräser eine Schneide









Aluminium

Holz



Bronze



Kunststoff

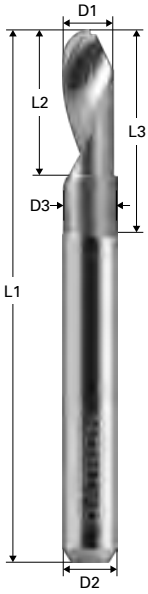


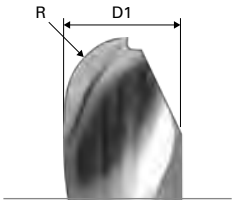
Messing

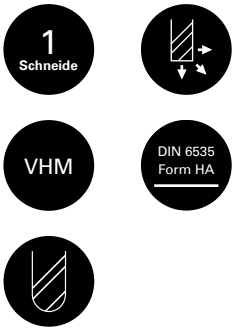


Art.-Nr.	D1 (mm)	D2 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	R (mm)
0068171E	1.0	3.0	40.0	4.0	0.5
0068172E	2.0	6.0	50.0	7.0	1.0
0068173E	3.0	6.0	50.0	8.0	1.5
0068174E	4.0	6.0	50.0	10.0	2.0
0068175E	5.0	6.0	50.0	12.0	2.5
0068176E	6.0	6.0	50.0	14.0	3.0
0068178E	8.0	8.0	60.0	14.0	4.0
0068179E	10.0	10.0	60.0	20.0	5.0

Stirnradiusfräser eine Schneide, poliert für Acrylglas









Acrylglas

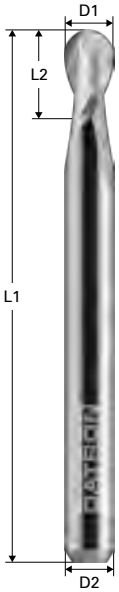
Kunststoff

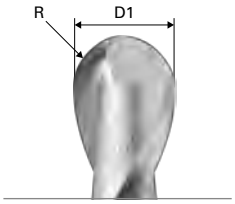
6 mm Schaft

Art.-Nr.	D1 (mm)	D2 (mm)	D3 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	L3 (mm)	R (mm)
0068191E	1.0	6.0	0.9	50.0	4.0	12.0	0.5
0068191S	1.5	6.0	1.4	50.0	5.0	12.0	0.75
0068192E	2.0	6.0	1.8	50.0	6.0	20.0	1.0
0068192S	2.5	6.0	2.3	50.0	7.0	20.0	1.25
0068193E	3.0	6.0	2.8	50.0	8.0	21.0	1.5
0068194E	4.0	6.0	3.8	50.0	10.0	21.0	2.0
0068195E	5.0	6.0	4.8	50.0	12.0	22.0	2.5
0068196E	6.0	6.0	5.8	50.0	14.0	22.0	3.0

DATRON

Stirnradiusfräser zwei Schneiden









Aluminium

Bronze



Kunststoff



Kupfer



Messing



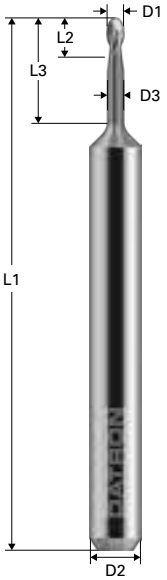
Holz

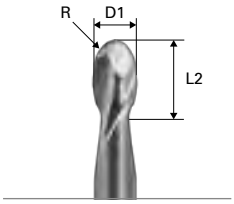


Art.-Nr.	D1 (mm)	D2 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	R (mm)
00684003	0.3	3.0	40.0	0.5	0.15
00684005	0.5	3.0	39.0	0.8	0.25
00684007	0.7	3.0	39.0	2.1	0.35
0068400	1.0	3.0	38.0	3.0	0.5
0068403	3.0	6.0	50.0	4.0	1.5
0068404	4.0	6.0	50.0	5.0	2.0
0068405	5.0	6.0	50.0	5.0	2.5
0068406	6.0	6.0	50.0	10.0	3.0
0068408	8.0	8.0	50.0	12.0	4.0

DATRON

Stirnradiusfräser zwei Schneiden mit Freischliff









Aluminium

Bronze 

Kunststoff 

Kupfer 

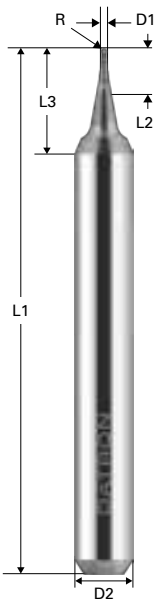
Messing 

Holz 

Art.-Nr.	D1 (mm)	D2 (mm)	D3 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	L3 (mm)	R (mm)
00782004	0.4	3.0	0.35	39.0	0.6	2.0	0.2
00782005	0.5	3.0	0.45	39.0	0.75	4.0	0.25
00782006	0.6	3.0	0.55	39.0	0.9	4.0	0.3
00782008	0.8	3.0	0.75	39.0	1.2	6.0	0.4
00782010	1.0	3.0	0.95	39.0	1.5	6.0	0.5
00782011	1.0	3.0	0.95	39.0	1.5	9.0	0.5
00782012	1.2	3.0	1.15	39.0	1.8	9.0	0.6
00782015	1.5	3.0	1.45	39.0	2.2	9.0	0.75
00782020	2.0	3.0	1.95	39.0	3.0	12.0	1.0
0078502	2.0	6.0	1.8	75.0	5.0	20.0	1.0
0078503	3.0	6.0	2.8	75.0	6.0	20.0	1.5
0078504	4.0	6.0	3.8	75.0	8.0	20.0	2.0
0078505	5.0	6.0	4.8	100.0	20.0	40.0	2.5
0078506	6.0	6.0	5.8	100.0	20.0	40.0	3.0
0078508	8.0	8.0	7.8	100.0	20.0	40.0	4.0
0078510	10.0	10.0	9.8	100.0	20.0	40.0	5.0
0078512	12.0	12.0	11.7	100.0	20.0	40.0	6.0

DATRON

Stirnradiusfräser zwei Schneiden mit Beschichtung







Stahl



3 mm Schaft

Art.-Nr.	D1 (mm)	D2 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	R (mm)
00684004	0.4	3.0	39.0	1.2	0.2
00684010	0.5	3.0	39.0	1.5	0.25
00684006	0.6	3.0	39.0	1.8	0.3
00684008	0.8	3.0	38.0	2.4	0.4
00684015	1.5	3.0	38.0	3.0	0.75
0068402	2.0	3.0	38.0	4.0	1.0
00684025	2.5	3.0	38.0	5.0	1.25
0068401	3.0	3.0	38.0	6.0	1.5

Stirnradiusfräser vier Schneiden mit Beschichtung





Stahl

6 mm Schaft

Art.-Nr.	D1 (mm)	D2 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	R (mm)
0078542	2.0	6.0	57.0	6.0	1.0
0078543	3.0	6.0	57.0	8.0	1.5
0078543A	3.0	6.0	57.0	20.0	1.5
0078544	4.0	6.0	57.0	11.0	2.0
0078544A	4.0	6.0	57.0	20.0	2.0
0078545	5.0	6.0	57.0	13.0	2.5
0078545A	5.0	6.0	75.0	30.0	2.5
0078546	6.0	6.0	57.0	13.0	3.0
0078546A	6.0	6.0	75.0	30.0	3.0

8 mm Schaft

Art.-Nr.	D1 (mm)	D2 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	R (mm)
0078548	8.0	8.0	63.0	19.0	4.0
0078548A	8.0	8.0	75.0	30.0	4.0

10 mm Schaft

Art.-Nr.	D1 (mm)	D2 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	R (mm)
0078550	10.0	10.0	72.0	22.0	5.0
0078550A	10.0	10.0	75.0	30.0	5.0

12 mm Schaft

Art.-Nr.	D1 (mm)	D2 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	R (mm)
0078552	12.0	12.0	83.0	26.0	6.0
0078552A	12.0	12.0	100.0	45.0	6.0

DATRON

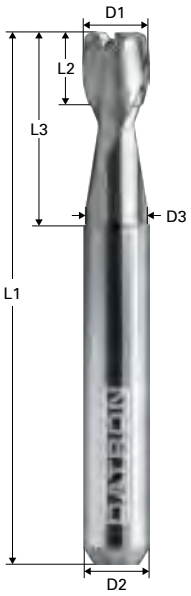
Torusfräser

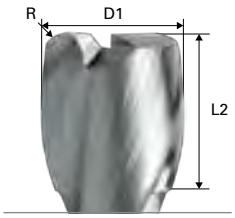
Zweischneider mit Eckenradius	56
Zweischneider mit Eckenradius und Beschichtung (Triple-Cut)	57
Vierschneider mit Eckenradius und Beschichtung (X.CEED)	58
Vierschneider mit Doppelradius und Beschichtung (X.CEED)	59



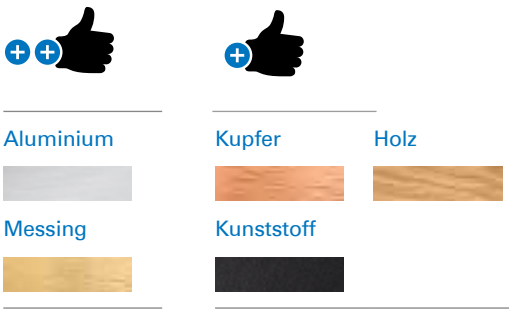
DATRON

Zweischneider mit Eckenradius









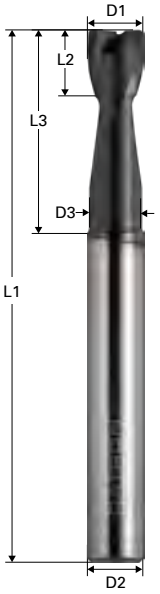
6 mm Schaft

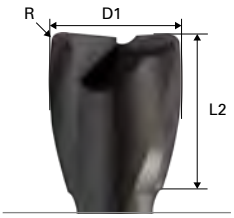
Art.-Nr.	D1 (mm)	D2 (mm)	D3 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	L3 (mm)	R (mm)
0068460S	6.0	6.0		50.0	6.0		0.5
0068460F	6.0	6.0	5.8	58.0	7.0	21.0	1.0

8 mm Schaft

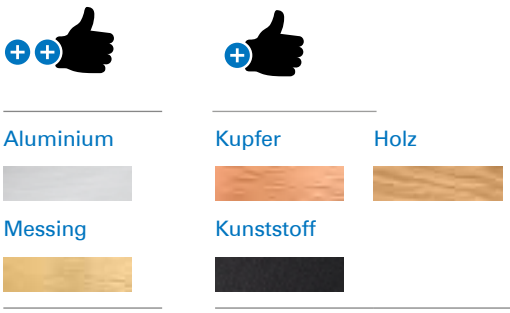
Art.-Nr.	D1 (mm)	D2 (mm)	D3 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	L3 (mm)	R (mm)
0068080K	8.0	8.0		50.0	12.0		1.0
0078808R	8.0	8.0	7.7	60.0	10.0	22.0	0.2
0068080	8.0	8.0	7.8	60.0	9.0	23.0	1.0

Zweischneider mit Eckenradius und Beschichtung









3 mm Schaft

Art.-Nr.	D1 (mm)	D2 (mm)	D3 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	L3 (mm)	R (mm)
00781043	3.0	3.0	2.7	50.0	4.0	14.0	0.3
00781063	3.0	3.0	2.7	50.0	4.0	14.0	1.0

4 mm Schaft

Art.-Nr.	D1 (mm)	D2 (mm)	D3 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	L3 (mm)	R (mm)
00781044	4.0	4.0	3.7	50.0	5.0	16.0	0.4
00781064	4.0	4.0	3.7	50.0	5.0	16.0	1.0

5 mm Schaft

Art.-Nr.	D1 (mm)	D2 (mm)	D3 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	L3 (mm)	R (mm)
00781045	5.0	5.0	4.6	54.0	6.0	18.0	0.5
00781065	5.0	5.0	4.6	54.0	6.0	18.0	1.0

6 mm Schaft

Art.-Nr.	D1 (mm)	D2 (mm)	D3 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	L3 (mm)	R (mm)
00781046	6.0	6.0	5.5	58.0	7.0	21.0	0.5
00781066	6.0	6.0	5.5	58.0	7.0	21.0	1.0

8 mm Schaft

Art.-Nr.	D1 (mm)	D2 (mm)	D3 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	L3 (mm)	R (mm)
00781048	8.0	8.0	7.4	63.0	9.0	27.0	0.5
00781068	8.0	8.0	7.4	63.0	9.0	27.0	1.0

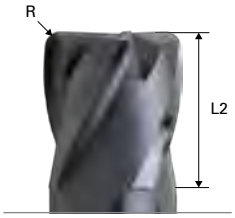
10 mm Schaft

Art.-Nr.	D1 (mm)	D2 (mm)	D3 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	L3 (mm)	R (mm)
00781050	10.0	10.0	9.2	72.0	11.0	32.0	0.5
00781070	10.0	10.0	9.2	72.0	11.0	32.0	1.0

DATRON

Vierschneider mit Eckenradius und Beschichtung









Stahl



6 mm Schaft

Art.-Nr.	D1 (mm)	D2 (mm)	D3 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	L3 (mm)	R (mm)
0078620	2.0	6.0	1.8	50.0	4.0	12.0	0.2
0078620A	2.0	6.0	1.8	50.0	4.0	16.0	0.2
0078623	3.0	6.0	2.7	50.0	4.0	14.0	0.3
0078623A	3.0	6.0	2.7	50.0	4.0	18.0	0.3
0078624	4.0	6.0	3.7	50.0	5.0	16.0	0.4
0078625	5.0	6.0	4.6	54.0	6.0	18.0	0.5
0078625A	5.0	6.0	4.6	54.0	6.0	18.0	1.0
0078626	6.0	6.0	5.5	57.0	7.0	21.0	0.5
0078626A	6.0	6.0	5.5	57.0	7.0	21.0	1.0

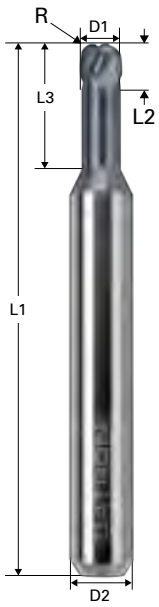
8 mm Schaft

Art.-Nr.	D1 (mm)	D2 (mm)	D3 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	L3 (mm)	R (mm)
0078628	8.0	8.0	7.4	63.0	9.0	27.0	0.5
0078628A	8.0	8.0	7.4	63.0	9.0	27.0	1.0

10 mm Schaft

Art.-Nr.	D1 (mm)	D2 (mm)	D3 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	L3 (mm)	R (mm)
0078630	10.0	10.0	9.2	72.0	11.0	32.0	0.5
0078630A	10.0	10.0	9.2	72.0	11.0	32.0	1.0

Vierschneider mit Doppelradius und Beschichtung







Stahl



6 mm Schaft

Art.-Nr.	D1 (mm)	D2 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	R (mm)
00686903	3.0	6.0	50.0	1.0	0.8
00686904	4.0	6.0	50.0	1.0	0.8
00686906	6.0	6.0	50.0	1.0	0.8

DATRON

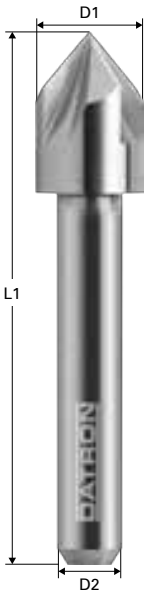
Fasenfräser

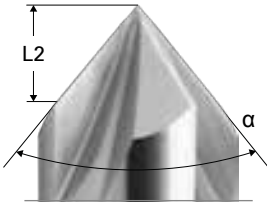
Fasenfräser	62
Fasenfräser für Acrylglas	63
Fasenfräser für Schaumstoff	64
Frässenker	65
V-Nut-Fräser	66



DATRON

Fasenfräser









Aluminium

Holz



Kunststoff





Bronze



Messing

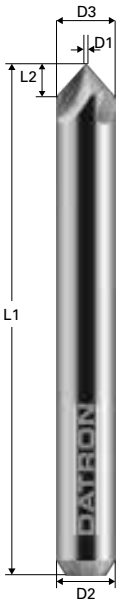


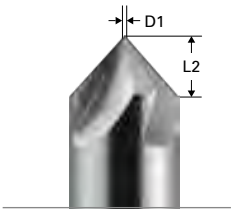
Art.-Nr.	D1 (mm)	D2 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	α (°)	Anzahl Schneiden
0068478A	3.0	3.0	40.0	2.5	60	2
0068478	3.0	3.0	40.0	1.5	90	2
0068479B	6.0	6.0	50.0	8.2	40	3
0068480B	6.0	6.0	50.0	5.1	60	4
0068479C	6.0	6.0	50.0	4.2	70	3
0068479	6.0	6.0	50.0	3.0	90	3
0068479A	6.0	6.0	50.0	1.7	120	4
0068479D	6.0	6.0	50.0	1.1	140	3
0068479E	6.0	6.0	50.0	1.2	160	3
0068480	8.0	6.0	50.0	4.0	90	3
0068480C	8.0	6.0	50.0	3.3	100	4
0068480A	8.0	6.0	50.0	2.3	120	3
0068483	10.0	6.0	50.0	5.0	90	3
0068483A	10.0	6.0	50.0	2.8	120	4
0068483E	12.0	6.0	50.0	3.4	120	4
0068483D	12.0	8.0	50.0	6.0	90	4
0068483H	14.0	8.0	50.0	7.0	90	4
0068483B	10.0	10.0	50.0	5.0	90	3

DATRON NEO

Art.Nr.	D1 (mm)	D2 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	α (°)	Anzahl Schneiden
0068480N	8	8	50	4	90	3
0068483N	10	8	50	5	90	3
0068483D	12	8	50	4	90	4
0068483H	14	8	50	7	90	4

Fasenfräser für Acrylglas









Acrylglas

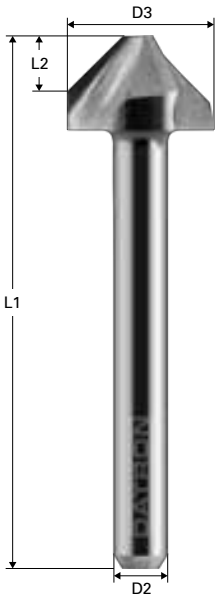
Kunststoff

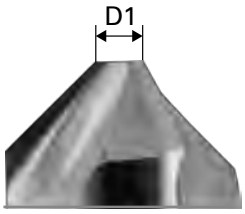
6 mm Schaft

Art.-Nr.	D1 (mm)	D2 (mm)	D3 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	α (°)	Anzahl Schneiden
00685806	0.1	6.0	6.0	50.0	3.0	90	6
00685808	0.1	6.0	8.0	50.0	4.0	90	6
00685810	4.0	6.0	10.0	50.0	3.0	90	3
00685812	4.0	6.0	12.0	50.0	4.0	90	3
00685814	4.0	6.0	14.0	50.0	5.0	90	3
00685816	4.0	6.0	16.0	50.0	6.0	90	3

DATRON

Fasenfräser für Schaumstoff









Schäume



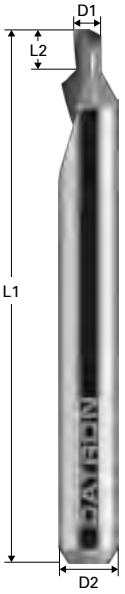
6 mm Schaft

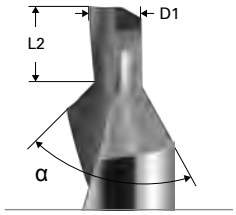
Art.-Nr.	D1 (mm)	D2 (mm)	D3 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	α (°)
0068485C	4.0	6.0	10.0	50.0	3.0	90
0068485D	4.0	6.0	12.0	50.0	4.0	90
0068485E	4.0	6.0	14.0	50.0	5.0	90
0068485F	4.0	6.0	16.0	50.0	6.0	90

DATRON NEO®

Art.Nr.	D1 (mm)	D2 (mm)	D3 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	α (°)
0068485N	4	8	14	50	5	90

Frässenker











Aluminium

Holz



Bronze



Kunststoff



Messing

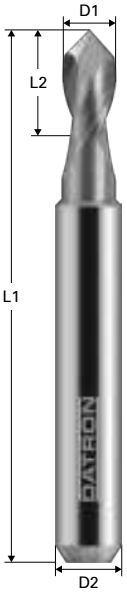


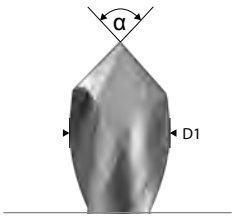
6 mm Schaft

Art.-Nr.	D1 (mm)	D2 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	α (°)
0068772D	2.0	6.0	50.0	1.0	90
0068772E	2.0	6.0	50.0	1.5	90
0068772	2.0	6.0	50.0	1.9	90
0068772F	2.0	6.0	50.0	2.5	90
0068772A	2.0	6.0	50.0	2.9	90
0068772G	2.0	6.0	50.0	4.0	90
0068772B	2.0	6.0	50.0	4.9	90
0068773D	3.0	6.0	50.0	1.0	90
0068773E	3.0	6.0	50.0	1.5	90
0068773G	3.0	6.0	50.0	2.0	90
0068773F	3.0	6.0	50.0	2.5	90
0068773	3.0	6.0	50.0	2.9	90
0068773A	3.0	6.0	50.0	3.9	90
0068773B	3.0	6.0	50.0	4.9	90
0068774D	4.0	6.0	50.0	1.0	90
0068774E	4.0	6.0	50.0	1.5	90
0068774G	4.0	6.0	50.0	2.0	90
0068774F	4.0	6.0	50.0	2.5	90
0068774	4.0	6.0	50.0	2.9	90
0068774A	4.0	6.0	50.0	3.9	90
0068774B	4.0	6.0	50.0	5.0	90
0068775D	5.0	6.0	50.0	1.0	90
0068775E	5.0	6.0	50.0	1.5	90
0068775G	5.0	6.0	50.0	2.0	90
0068775F	5.0	6.0	50.0	2.5	90
0068775	5.0	6.0	50.0	3.0	90
0068775A	5.0	6.0	50.0	4.0	90
0068775B	5.0	6.0	50.0	5.0	90

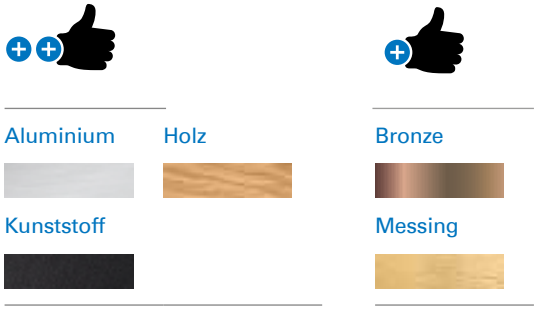
DATRON

V-Nut Fräser









6 mm Schaft

Art.-Nr.	D1 (mm)	D2 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	α (°)
0068795A	5	6	50	10	60
0068795	5	6	50	10	90
0068795B	5	6	50	10	120
0068796A	6	6	58	12	60
0068796	6	6	58	12	90
0068796B	6	6	58	12	120

8 mm Schaft

Art.-Nr.	D1 (mm)	D2 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	α (°)
0068798A	8	8	70	16	60
0068798	8	8	70	16	90
0068798B	8	8	70	16	120

10 mm Schaft

Art.-Nr.	D1 (mm)	D2 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	α (°)
0068799A	10	10	70	16	60
0068799	10	10	70	16	90
0068799B	10	10	70	16	120

DATRON

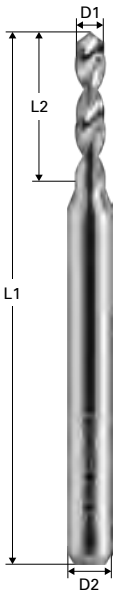
Bohrer

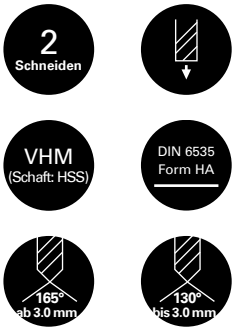
Bohrer, 3mm Schaft	68
Bohrer, 1/8" Schaft	70
Bohrer, 6mm Schaft	72

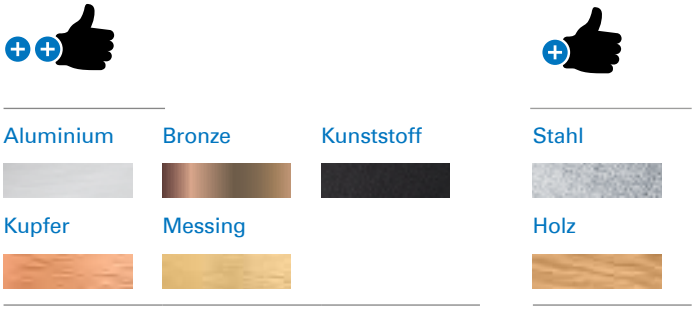


DATRON

Bohrer 3 mm Schaft







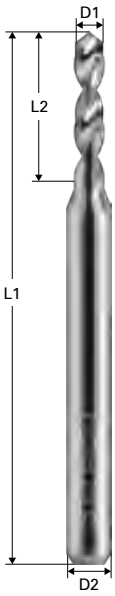
3 mm Schaft

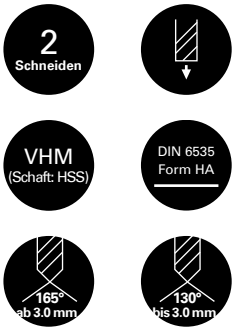
Art.-Nr.	D1 (mm)	D2 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)
00682015	0.15	3.0	38.0	2.0
0068202	0.2	3.0	38.0	3.5
00682025	0.25	3.0	38.0	3.5
0068203	0.3	3.0	38.0	3.5
00682035	0.35	3.0	38.0	3.5
0068204	0.4	3.0	38.0	6.0
00682045	0.45	3.0	38.0	6.0
0068205	0.5	3.0	38.0	6.0
00682055	0.55	3.0	38.0	6.0
0068206	0.6	3.0	38.0	6.5
00682065	0.65	3.0	38.0	6.5
0068207	0.7	3.0	38.0	10.5
00682075	0.75	3.0	38.0	10.5
0068208	0.8	3.0	38.0	10.5
00682085	0.85	3.0	38.0	10.5
0068209	0.9	3.0	38.0	10.5
00682095	0.95	3.0	38.0	10.5
0068210	1.0	3.0	38.0	10.5
00682105	1.05	3.0	38.0	10.5
0068211	1.1	3.0	38.0	10.5
00682115	1.15	3.0	38.0	10.5
0068212	1.2	3.0	38.0	10.5
00682125	1.25	3.0	38.0	10.5
0068213	1.3	3.0	38.0	10.5
00682135	1.35	3.0	38.0	10.5
0068214	1.4	3.0	38.0	10.5
00682145	1.45	3.0	38.0	10.5
0068215	1.5	3.0	38.0	10.5
00682155	1.55	3.0	38.0	10.5
0068216	1.6	3.0	38.0	10.5
00682165	1.65	3.0	38.0	10.5
0068217	1.7	3.0	38.0	10.5
00682175	1.75	3.0	38.0	10.5
0068218	1.8	3.0	38.0	10.5

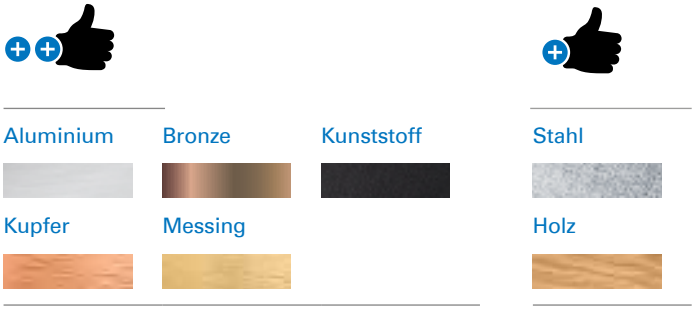
Art.-Nr.	D1 (mm)	D2 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)
00682185	1.85	3.0	38.0	10.5
0068219	1.9	3.0	38.0	10.5
00682195	1.95	3.0	38.0	10.5
0068220	2.0	3.0	38.0	10.5
00682205	2.05	3.0	38.0	10.5
0068221	2.1	3.0	38.0	10.5
00682215	2.15	3.0	38.0	10.5
0068222	2.2	3.0	38.0	10.5
00682225	2.25	3.0	38.0	10.5
0068223	2.3	3.0	38.0	10.5
00682235	2.35	3.0	38.0	10.5
0068224	2.4	3.0	38.0	10.5
00682245	2.45	3.0	38.0	10.5
0068225	2.5	3.0	38.0	10.5
00682255	2.55	3.0	38.0	10.5
0068226	2.6	3.0	38.0	10.5
00682265	2.65	3.0	38.0	10.5
0068227	2.7	3.0	38.0	10.5
00682275	2.75	3.0	38.0	10.5
0068228	2.8	3.0	38.0	10.5
00682285	2.85	3.0	38.0	10.5
0068229	2.9	3.0	38.0	10.5
00682295	2.95	3.0	38.0	10.5
0068230	3.0	3.0	38.0	10.5
0068231	3.1	3.0	38.0	12.0
0068232	3.2	3.0	38.0	12.0
0068233	3.3	3.0	38.0	12.0
0068234	3.4	3.0	38.0	12.0
0068235	3.5	3.0	38.0	12.0
0068236	3.6	3.0	38.0	12.0
0068237	3.7	3.0	38.0	12.0
0068238	3.8	3.0	38.0	12.0
0068239	3.9	3.0	38.0	12.0
0068240	4.0	3.0	38.0	12.0
0068241	4.1	3.0	38.0	12.0
0068242	4.2	3.0	38.0	12.0
0068243	4.3	3.0	38.0	12.0
0068244	4.4	3.0	38.0	12.0
0068245	4.5	3.0	38.0	12.0
0068246	4.6	3.0	38.0	12.0
0068247	4.7	3.0	38.0	12.0
0068248	4.8	3.0	38.0	12.0
0068249	4.9	3.0	38.0	12.0
0068250	5.0	3.0	38.0	12.0
0068251	5.1	3.0	38.0	12.0
0068252	5.2	3.0	38.0	12.0
0068253	5.3	3.0	38.0	12.0
0068254	5.4	3.0	38.0	12.0
0068255	5.5	3.0	38.0	12.0
0068256	5.6	3.0	38.0	12.0
0068257	5.7	3.0	38.0	12.0
0068258	5.8	3.0	38.0	12.0
0068259	5.9	3.0	38.0	12.0
0068260	6.0	3.0	38.0	12.0
0068261	6.1	3.0	38.0	12.0
0068262	6.2	3.0	38.0	12.0
0068263	6.3	3.0	38.0	12.0
0068264	6.4	3.0	38.0	12.0
0068265	6.5	3.0	38.0	12.0

DATRON

Bohrer 1/8" Schaft







1/8“ Schaft*

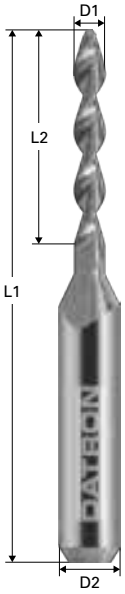
Art.-Nr.	D1 (mm)	D2 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)
0068701	0.1	3.175	38.0	1.0
00687015	0.15	3.175	38.0	2.5
0068702	0.2	3.175	38.0	3.2
00687025	0.25	3.175	38.0	3.5
0068703	0.3	3.175	38.0	5.5
00687035	0.35	3.175	38.0	5.5
0068704	0.4	3.175	38.0	5.5
00687045	0.45	3.175	38.0	5.5
0068705	0.5	3.175	38.0	5.5
00687055	0.55	3.175	38.0	5.5
0068706	0.6	3.175	38.0	7.0
00687065	0.65	3.175	38.0	8.5
0068707	0.7	3.175	38.0	10.5
00687075	0.75	3.175	38.0	10.5
0068708	0.8	3.175	38.0	10.5
00687085	0.85	3.175	38.0	10.5
0068709	0.9	3.175	38.0	10.5
00687095	0.95	3.175	38.0	10.5
0068710	1.0	3.175	38.0	10.5
00687105	1.05	3.175	38.0	10.5
0068711	1.1	3.175	38.0	10.5
00687115	1.15	3.175	38.0	10.5
0068712	1.2	3.175	38.0	10.5
00687125	1.25	3.175	38.0	10.5
0068713	1.3	3.175	38.0	10.5
00687135	1.35	3.175	38.0	10.5
0068714	1.4	3.175	38.0	10.5
00687145	1.45	3.175	38.0	10.5
0068715	1.5	3.175	38.0	10.5
00687155	1.55	3.175	38.0	10.5
0068716	1.6	3.175	38.0	10.5
00687165	1.65	3.175	38.0	10.5
0068717	1.7	3.175	38.0	10.5
00687175	1.75	3.175	38.0	10.5
0068718	1.8	3.175	38.0	10.5

* Nicht für den Einsatz mit Schrupfaufnahmen geeignet.

Art.-Nr.	D1 (mm)	D2 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)
00687185	1.85	3.175	38.0	10.5
0068719	1.9	3.175	38.0	10.5
00687195	1.95	3.175	38.0	10.5
0068720	2.0	3.175	38.0	10.5
00687205	2.05	3.175	38.0	10.5
0068721	2.1	3.175	38.0	10.5
00687215	2.15	3.175	38.0	10.5
0068722	2.2	3.175	38.0	10.5
00687225	2.25	3.175	38.0	10.5
0068723	2.3	3.175	38.0	10.5
00687235	2.35	3.175	38.0	10.5
0068724	2.4	3.175	38.0	10.5
00687245	2.45	3.175	38.0	10.5
0068725	2.5	3.175	38.0	10.5
0068725X	2.5	3.175	38.0	12.0
00687255	2.55	3.175	38.0	10.5
0068726	2.6	3.175	38.0	10.5
00687265	2.65	3.175	38.0	10.5
0068727	2.7	3.175	38.0	10.5
00687275	2.75	3.175	38.0	10.5
0068728	2.8	3.175	38.0	10.5
00687285	2.85	3.175	38.0	10.5
0068729	2.9	3.175	38.0	10.5
0068729X	2.9	3.175	38.0	16.0
00687295	2.95	3.175	38.0	10.5
0068730	3.0	3.175	38.0	10.5
00687305	3.05	3.175	38.0	10.5
0068731	3.1	3.175	38.0	10.5
0068732	3.2	3.175	38.0	12.0
0068733	3.3	3.175	38.0	12.0
0068734	3.4	3.175	38.0	12.0
0068735	3.5	3.175	38.0	12.0
0068736	3.6	3.175	38.0	12.0
0068737	3.7	3.175	38.0	12.0
0068738	3.8	3.175	38.0	12.0
0068739	3.9	3.175	38.0	12.0
0068740	4.0	3.175	38.0	12.0
0068741	4.1	3.175	38.0	12.0
0068742	4.2	3.175	38.0	12.0
0068743	4.3	3.175	38.0	12.0
0068744	4.4	3.175	38.0	12.0
0068745	4.5	3.175	38.0	12.0
0068746	4.6	3.175	38.0	12.0
0068747	4.7	3.175	38.0	12.0
0068748	4.8	3.175	38.0	12.0
0068749	4.9	3.175	38.0	12.0
0068750	5.0	3.175	38.0	12.0
0068751	5.1	3.175	38.0	12.0
0068752	5.2	3.175	38.0	12.0
0068753	5.3	3.175	38.0	12.0
0068754	5.4	3.175	38.0	12.0
0068755	5.5	3.175	38.0	12.0
0068756	5.6	3.175	38.0	12.0
0068757	5.7	3.175	38.0	12.0
0068758	5.8	3.175	38.0	12.0
0068759	5.9	3.175	38.0	12.0
0068760	6.0	3.175	38.0	12.0
0068761	6.1	3.175	38.0	12.0
0068762	6.2	3.175	38.0	12.0
0068763	6.3	3.175	38.0	12.0
0068764	6.4	3.175	38.0	12.0
0068765	6.5	3.175	38.0	12.0

DATRON

Bohrer 6mm Schaft









Aluminium

Bronze



Kunststoff



Holz



Kupfer



Messing



6 mm Schaft

Art.-Nr.	D1 (mm)	D2 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)
0068229X	2.9	6.0	50.0	21.0
0068230L	3.0	6.0	50.0	21.0
0068231L	3.1	6.0	50.0	21.0
0068232L	3.2	6.0	50.0	21.0
0068233L	3.3	6.0	50.0	21.0
0068234L	3.4	6.0	50.0	21.0
0068235L	3.5	6.0	50.0	21.0
0068236L	3.6	6.0	50.0	21.0
0068237L	3.7	6.0	50.0	21.0
0068238L	3.8	6.0	50.0	21.0
0068239L	3.9	6.0	50.0	21.0
0068239X	3.9	6.0	56.0	26.0
0068240L	4.0	6.0	50.0	21.0
0068240X	4.0	6.0	60.0	31.0
0068241L	4.1	6.0	50.0	21.0
0068242L	4.2	6.0	50.0	21.0
0068243L	4.3	6.0	50.0	21.0
0068244L	4.4	6.0	50.0	21.0
0068245L	4.5	6.0	50.0	21.0
0068245X	4.5	6.0	60.0	31.0
0068246L	4.6	6.0	50.0	21.0
0068247L	4.7	6.0	50.0	21.0
0068248L	4.8	6.0	50.0	21.0
0068249L	4.9	6.0	50.0	21.0
0068249X	4.9	6.0	60.0	31.0
0068250L	5.0	6.0	50.0	21.0
0068250X	5.0	6.0	60.0	31.0
0068251L	5.1	6.0	50.0	21.0
0068252L	5.2	6.0	50.0	21.0
0068253L	5.3	6.0	50.0	21.0
0068254L	5.4	6.0	50.0	21.0
0068255L	5.5	6.0	50.0	21.0
0068255X	5.5	6.0	60.0	31.0

Art.-Nr.	D1 (mm)	D2 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)
0068256L	5.6	6.0	50.0	21.0
0068257L	5.7	6.0	50.0	21.0
0068258L	5.8	6.0	50.0	21.0
0068259L	5.9	6.0	50.0	21.0
0068259X	5.9	6.0	70.0	36.0
0068260L	6.0	6.0	50.0	21.0
0068260X	6.0	6.0	60.0	31.0

DATRON

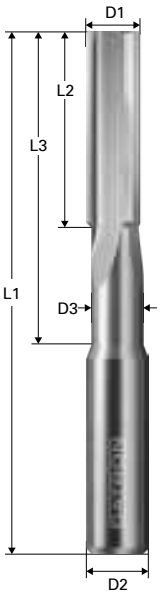
Reibahle

Reibahle 76

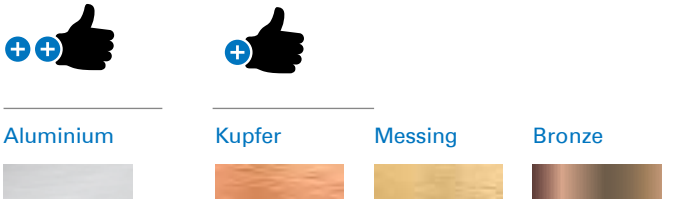


DATRON

Reibahle







DATRON Reibahlen Standard Version

Art.-Nr.	D1-Nenn (mm)	D2 (mm)	D3 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	L3 (mm)
0068103E	3H7	6	2,5	50	6	10
0068104E	4H7	6	3,3	50	8	12
0068105E	5H7	6	4,2	50	10	16
0068106E	6H7	6	5	55	12	21
0068108E	8H7	8	6,7	60	16	26
0068110E	10H7	10	8,3	65	20	31
0068112E	12H7	12	10	70	24	36

DATRON Reibahlen Lange Version

Art.-Nr.	D1-Nenn (mm)	D2 (mm)	D3 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	L3 (mm)
0068103L	3H7	6	2,5	50	9	16
0068104L	4H7	6	3,3	55	12	21
0068105L	5H7	6	4,2	60	16	26
0068106L	6H7	6	5	65	21	31
0068108L	8H7	8	6,7	75	26	41
0068110L	10H7	10	8,3	85	31	51
0068112L	12H7	12	10	105	36	71

DATRON NEO

Art.-Nr.	D1-Nenn (mm)	D2 (mm)	D3 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	L3 (mm)
0068103N	3H7	8	2,5	50	6	10
0068104N	4H7	8	3,3	50	8	12
0068105N	5H7	8	4,2	50	10	16
0068106N	6H7	8	5	55	12	21
0068108E	8H7	8	6,7	60	16	26

An das Kernloch muss eine Fase angebracht werden, um ein Aufschwingen des Werkzeugs zu verhindern.

DATRON

Gewindefräser

Parameter Gewindefräser Werkzeugdaten	78
Gewindewirbler	80
Multi-Gewindewirbler	81
Fräsgewindefräser	82
Gewindefräser	83



DATRON

Parameter Gewindewirbler Werkzeugdaten

Art.-Nr.	Drehzahl	Vorschub	H/8	D1-Nenn	D1-Ist	D3	K	W/R	L2	Nutzlänge	Kernloch
00680010E	40.000	150	0,027	0,720	0,750	0,320	40	60°	0,13	3,00	0,75
00680011E	40.000	150	0,027	0,825	0,850	0,425	40	60°	0,13	3,00	0,85
00680012E	40.000	150	0,027	0,840	0,880	0,440	40	60°	0,13	3,00	0,95
00680014E	40.000	200	0,032	0,980	0,990	0,530	40	60°	0,15	4,00	1,10
00680016E	40.000	200	0,038	1,120	1,150	0,610	40	60°	0,17	4,00	1,30
00680018E	40.000	250	0,038	1,260	1,300	0,750	40	60°	0,17	4,00	1,50
00680020E	39.000	250	0,043	1,400	1,440	0,830	40	60°	0,19	6,00	1,60
00680022E	39.000	300	0,049	1,540	1,600	0,910	40	60°	0,21	6,00	1,80
00680025E	39.000	300	0,049	1,750	1,800	1,120	40	60°	0,20	6,00	2,10
00680030E	38.000	350	0,054	2,100	2,180	1,310	40	60°	0,26	8,00	2,50
00680035E	38.000	350	0,065	2,450	2,500	1,550	40	60°	0,29	8,00	2,90
00680040E	37.000	400	0,076	2,800	2,900	1,800	40	60°	0,33	11,00	3,30
00680045E	37.000	400	0,081	3,150	3,200	2,100	40	60°	0,34	10,00	3,70
00680050E	36.000	500	0,087	3,500	3,630	2,400	40	60°	0,36	10,00	4,20
00680060E	35.000	600	0,108	4,200	4,380	2,900	40	60°	0,43	12,00	5,00
00680070E	35.000	650	0,108	4,900	5,050	3,600	40	60°	0,43	14,00	6,00
00680080E	34.000	700	0,135	5,600	5,810	4,050	40	60°	0,51	16,00	6,80
00680100E	32.000	800	0,162	7,000	7,260	5,200	40	60°	0,57	21,00	8,50
00680120E	32.000	850	0,189	8,400	8,700	6,350	40	60°	0,69	26,00	10,20

Die angegebenen Ist-Werte dienen zur Orientierung und können bei unterschiedlichen Voraussetzungen abweichen.

DATRON

Parameter Multi-Gewindewirbler Werkzeugdaten

Art.-Nr.	Nenn-Dm (mm)	Ist-Dm (mm)	Drehzahl (1/min)	K	D3 (mm)	W/R (°)	L2 (mm)
0068418/L	0,8	0,8	35000	40	0,49	60	0,09
0068418S	0,95	0,95	35000	40	0,49	60	0,09
0068419	1,4	1,4	35000	40	0,9	60	0,1
0068419L	1,4	1,4	30000	40	0,9	60	0,1
0068419X	1,4	1,4	32000	40	0,9	60	0,1
0068420	2	2	35000	40	1	60	0,2
0068420L	2	2	30000	40	1	60	0,2
0068420X	2	2	32000	40	1	60	0,2
0068451	4	4,08	25000	40	1	60	0,5
0068451L	4	4,08	22000	40	2	60	0,5
0068451X	4	4,08	24000	40	2	60	0,5
0068450	6	6	25000	40	3	55	0,7
0068452	6	5,95	25000	40	3	80	1,3
0068451A	8	8	25000	40	3	60	1,6
0068450A	8	8	25000	40	3	55	1,55

* Parameter der Multi-Gewindewirbler gelten nur für HSC Pro und CNC VX.X. Parameter werden nicht benötigt für NEXT-Steuerung.

DATRON

Parameter Fräsgewindefräser Werkzeugdaten

Art.-Nr.	Nenn-Dm (mm)	Ist-Dm (mm)	Drehzahl (1/min)	K	D3 (mm)	W/R (°)	L2 (mm)
0068419A	2.0	2.0	45.000	40	1.34	60	0.2
0068420A	3.0	3.0	40.000	40	1.97	60	0.3
0068454	6.0	5.95	33.000	40	4.14	80	1.2
0068454A	6.0	5.95	33.000	40	2.75	60	1.2
0068456	4.8	4.6	25.000	40	3.35	60	0.5
0068457	6.0	5.95	25.000	40	4.0	60	0.5
0068458	8.0	7.95	25.000	40	5.4	60	0.5

* Parameter der Fräsgewindefräser gelten nur für HSC Pro und CNC VX.X. Parameter werden nicht benötigt für NEXT-Steuerung.

DATRON

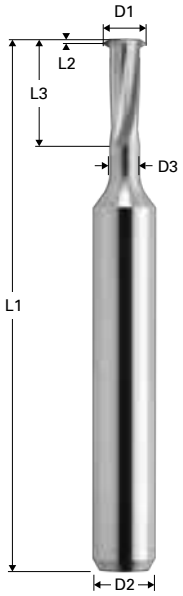
Parameter Gewindefräser Werkzeugdaten

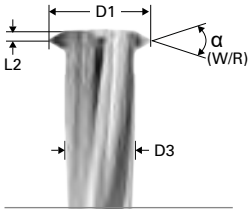
Art.-Nr.	Nenn-Dm (mm)	Ist-Dm (mm)	Drehzahl (1/min)	K	D3 (mm)	W/R (°)	L2 (mm)
00684503	2.3	2.3	21.200	M3	0	60	0
00684544	3.0	2.98	14.300	M4	0	60	0
00684555	3.8	3.72	12.800	M5	0	60	0
00684566	4.5	4.48	10.850	M6	0	60	0
00684568	6.1	6.0	8.000	M8	0	60	0

* Parameter der Gewindefräser gelten nur für HSC Pro und CNC VX.X. Parameter werden nicht benötigt für NEXT-Steuerung.

DATRON

Gewindewirbler









Aluminium Bronze Kunststoff

Kupfer Messing



Holz Acrylglas

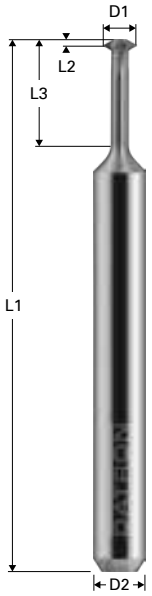
Gewindewirbler,

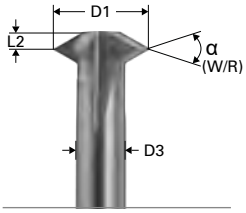
Art.-Nr.	Gewinde (M)	D1 (mm)	D2 (mm)	D3* (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	L3 (mm)	α (°)	Anzahl Schneiden	Steigung S	Kernloch Ø
00680010E	M 1	0,720	3	0,320	40	0,13	3	60	2	0,25	0,75
00680011E	M 1,1	0,825	3	0,425	40	0,13	3	60	2	0,25	0,85
00680012E	M 1,2	0,840	3	0,440	40	0,13	3	60	2	0,25	0,95
00680014E	M 1,4	0,980	3	0,530	40	0,15	4	60	2	0,3	1,1
00680016E	M 1,6	1,120	3	0,610	40	0,17	4	60	2	0,35	1,3
00680018E	M 1,8	1,260	3	0,750	40	0,17	4	60	2	0,35	1,5
00680020E	M 2	1,400	3	0,830	40	0,19	6	60	2	0,4	1,6
00680022E	M 2,2	1,540	3	0,910	40	0,21	6	60	2	0,45	1,8
00680025E	M 2,5	1,750	3	1,120	40	0,2	6	60	4	0,45	2,1
00680030E	M 3	2,100	6	1,310	50	0,26	8	60	4	0,5	2,5
00680035E	M 3,5	2,450	6	1,550	50	0,29	8	60	4	0,6	2,9
00680040E	M 4	2,800	6	1,800	50	0,33	11	60	4	0,7	3,3
00680045E	M 4,5	3,150	6	2,100	50	0,34	10	60	4	0,75	3,7
00680050E	M 5	3,500	6	2,400	50	0,36	10	60	4	0,8	4,2
00680060E	M 6	4,200	6	2,900	50	0,43	12	60	4	1	5
00680070E	M 7	4,900	6	3,600	54	0,43	14	60	4	1	6
00680080E	M 8	5,600	6	4,050	58	0,51	16	60	4	1,25	6,8
00680100E	M 10	7,000	8	5,200	60	0,57	21	60	4	1,5	8,5
00680120E	M 12	8,400	10	6,350	66	0,69	26	60	4	1,75	10,2

* Bei HSC pro sowie CNC VX.X ist die D3 Information bei D2 einzutragen.

DATRON

Multi-Gewindewirbler









Aluminium | Bronze | Kunststoff

Kupfer | Messing



Stahl | Acrylglas

Holz

3 mm Schaft

Art.-Nr.	Gewinde	D1 (mm)	D2 (mm)	D3 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	L3 (mm)	α (°)
0068418	M1.0 - M 1.2	0.8	3.0	0.49	40.0	0.09	3.0	60
0068418L	M1.0 - M 1.2	0.8	3.0	0.49	40.0	0.09	6.0	60
0068418S	M1.4	0.95	3.0	0.49	40.0	0.09	3.0	60
0068419	M1.6 - M2.5	1.4	3.0	0.9	40.0	0.1	6.0	60
0068419L	M1.6 - M2.5	1.4	3.0	0.9	40.0	0.1	10.0	60
0068419X	M1.6 - M2.5	1.4	3.0	0.9	60.0	0.1	6.0	60
0068420	M2.5 - M4	2.0	3.0	1.0	40.0	0.2	8.0	60
0068420L	M2.5 - M4	2.0	3.0	1.0	40.0	0.2	12.0	60
0068420X	M2.5 - M4	2.0	3.0	1.0	50.0	0.2	8.0	60

6 mm Schaft

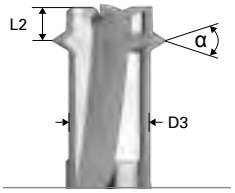
Art.-Nr.	Gewinde	D1 (mm)	D2 (mm)	D3 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	L3 (mm)	α (°)
0068451	M5 - M10	4.0	6.0	1.0	50.0	0.5	12.0	60
0068451L	M5 - M10	4.0	6.0	2.0	50.0	0.5	16.0	60
0068451X	M5 - M10	4.0	6.0	2.0	58.0	0.5	30.0	60
0068450	Withworth ≤ 1/2“	6.0	6.0	3.0	50.0	0.7	12.0	55
0068450A	Withworth ≥ 1/2“	8.0	6.0	3.0	50.0	1.55	12.0	55
0068452	PG7 - PG48	6.0	6.0	3.0	50.0	1.3	12.0	80
0068451A	M10 - M36	8.0	6.0	3.0	50.0	1.6	12.0	60

* Bei HSC pro sowie CNC VX.X ist die D3 Information bei D2 einzutragen.

DATRON

Fräsgewindefräser









Aluminium

Messing



Kunststoff



Kupfer



Holz



3 mm Schaft

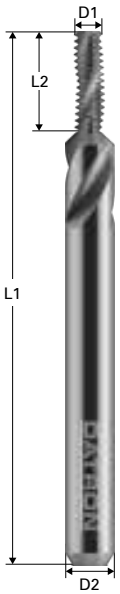
Art.-Nr.	Gewinde	D1 (mm)	D2 (mm)	D3 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	L3 (mm)	α (°)	Nutzlänge (mm)
0068419A	M2.5 - M3	2.0	3.0	1.5	40.0	1.0	8.5	60	3
0068420A	M4 - M5	3.0	3.0	2.2	40.0	1.0	10.0	60	5

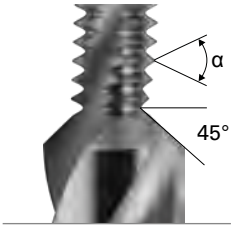
6 mm Schaft

Art.-Nr.	Gewinde	D1 (mm)	D2 (mm)	D3 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	L3 (mm)	α (°)	Nutzlänge (mm)
0068456	M6	3.6	6.0	3.4	50.0	1.0	12.0	60	6
0068457	M8 - M10	4.2	6.0	4.0	50.0	1.5	12.0	60	8
0068454A	met. Kabelver-schraubung	4.2	6.0	4.0	50.0	2.0	12.0	60	10
0068454	PG7 - PG48	4.4	6.0	4.2	50.0	2.0	12.0	80	10
0068458	M12 - M16	5.6	6.0	5.4	50.0	1.5	12.0	60	10

DATRON

Gewindefräser





VHM

DIN 6535
Form HA

Aluminium

Kunststoff

Messing

6 mm Schaft

Art.-Nr.	Gewinde	D1 (mm)	D2 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	α (°)
00684503	M3	2.3	6.0	50.0	8.0	60
00684504	M4	3.0	6.0	50.0	8.0	60
00684544	M4	3.0	6.0	50.0	12.0	60
00684505	M5	3.8	6.0	50.0	12.0	60
00684555	M5	3.8	6.0	50.0	16.0	60

8 mm Schaft

Art.-Nr.	Gewinde	D1 (mm)	D2 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	α (°)
00684506	M6	4.5	8.0	50.0	12.0	60
00684566	M6	4.5	8.0	50.0	16.0	60

10 mm Schaft

Art.-Nr.	Gewinde	D1 (mm)	D2 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	α (°)
00684508	M8	6.0	10.0	50.0	12.0	60
00684588	M8	6.0	10.0	50.0	16.0	60

DATRON

Außenradiusfräser

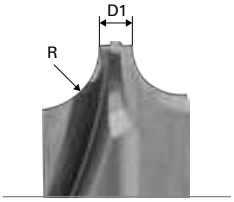
Außenradiusfräser	86
Außenradiusfräser, poliert für Acrylglas	87
Entgratfräser, zwei Schneiden	88



DATRON

Außenradiusfräser









Aluminium

Holz



Kunststoff





Bronze



Messing



6 mm Schaft

Art.-Nr.	D1 (mm)	D2 (mm)	D3 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	R (mm)	Anzahl Schneiden
0068412	2.0	6.0	6.0	50.0	2.0	2.0	2
00684115	3.0	6.0	6.0	50.0	1.5	1.5	2
00684125	3.0	6.0	8.0	50.0	2.5	2.5	4
00684145	3.0	6.0	12.0	50.0	4.5	4.5	4
0068415	3.0	6.0	13.0	50.0	5.0	5.0	4
0068411	4.0	6.0	6.0	50.0	1.0	1.0	2
0068413	4.0	6.0	10.0	50.0	3.0	3.0	4
00684135	4.0	6.0	11.0	50.0	3.5	3.5	4
0068414	4.0	6.0	12.0	50.0	4.0	4.0	4
0068416	4.0	6.0	16.0	50.0	6.0	6.0	4
0068410	5.0	6.0	6.0	50.0	0.5	0.5	2

8 mm Schaft

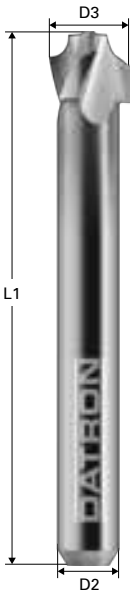
Art.-Nr.	D1 (mm)	D2 (mm)	D3 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	R (mm)	Anzahl Schneiden
00684125N	3.0	8.0	8.0	50.0	2.5	2.5	4
00684135N	4.0	8.0	11.0	50.0	3.5	3.5	4
0068413N	4.0	8.0	10.0	50.0	3.0	3.0	4
0068414N	4.0	8.0	12.0	50.0	4.0	4.0	4

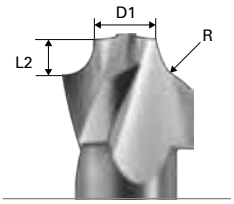
DATRON NEO

Art.Nr.	D1 (mm)	D2 (mm)	D3 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	R (mm)	Anzahl Schneiden
00684125N	3	8	8	50	2,5	2,5	4
0068413N	4	8	10	50	3	3	4
00684135N	4	8	11	50	3,5	3,5	4
0068414N	4	8	12	50	4	4	4

DATRON

Außenradiusfräser poliert für Acrylglas









Acrylglas

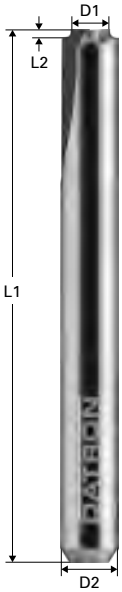
Kunststoff

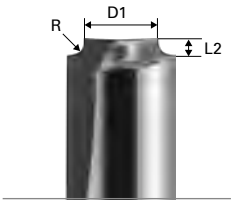
6 mm Schaft

Art.-Nr.	D1 (mm)	D2 (mm)	D3 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	R (mm)
00685710	4.0	6.0	6.0	50.0	1.0	1.0
00685720	4.0	6.0	8.0	50.0	2.0	2.0
00685730	4.0	6.0	10.0	50.0	3.0	3.0
00685715	5.0	6.0	8.0	50.0	1.5	1.5
00685725	5.0	6.0	10.0	50.0	2.5	2.5

DATRON

Entgratfräser zwei Schneiden









Stahl



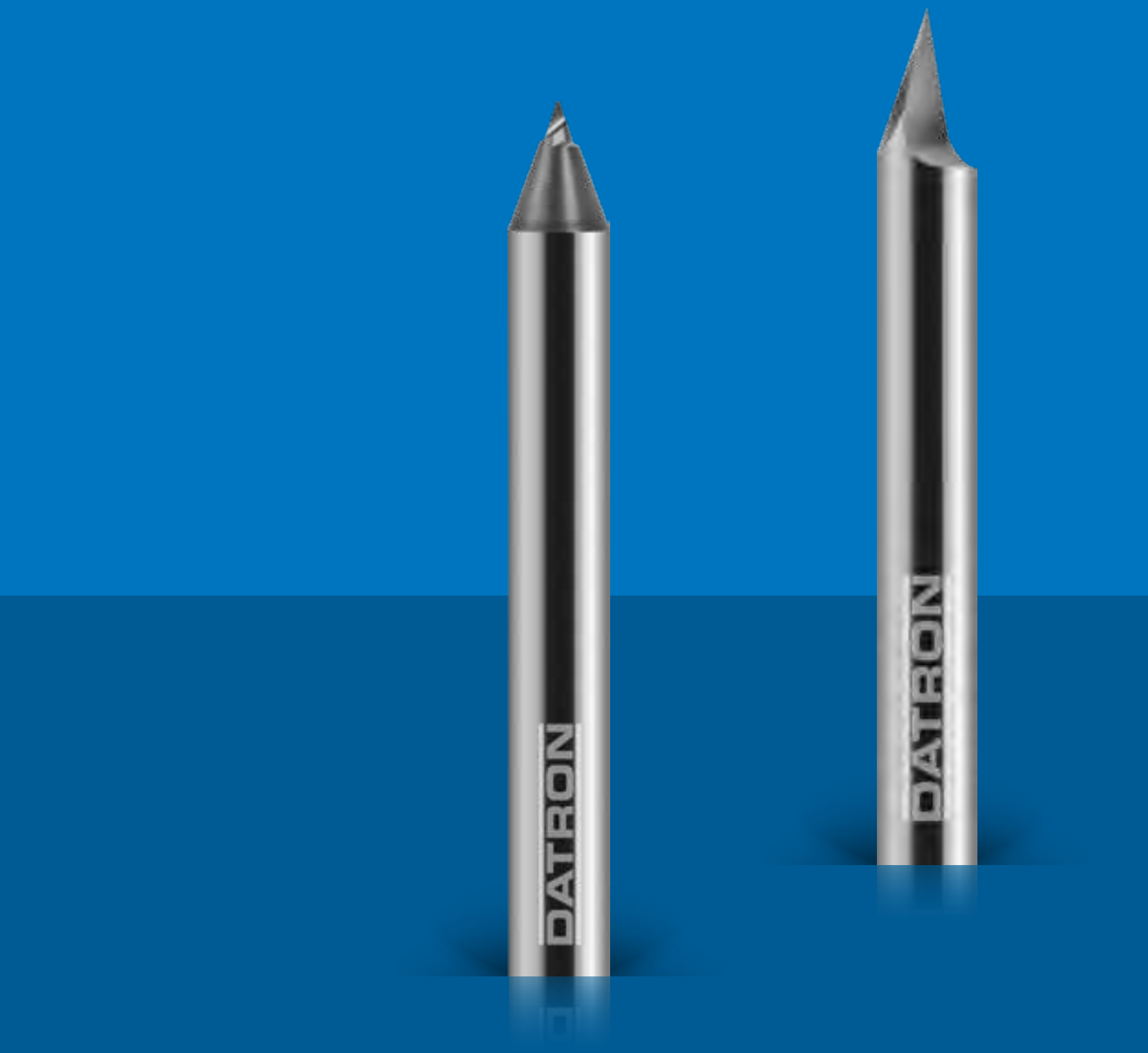
3 mm Schaft

Art.-Nr.	D1 (mm)	D2 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	R (mm)
00784908	0.8	3.0	40.0	0.3	0.3
00784909	0.9	3.0	40.0	0.3	0.3
00784910	1.0	3.0	40.0	0.3	0.3
00784911	1.1	3.0	40.0	0.3	0.3
00784912	1.2	3.0	40.0	0.3	0.3
00784913	1.3	3.0	40.0	0.3	0.3
00784914	1.4	3.0	40.0	0.3	0.3
00784915	1.5	3.0	40.0	0.3	0.3
00784916	1.6	3.0	40.0	0.3	0.3
00784917	1.7	3.0	40.0	0.3	0.3
00784918	1.8	3.0	40.0	0.3	0.3
00784919	1.9	3.0	40.0	0.3	0.3
00784920	2.0	3.0	40.0	0.3	0.3
00784921	2.1	3.0	40.0	0.3	0.3
00784922	2.2	3.0	40.0	0.3	0.3
00784923	2.3	3.0	40.0	0.3	0.3
00784924	2.4	3.0	40.0	0.3	0.3

DATRON

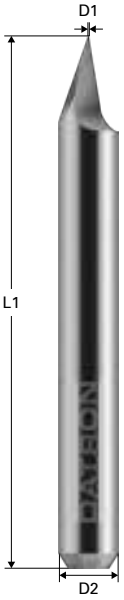
Gravierstichel

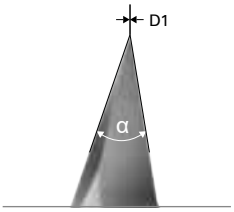
Gravierstichel	90
Gravierstichel, gewuchtet	92
Gravierstichel für die Stahlbearbeitung	93
Gravierstichel für die Hartbearbeitung mit Beschichtung (ALCRONA)	94



DATRON

Gravierstichel









Aluminium | Bronze | Kunststoff

Kupfer | Messing



Holz | Acrylglas

3 mm Schaft

Art.-Nr.	D1 (mm)	D2 (mm)	L1 (mm)	α (°)
0068278	0.05	3.0	40.0	20
0068279	0.1	3.0	40.0	20
0068279A	0.1	3.0	40.0	30
0068280	0.1	3.0	40.0	40
0068280A	0.1	3.0	40.0	45
0068281	0.1	3.0	40.0	60
0068282	0.1	3.0	40.0	90
0068278A	0.2	3.0	40.0	20
0068279B	0.2	3.0	40.0	30
0068280B	0.2	3.0	40.0	40
0068281A	0.2	3.0	40.0	60
0068280D	0.5	3.0	40.0	40
0068284	3.0	3.0	40.0	180

1/8“ Schaft

Art.-Nr.	D1 (mm)	D2 (mm)	L1 (mm)	α (°)
0068679	0.1	3.175	40.0	20
0068679A	0.1	3.175	40.0	30
0068680	0.1	3.175	40.0	40
0068681	0.1	3.175	40.0	60
0068682	0.1	3.175	40.0	90

4 mm Schaft

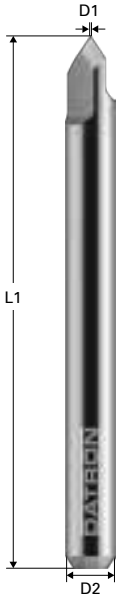
Art.-Nr.	D1 (mm)	D2 (mm)	L1 (mm)	α (°)
0068270	0.1	4.0	40.0	20
0068273	0.1	4.0	40.0	30
0068274	0.1	4.0	40.0	40
0068276	0.1	4.0	40.0	60
0068277	0.1	4.0	40.0	90

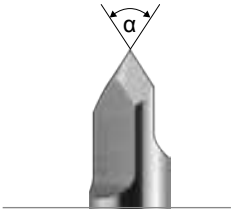
6 mm Schaft

Art.-Nr.	D1 (mm)	D2 (mm)	L1 (mm)	α (°)
0068284B	0.05	6.0	50.0	20
0068284C	0.1	6.0	50.0	20
0068283	0.1	6.0	50.0	30
0068283L	0.1	6.0	50.0	40
0068285	0.1	6.0	50.0	50
0068285A	0.1	6.0	50.0	60
0068286	0.1	6.0	50.0	90
0068287	0.1	6.0	50.0	120
0068284D	0.2	6.0	50.0	20
0068283D	0.2	6.0	50.0	30
0068285D	0.2	6.0	50.0	60
0068283E	0.3	6.0	50.0	30
0068285E	0.3	6.0	50.0	60
0068284F	0.4	6.0	50.0	20
0068283F	0.4	6.0	50.0	30
0068285F	0.4	6.0	50.0	60
0068283G	0.6	6.0	50.0	30
0068288	6.0	6.0	50.0	180

DATRON

Gravierstichel gewuchtet









Aluminium Bronze Kunststoff

Kupfer Messing



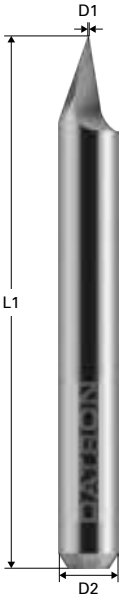
Holz Acrylglas

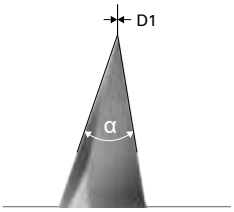
6 mm Schaft

Art.-Nr.	D1 (mm)	D2 (mm)	L1 (mm)	α (°)
0068282G	0.1	6.0	50.0	30
0068284G	0.1	6.0	50.0	40
0068285G	0.1	6.0	50.0	60
0068286G	0.1	6.0	50.0	90

DATRON

Gravierstichel für die Stahlbearbeitung









Stahl

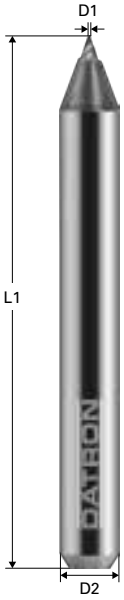


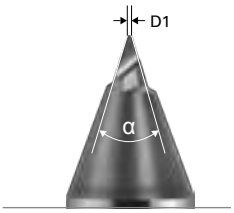
6 mm Schaft

Art.-Nr.	D1 (mm)	D2 (mm)	L1 (mm)	α (°)
0068510	0.1	6.0	50.0	20
0068511	0.1	6.0	50.0	30
0068512	0.1	6.0	50.0	40
0068513	0.1	6.0	50.0	60
0068514	0.1	6.0	50.0	90
0068510A	0.2	6.0	50.0	20
0068511A	0.2	6.0	50.0	30
0068512A	0.2	6.0	50.0	40
0068513A	0.2	6.0	50.0	60
0068514A	0.2	6.0	50.0	90

DATRON

Gravierstichel für die Hartbearbeitung mit Beschichtung (ALCRONA)









Stahl





Bronze



GFK/CFK



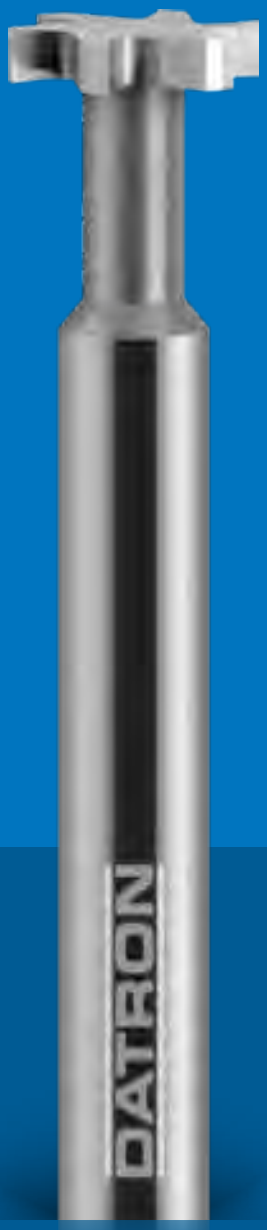
4 mm Schaft

Art.-Nr.	D1 (mm)	D2 (mm)	L1 (mm)	α (°)
0068520	0.1	4.0	40.0	30
0068521	0.1	4.0	40.0	45
0068520A	0.2	4.0	40.0	30
0068521A	0.2	4.0	40.0	45

DATRON

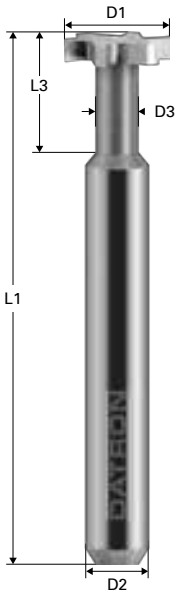
T-Nutenfräser

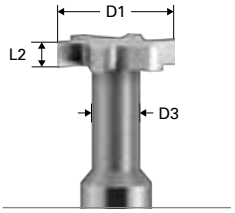
T-Nutenfräser 96



DATRON

T-Nutenfräser









Aluminium

Holz



Kunststoff





Bronze



Messing



Art.-Nr.	D1 (mm)	D2 (mm)	D3 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	L3 (mm)	Anzahl Schneiden
0068425	3.0	3.0	1.6	40.0	0.8	6.0	2
0068424D	6.0	6.0	3.0	50.0	2.8	8.0	4
0068424L	8.0	6.0	3.5	50.0	0.7	6.0	4
0068424K	8.0	6.0	3.5	50.0	1.0	6.0	4
0068424	8.0	6.0	3.5	50.0	1.3	6.0	4
0068424S	8.0	6.0	3.5	50.0	4.5	9.0	4
0068423	10.0	6.0	4.0	50.0	2.0	12.0	4
0068423A	10.0	6.0	4.0	50.0	2.0	12.0	6
0068426	15.0	6.0	6.0	50.0	3.0	25.0	4
0068424A	8.0	8.0	3.5	50.0	1.3	6.0	4

DATRON NEO

Art.Nr.	D1 (mm)	D2 (mm)	D3 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	L3 (mm)	Anzahl Schneiden
0068424A	8	8	3,5	50	1,3	60	4
0068423N	10	8	4	50	2	12	4

DATRON

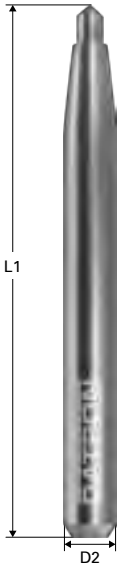
Ritzdiamant

Ritzdiamant 98



DATRON

Ritzdiamant







Aluminium

Bronze



Kupfer



Messing





Holz



Kunststoff



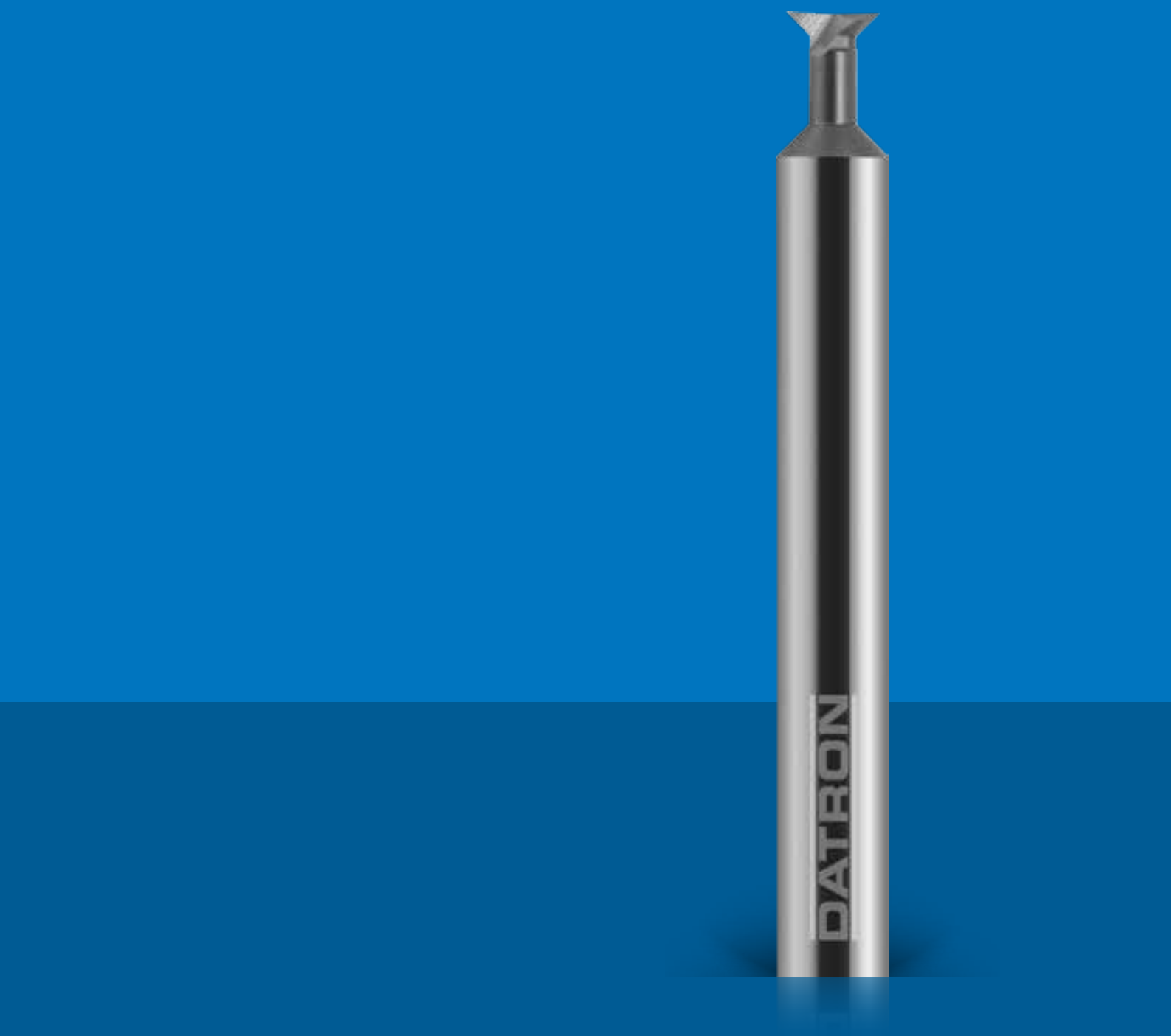
Acrylglas

Art.-Nr.	D1 (mm)	D2 (mm)	L1 (mm)	α (°)
0068501	0,1	6	61	90
0068502	0,1	6	61	120

DATRON

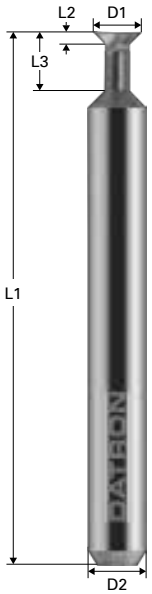
Schwalbenschwanzfräser

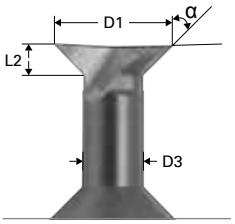
Schwalbenschwanzfräser 100



DATRON

Schwalbenschwanzfräser











Aluminium

Holz



Bronze



Kunststoff



Messing



Art.-Nr.	D1 (mm)	D2 (mm)	D3 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	L3 (mm)	α (°)
0068290	3.0	3.0	2.0	40.0	3.0	6.0	5
0068783	3.0	3.0	2.0	40.0	0.87	6.0	30
0068783A	3.0	3.0	2.0	40.0	0.5	6.0	45
0068783B	3.0	3.0	2.0	40.0	0.29	6.0	60
0068690	3.175	3.175	2.0	39.0	3.0	6.0	5
0068784	4.0	6.0	2.0	50.0	1.73	6.0	30
0068784A	4.0	6.0	2.0	50.0	1.0	6.0	45
0068784B	4.0	6.0	2.0	50.0	0.58	6.0	60
0068785	5.0	6.0	2.5	50.0	2.17	6.0	30
0068785A	5.0	6.0	2.5	50.0	1.25	6.0	45
0068785B	5.0	6.0	2.5	50.0	0.72	6.0	60
0068291	6.0	6.0	5.0	50.0	6.0	6.0	5
0068786	6.0	6.0	3.0	50.0	2.6	6.0	30
0068786A	6.0	6.0	3.0	50.0	1.5	6.0	45
0068786B	6.0	6.0	3.0	50.0	0.87	6.0	60

DATRON

Werkzeug-Spanntechnik

HSK Spannsystem

Polygon-Spanntechnik	102
HSK-E 25 & HSK-E 32 Polygonspannfutter	103
DATRON Spannvorrichtung für Polygonspannfutter	104
DATRON Reduziereinsätze für Polygonspannfutter	104
DATRON Spannzangenhalter DR 16 für HSK-E 32	105
DATRON Montagezubehör für Spannzangenhalter DR 16	105

Direkt-Spannsystem

Adapter-Spannzangen für Direktschaftspannsysteme	106
DATRON Einsetzwerkzeuge und Anschlagringe	106

DATRON

Polygonspannfutter

Die HSK-E Polygonspannfutter wurden für präzise und sichere Zerspanung auch bei hohen Drehzahlen entwickelt.

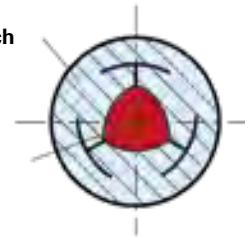
Der stabile, rotationssymmetrische Aufbau weist eine hervorragende Rundlaufgenauigkeit von unter <3 µm auf. Das ermöglicht hochwertige Fräsergebnisse bei bis zu 48.000 1/min.

Durch passive Schwingungsdämpfung wird die Lebensdauer von Hochfrequenzspindel und Zerspanungswerkzeug deutlich verbessert.



Funktionsprinzip Polygonspannfutter

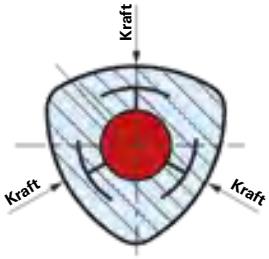
Spanndurchmesser polygonähnlich



1. Vor dem Spannen

Im unbestückten, entspannten Zustand wird die polygonfö Geometrie der Schaftaufnahme deutlich.

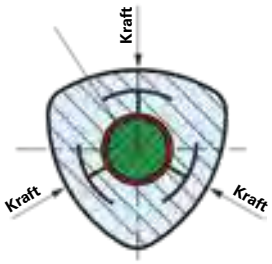
Spanndurchmesser wird rund



2. In der Spannvorrichtung

An drei Punkten wird mittels hydraulischer Spannvorrichtung Kraft eingeleitet. Die Schaftaufnahme wird dadurch kreisförmig.

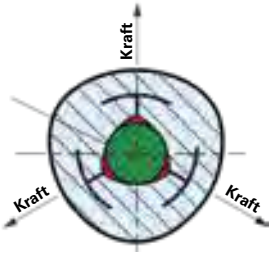
Schaft fügen



3. Einführen des Werkzeugschaftes

Der Werkzeugschaft lässt sich jetzt einfach und schnell in die Aufnahme einführen.

Spanndurchmesser schrumpft



4. Das Werkzeug wird gespannt

Der Druck der Spannvorrichtung wird reduziert und die Krafteinleitung zurückgenommen. Das elastisch verformte Spannfutter nimmt wieder ihre Polygonform an. Das Werkzeug ist nun fest und zentrisch gespannt.

HSK-E 25 & HSK-E 32 Polygonspannfutter



Die DATRON Polygonspannfutter überzeugen durch einen massiven Aufbau und einer Rundlaufgenauigkeit von <3 µm. Somit ermöglichen sie höchst präzise Ergebnisse bei der Bearbeitung.





HSK-E-25

Art.-Nr.	D1 (mm)	D2 (mm)	D3 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)
0068300G	3	20	HSK-E-25	40	30
0068300S	3	14	HSK-E-25	40	30
0068311D	3,175	20	HSK-E-25	40	30
0068301G	4	20	HSK-E-25	40	30
0068302G	5	20	HSK-E-25	40	30
0068303G	6	20	HSK-E-25	40	30
0068303S	6	14	HSK-E-25	40	30
0068304G	8	20	HSK-E-25	40	30
0068305G	10	20	HSK-E-25	40	30

HSK-E-32

Art.-Nr.	D1 (mm)	D2 (mm)	D3 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)
00580030	3	25	HSK-E-32	55.0	35.0
00580317	3,175	25	HSK-E-32	55.0	35.0
00580040	4	25	HSK-E-32	55.0	35.0
00580050	5	25	HSK-E-32	55.0	35.0
00580060	6	25	HSK-E-32	55.0	35.0
00580080	8	25	HSK-E-32	55.0	35.0
00580100	10	25	HSK-E-32	55.0	35.0
00580120	12	25	HSK-E-32	55.0	35.0

HSK-E-32 mit Innenkühlung

Art.-Nr.	D1 (mm)	D2 (mm)	D3 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)
00580030I	3	25	HSK-E-32	55.0	35.0
00580317I	3,175	25	HSK-E-32	55.0	35.0
00580040I	4	25	HSK-E-32	55.0	35.0
00580050I	5	25	HSK-E-32	55.0	35.0
00580060I	6	25	HSK-E-32	55.0	35.0
00580080I	8	25	HSK-E-32	55.0	35.0
00580100I	10	25	HSK-E-32	55.0	35.0
00580120I	12	25	HSK-E-32	55.0	35.0

Zubehör

Art.-No.	Artikelbeschreibung
0068353	Kühlmittelübergaberohr HSK-32
0068353A	Schlüssel für Kühlmittelrohr HSK-32

DATRON

Spannvorrichtung für Polygonspannfutter

Die hydraulische Spannvorrichtung für Polygonspannfutter, ausgestattet mit Handpumpe und Manometer, benötigt keinerlei Energiequelle und ist somit sehr flexibel einsetzbar. Der Spannvorgang erfordert nur wenige Handgriffe und ist innerhalb 20 Sekunden durchgeführt.

Dieser verschleißfreie Vorgang erfordert im Vergleich zur Schrumpftechnik keinerlei Erhitzungs- bzw. Abkühlungsphasen.



Art.-Nr.	Artikelbeschreibung
0068340	Für HSK-E 25 und HSK-E 32 Aufnahmen

DATRON

Reduziereinsätze für Polygonspannfutter

Die Reduziereinsätze ermöglichen die Verwendung unterschiedlicher Polygonspannfutter auf der Spannvorrichtung.

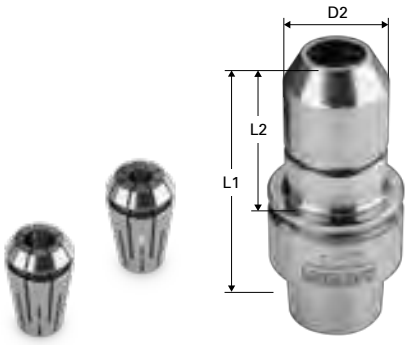
Art.-Nr.	Artikelbeschreibung	für D2	Adapter-Typ
0068341S	Reduziereinsatz	14	HSK-E 25
0068341D	Reduziereinsatz	20	HSK-E 25
0068341E	Reduziereinsatz	25	HSK-E 32



DATRON

Spannzangenhalter DR 16 für HSK-E 32

Die DATRON Spannzangenhalter DR 16 sind flexibel einsetzbar und überzeugen mit einem massiven Aufbau. Durch eine große Auswahl an Präzisions-Spannzangen können die Spanzangenhalter für verschiedenste Spanndurchmesser eingesetzt werden. Dank der guten Rundlaufgenauigkeit der metallisch abgedichtetend Präzisions-Spannzangen, kann im Gesamtsystem ein Rundlauf von <3 µm gewährleistet werden, was die Rundlaufgenaugkeiten von herkömmlichen ER 16 Spannsystemen um ein Vielfaches übersteigt.



Art.-Nr.	D1 (mm)	D2 (mm)	D3 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	Hinweis
0068321	DR 16	24.0	HSK-E 32	55.0	35.0	Spannzangenhalter DR 16 inkl. Spannmutter und Kühlmittelrohr
0068321B	3.0	-	DR 16	-	-	Präzisions-Spannzange DR 16, metallisch dichtend
0068321C	4.0	-	DR 16	-	-	Präzisions-Spannzange DR 16, metallisch dichtend
0068321E	6.0	-	DR 16	-	-	Präzisions-Spannzange DR 16, metallisch dichtend
0068321G	8.0	-	DR 16	-	-	Präzisions-Spannzange DR 16, metallisch dichtend
0068321I	10.0	-	DR 16	-	-	Präzisions-Spannzange DR 16, metallisch dichtend

DATRON

Montagezubehör für Spannzangenhalter DR 16

Das DATRON Montagezubehör ermöglicht eine flexible Nutzung der Spannzangenhalter aus dem DATRON Sortiment.

Art.-Nr.	Artikelbeschreibung	Hinweis
0068322	Werkzeugmontage-Set für DATRON Spannzangenhalter	Montageblock, Adapter für HSK-E 32, Rollenschlüssel, Griffstange
0068322A	Werkzeugmontageblock für DATRON Spannzangenhalter	inkl. Drehmomentmessaufnehmer
0068322D	Montageadapter für DATRON Spannzangenhalter	Passend für HSK-E 32 Spannzangenhalter
0068322C	Rollenschlüssel für DATRON Spannzangenhalter	Passend für DR 16 Spannmuttern, D=24mm
0068322B	Griffstange für Rollenschlüssel	L=280mm





DATRON

Adapter-Spannzangen für Direktschaftspannsysteme

Die Adapter-Spannzangen von DATRON ermöglichen die Verwendung von unterschiedlichen Werkzeugschäften in nur einer Spindelspannzange. Aufgrund ihrer Vorspannung sind die Adapter wieder verwendbar. Zum definierten Öffnen benötigen Sie das Adapter-Einsetzwerkzeug Art.-Nr. 0068337D für 6 mm-und 8 mm-Adapter.





Art.-Nr.	D1 (mm)	D2 (mm)	D3 (mm)
0068336G	1.0	6.0	7.55
0068336H	1.1	6.0	7.55
0068336J	1.2	6.0	7.55
0068336K	1.3	6.0	7.55
0068336L	1.4	6.0	7.55
0068336M	1.5	6.0	7.55
0068336N	1.6	6.0	7.55
0068336P	1.7	6.0	7.55
0068336Q	1.8	6.0	7.55
0068350	1/8″	6.0	7.55
0068350A	1/8″	6.35	7.55

Art.-Nr.	D1 (mm)	D2 (mm)	D3 (mm)
0068350C	1/8″	8.0	10.5
0068336B	2.0	6.0	7.55
0068336A	2.0	8.0	10.5
0068336	3.0	6.0	7.55
0068336C	3.0	8.0	10.5
0068350D	4.0	6.0	7.55
0068336D	4.0	8.0	10.5
0068336R	5.0	8.0	10.5
0068336F	6.0	8.0	10.5
0068337D	Adapter-Einsetzwerkzeug für 6 mm und 8 mm Spannzangen		

DATRON

Anschlagringe und Einsatzwerkzeug

Die Anschlagringe dienen zur Fixierung des Werkzeugschaftes in der Wechselstation. Zum Aufpressen der Ringe für die 6 mm und 8 mm-Schäfte empfehlen wir unser Anschlagring-Einsetzwerkzeug.



Art.-Nr.	D1 (mm)	D2 (mm)	Material	Anschlagring
0068000	3.0	7.55	Kunststoff	Passend für Wechselstation 0069220
0068000Y	4.0	10.50	Messing	Passend für Wechselstation 0069220
0068001	3.175	7.55	Kunststoff	Passend für Wechselstation 0069220
0068002	6.0	10.50	Messing	Passend für Wechselstation 0069221
0068002A	6.0	12.50	Messing	Passend für Wechselstation 0069227
0068002H	6.0	15.00	Messing	Passend für Wechselstation 0069223
0068002J	6.0	18.00	Messing	Passend für Wechselstation 0069227
0068002Z	6.35	10.50	Messing	Passend für Wechselstation 0069221
0068001D	8.0	12.50	Messing	Passend für Wechselstation 0069222
0068002K	8.0	18.00	Messing	Passend für Wechselstation 0069227
0068180	Anschlagring-Einsetzwerkzeug für 6 mm Schaftwerkzeuge			
0068180A	Anschlagring-Einsetzwerkzeug für 8 mm Schaftwerkzeuge			

DATRON

Verbrauchsmaterial

VacuCard 108

Kühlschmiermittel 110

DATRON

VacuCard



Diese Kartonage dient als Opferschicht bei der Vakuumspanntechnik. Diese spezielle Gewebestruktur verteilt homogen und garantiert so gleichmäßige Ansaugkraft über die gesamte Spannfläche.

- erzeugt homogene Vakuumverteilung
- gleichmäßige Ansaugkraft
- Format auf DATRON Vakuumplatten abgestimmt

Art.-Nr.	Artikelbezeichnung	Stückzahl pro VPE	Größe (mm)
0A01616*	VacuCard	50	450 x 650 x 0.7
0A01616L**	VacuCard	500	450 x 650 x 0.7
0A01617*	VacuCard	50	500 x 1000 x 0.7
0A01617L**	VacuCard	500	500 x 1000 x 0.7
0A01617A*	VacuCard	50	700 x 1000 x 0.7
0A01617X**	VacuCard	500	700 x 1000 x 0.7

DATRON neo®

Art.-Nr.	Artikelbezeichnung	Stückzahl pro VPE	Größe (mm)
0A01617I*	VacuCard (neo)	50	500 x 200 x 0.7
0A01617K*	VacuCard (neo)	50	500 x 400 x 0.7

* ab 4 VPE fallen Speditionskosten an

** zuzüglich Speditionskosten

DATRON

VacuCard++ überlistet die Physik

Kleine Teile mit Vakuum spannen

Was ist die VacuCard++?

Bei der VacuCard++ handelt es sich um eine von DATRON zum Patent angemeldete spezielle Kartonage, die als Opferschicht zwischen Werkstück und Vakuumplatte angeordnet wird. Sie verfügt, im Gegensatz zur DATRON VacuCard, über eine zusätzliche gitterförmige Dicht-Klebeschicht, die die Halteeigenschaft bei der Vakuumspannung wesentlich verbessert und den Vakuumverlust deutlich reduziert.

Wofür eignet sich die VacuCard++?

- Fräsbearbeitung von kleinen Teilen aus Plattenmaterial
- Nutzenbearbeitung ohne Trennstege
- Fräsbearbeitung von dünnem und weichem Plattenmaterial
- Fräsbearbeitung von Plattenmaterial mit rauer Oberfläche

Wie funktioniert die VacuCard++?

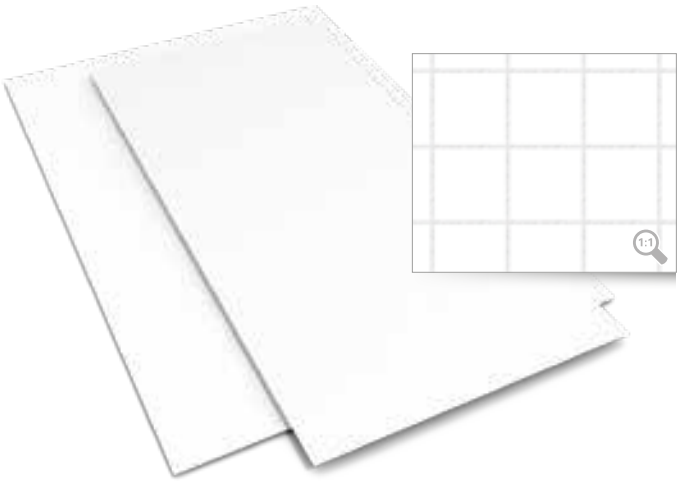
- Die Dicht-Klebeschicht hält Teile, die so klein sind, dass die Haltekraft des Vakuums allein nicht mehr ausreicht.
- Erhöht die Haltekräfte beim Vakuumspannen durch Saugnapfwirkung
- Verhindert das Wegrutschen der Werkstücke bei großen Fräskräften
- Reduziert den Vakuumverbrauch und verhindert vorzeitiges Zusammenbrechen
- Verteilt das Vakuum gleichmäßig auf das Werkstück
- Verhindert das Abheben der Ränder bei weichen und biegsamen Werkstücken
- Bearbeitete Werkstücke lassen sich rückstandsfrei entfernen

Technische Daten

- Kartonage mit redundanter Saugnapfwirkung durch gitterförmige Dicht-Klebeschicht
- Kombination aus Adhäsion und Vakuumspannen
- Reduzierter Vakuumverbrauch durch begrenzte Luftdurchlässigkeit und durch Abdeckung mit Schutzfolie
- Entsorgung im Papierabfall
- Haltbarkeit abhängig von der Lagerung

Die patentierte VacuCard++ basiert auf der Standard-VacuCard und ist mit einer rasterförmig aufgebrachten Klebestruktur versehen. Dank dieser speziellen Klebeschicht weist die VacuCard++ eine deutlich höhere kombinierte Spannkraft auf und fixiert auch kleine, leichte Bauteile prozesssicher.

- rasterförmige Klebeschicht (10 mm x 10 mm)
- filigrane Bauteile sicher spannen
- homogene Vakuumverteilung
- Format auf DATRON Vakuumplatten abgestimmt



Art.-Nr.	Artikelbezeichnung	Stückzahl pro VPE	Größe (mm)
0A01618G*	VacuCard++	10	450 x 650 x 0.7
0A01618D*	VacuCard++	50	450 x 650 x 0.7
0A01618H*	VacuCard++	10	500 x 1000 x 0.7
0A01618E*	VacuCard++	50	500 x 1000 x 0.7
0A01618I*	VacuCard++	10	700 x 1000 x 0.7
0A01618F*	VacuCard++	50	700 x 1000 x 0.7

* ab 4 VPE fallen Speditionskosten an

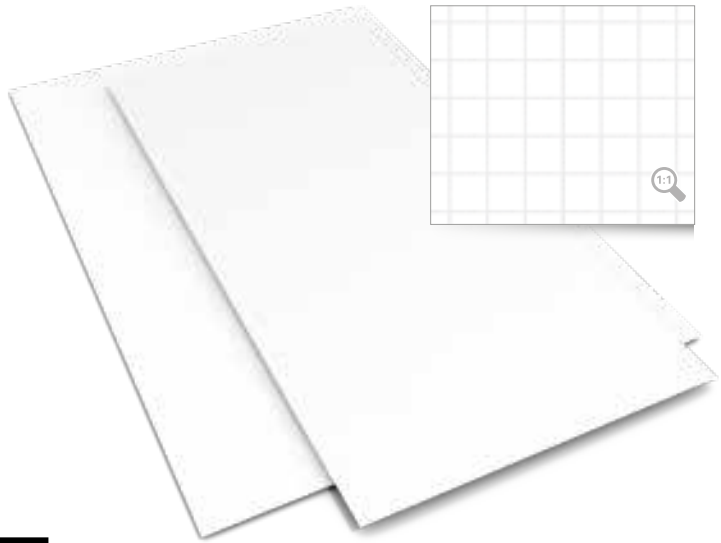
DATRON

VacuCard+++

DATRON VacuCard+++

Die patentierte VacuCard+++ basiert auf der Standard-VacuCard und ist mit einer rasterförmig aufgebrachten Klebestruktur im Abmass 5 mm auf 5 mm versehen. Dank einer speziellen hochklebenden Schicht weist die VacuCard+++ eine noch deutlich höhere kombinierte Spannkraft auf und fixiert auch kleine, leichte Bauteile bis zu einem Durchmesser von 10 mm prozesssicher.

- rasterförmige Klebeschicht (5 mm x 5 mm)
- kleinste Bauteile sicher spannen
- homogene Vakuumverteilung
- Format auf DATRON Vakuumplatten abgestimmt



Art.-Nr.	Artikelbezeichnung	Stückzahl pro VPE	Größe (mm)
0A01618M*	VacuCard+++	10	500 x 1000 x 0.7
0A01618K**	VacuCard+++	100	500 x 1000 x 0.7
0A01618N*	VacuCard+++	10	700 x 1000 x 0.7
0A01618L*	VacuCard+++	50	700 x 1000 x 0.7

DATRON neo®

Art.-Nr.	Artikelbezeichnung	Stückzahl pro VPE	Größe (mm)
0A01618W*	VacuCard+++ (neo)	20	500 x 400 x 0.7

* ab 4 VPE fallen Speditionskosten an ** zuzüglich Speditionskosten

DATRON

Kühlschmierstoffe für die Minimalmengenschmierung

Über CNC-Maschinen und -Werkzeuge hinaus bietet DATRON nun auch passende Kühlschmierstoffe an. Diese neuen Kühlschmierstoffe mit dem Namen ProCut eignen sich ausschließlich für die Minimalmengenschmierung. Durch den sehr geringen Verbrauch relativiert sich der Literpreis. Außerdem werden in erheblichem Umfang Betriebs- und Personalkosten für Maschinen- und Teilereinigung, sowie z. B. beim Schmierstoffwechsel eingespart. Über die ProCut-Kühlschmierstoffe hinaus bietet DATRON auch MMS-Systeme von Microjet an, die mit ihren flexibel ausrichtbaren Sprühdüsen für optimale Benetzung der Werkstücke sorgen.



DATRON ProCut 56

ProCut 56 ist ein reiner Kohlenwasserstoff und dient als Ethanol-Ersatz und spielt seine Stärken bei der Bearbeitung von Werkstücken aus Aluminium und Kunststoffen aus – speziell in Verbindung mit dem Späneabsaugsystem DATRON CleanCut. Der Schmierstoff ermöglicht eine gratfreie Bearbeitung der Werkstücke. Zudem verhindert er das Entstehen von Materialaufbackungen (Aufbauschneiden) am Werkzeug. ProCut 56 ist absaugbar, vollständig flüchtig und hinterlässt keine Rückstände am Werkstück. Somit bietet sich dieser MM-Schmierstoff vor allem für Unternehmen oder Unternehmensbereiche an, in denen der Einsatz von Ethanol nicht zulässig ist und zur Bearbeitung von Werkstoffen, die beim Kontakt mit Ethanol aggressiv reagieren. Bei diesem Kühlschmierstoff ist keine Nachreinigung erforderlich.

Art.-Nr.	Liter (pro Gebindegröße)
0069266	10

Verbrauch ohne CleanCut: **80 ml/Stunde**
(ca. 30 % des Ethanolverbrauchs)
Verbrauch mit CleanCut: **270 ml/Stunde**



DATRON ProCut 56-2

ProCut 56-2 ist ein Kohlenwasserstoff mit leichten Schmieranteilen und dient auch als Ethanol-Ersatz. Er ist prädestiniert für die Plexiglasbearbeitung oder für Materialien mit hoher Oberflächengüte. Somit bietet sich dieser MM-Schmierstoff vor allem für Unternehmen oder Unternehmensbereiche an, in denen der Einsatz von Ethanol nicht zulässig ist sowie für Werkstücke, bei denen eine hohe Oberflächengüte gefordert wird. Bei diesem Kühlschmierstoff ist eine Nachreinigung erforderlich.

Art.-Nr.	Liter (pro Gebindegröße)
0069266A	10

Verbrauch ohne CleanCut: **95 ml/Stunde**
Verbrauch mit CleanCut: **200 ml/Stunde**



Art.-Nr.	Liter (pro Gebindegröße)
0069266D	5
0069266B	10

DATRON ProCut 200

Speziell für die Stahlbearbeitung wurde der Schmierstoff ProCut 200 entwickelt. Mit Hilfe dieses sehr ergiebigen MM-Schmierstoffs werden erheblich längere Werkzeugstandzeiten bei der Bearbeitung harter Materialien erreicht. Bei diesem Kühlschmierstoff ist eine Nachreinigung erforderlich.

Verbrauch: **20 ml/Stunde**

DATRON

Allgemeine Informationen

Werkzeugtechnologie	114
Beschichtungen	115
Richtwerte für Drehzahl und Vorschub	116
Competence Center Tools	117
Individuelle Werkzeuge	117

DATRON

Werkzeugtechnologie



Qualität und Präzision „Made in Germany“:

Die Herstellung der Werkzeuge auf modernsten, vollautomatischen Schleifautomaten in unserer hochmodernen DATRON Tool Technology Schleiferei führt zu gleichbleibend hoher Qualität und einem sehr guten Preis-Leistungs-Verhältnis. Laufende Qualitätskontrollen und Erprobungen auf unseren hauseigenen Fräsmaschinen – auch unter Extrembedingungen – garantieren Ihnen die außergewöhnliche Qualität und Leistungsfähigkeit der DATRON Werkzeuge.

- Entwicklung
- Erprobung
- Produktion
- Bohren ab 0,1 mm
- Fräsen ab 0,1 mm
- Gewindefräsen ab M1



Nachschleifservice:

Es muss nicht immer gleich etwas Neues sein. Machen auch Sie sich stark für mehr Nachhaltigkeit im Umgang mit Ressourcen und erhalten Sie die Originalqualität Ihrer Fräswerkzeuge, indem Sie unseren Nachschleif-Service nutzen!

Sparen Sie Lager- und Kapitalkosten und erhalten Sie eine hohe Verfügbarkeit der Werkzeuge in Ihrer Produktion. Durch den direkten Zugriff auf unsere hauseigene Schleiferei DATRON Tool Technology GmbH im benachbarten Lindenfels erhalten Sie top wiederaufbereitete Werkzeuge mittels bequemem DATRON Sende- und Rückliefer-Prozess.

nachschleifservice@datron.de



DATRON Technologie:

Die Schneidengeometrie aller DATRON Fräser beinhaltet das DATRON Know-how von über 25 Jahren Erfahrung im Bereich HSC-Fräsen. Stetige Weiterentwicklung und Optimierung garantieren Ihnen Werkzeuge auf dem allerneusten Stand der Technik.

- intelligente Geometrien
- modernste Schleifmaschinen
- bestes Vollhartmetall



Wirtschaftlichkeit:

Durch den Einsatz von hochwertigen Hartmetallen in Ultra-Feinstkorn Qualität erzielen Sie mit DATRON Werkzeugen besonders lange Standzeiten. Eine weitere Leistungssteigerung der Werkzeuge wird durch die Verwendung von neuartigen Beschichtungen erzielt.

- maximale Zerspanleistung
- maximale Standzeit
- maximale Prozesssicherheit

Beschichtungen

BALINIT® X.CEED-Beschichtung

Härte und hohe Schichthaftung



Schichteigenschaften	
Material	AlTiN
Mikrohärte	3300 HV
Reibwert	0,4 (trocken gegen Stahl)
Max. Anwendungstemperatur	900°C
Farbe	blau-grau

Härte, Oxidationsbeständigkeit und thermische Stabilität von X.CEED wurden für den Einsatz in der Hart- und Hochgeschwindigkeitsbearbeitung optimiert. Selbst bei hochfesten und schwer zerspanbaren Materialien schützt die Schicht über den gesamten Schnittgeschwindigkeitsbereich gegen Abrasion und Adhäsion. Die guten Gleiteigenschaften verringern die Schnittkräfte.

BALINIT® ALCRONA-Beschichtung

geringer Reibwert und Warmhärte



Schichteigenschaften	
Material	AlCrN
Mikrohärte	3200 HV
Reibwert	0,35 (trocken gegen Stahl)
Max. Anwendungstemperatur	1100°C
Farbe	hellgrau

Ausgezeichnete Verschleißfestigkeit, Thermoschockstabilität und Warmhärte – das sind die Eigenschaften, die entscheidend modifiziert wurden, um die bewährte Schicht ALCRONA noch besser zu machen. Durch Optimierung der Prozessparameter und die Modifizierung der Schichtstruktur wird das Leistungsprofil der neuen Schicht signifikant gesteigert. ALCRONA ist der neue Top-Allrounder in der Zerspanung.

BALINIT® ALNOVA-Beschichtung

hohe Thermoschockstabilität, gute Spanabfuhr



Schichteigenschaften	
Material	AlCrN-basiert
Mikrohärte	3200 HV
Reibwert	0,3 (trocken gegen Stahl)
Max. Anwendungstemperatur	>1100°C
Farbe	hellgrau

BALINIT® ALNOVA zeichnet sich insbesondere durch eine optimale Schichthaftung, hohe Thermoschockstabilität, gute Spanabfuhr sowie extrem hohe Werkzeugstabilität an den Schneidkanten aus. Mit ihrer stark belastbaren und glatten Oberfläche ist die Beschichtung ideal geeignet für Werkzeuge, die einer sehr hohen Bearbeitungstemperatur ausgesetzt sind.

Diamant-Beschichtung

hohe Härte und chemische Beständigkeit



Schichteigenschaften	
Material	Diamant
Mikrohärte	10.000 HV
Reibwert	0,4 (trocken gegen Stahl)
Max. Anwendungstemperatur	700°C
Farbe	dunkelgrau

Die einzigartigen Materialeigenschaften von Multilayer-Diamantbeschichtungen bieten erhebliche Performancepotentiale, die beispielsweise bei der Bearbeitung von Graphit sowie Hartmetall- und Keramikgrünlingen genutzt werden. Diese hochabrasiven Werkstoffe können heute dank exakt konstruierter CVD-Diamantschichten auf Hartmetall sehr wirtschaftlich bearbeitet werden.

DATRON

Richtwerte für Drehzahl und Vorschub

Formeln zur Berechnung der Fräsparameter		
Formel		**Parameter**
Schnittgeschwindigkeit	$V_c = \frac{\pi * d * n}{1000}$	V_c = Schnittgeschwindigkeit (mm/min) d = Werkzeugdurchmesser (mm) n = Drehzahl (1/min)
Vorschubgeschwindigkeit	$V_f = f_z * n * z$	v_f = Vorschubgeschwindigkeit (mm/min) f_z = Zahnvorschub (mm/min) n = Drehzahl (1/min) z = Zähnezahl (-)
Schnittleistung	$P_c = \frac{Q}{V_{sp}}$	P_c = Schnittleistung (kW) Q = Zeitspanvolumen (cm³/min) V_{sp} = spez. Zerspanvolumen (cm³/min/kW)
Zeitspanvolumen	$Q = a_e * a_p * v_f$	Q = Zeitspanvolumen (cm³/min) a_e = radialer Arbeitseingriff (mm) a_p = Schnitttiefe (mm) v_f = Vorschubgeschwindigkeit (mm/min)

Bearbeitung von Kunststoffen

Wählen Sie bei der Bearbeitung von Kunststoffen wie Duroplaste und Thermoplaste generell niedrigere Drehzahl und höheren Vorschub gegenüber Aluminium.

Gravieren mit Sticheln

Wählen Sie beim Gravieren in Aluminium oder Messing mit Stichel folgende Werte:
Drehzahl ca. 30.000 1/min
Vorschub ca. 0,7 m/min

DATRON

Competence Center Tools

Um Sie individuell beraten zu können, haben wir das DATRON Competence Center Tools (CCT) gegründet. Dieses Spezialisten-Team ist Ihr erster Ansprechpartner und zentraler Kontakt für alle technischen Werkzeug-Belange.

E-Mail: cct@datron.de
Telefon: +49 (0)6151-14 19-480

DATRON

Individuelle Werkzeuge

Sie benötigen ein spezielles Werkzeug? Bei DATRON kein Problem!

DATRON fertigt Ihnen für Ihre spezielle Anwendung Individualwerkzeuge nach Ihren Vorgaben. Die Werkzeuge werden in höchster DATRON Qualität nach Ihren Zeichnungen bzw. Angaben auf modernsten vollautomatischen Schleifautomaten für Sie gefertigt. Einige Beispiele hierfür sind Stufenfräser, Stufenbohrer, spezielle Form und Mikrowerkzeuge.

Einfach die gewünschten Kenndaten in die unten aufgeführte Tabelle eintragen und uns per Fax oder per E-Mail zukommen lassen.

Per Fax an: +49 (0)6151-14 19-29
Per E-Mail an: cct@datron.de

Bezeichnung	Ihre individuellen Daten
Fräser vergleichbar mit Artikelnummer	**Art.-Nr.:**
D1 Schneidendurchmesser	
D2 Schaftdurchmesser	
D3 Freischliff Durchmesser	
L1 Gesamtlänge*	
L2 Schneidenlänge	
L3 Nutzlänge Freischliff	
R Radius	
BS Beschichtung	

* Die Gesamtlänge L1 kann variieren

Anmerkungen

