



DATRON Dosiersysteme

Hohe Präzision und Prozesssicherheit
bei kurzen Rüst- und Zykluszeiten

 **Dispenser**[®]
Dosieren von Kleb- und Dichtstoffen



DATRON

Dosiersysteme

Hohe Präzision und Prozesssicherheit bei kurzen Rüst- und Zykluszeiten

DATRON Dosiersysteme werden speziell für industrielle Kleb-, Dicht- oder EMV-Anwendungen entwickelt und überzeugen durch ihre hohe Leistungsfähigkeit und Volumenkonstanz.

DATRON Dosiersysteme bieten durch die Kombination aus elektronischem Dosierkopf und patentierter DATRON Steuerungs- und Regelungstechnik ein Höchstmaß an Prozesssicherheit und Flexibilität. Die Verwendung spezieller Softwaretechnologien ermöglicht ein geschwindigkeitsunabhängiges Dosieren und sorgt so für hohe Dosiergeschwindigkeiten und kurze Zykluszeiten.

DATRON Dosier-Systeme arbeiten druck- und viskositätsunabhängig, so dass ein Nachregeln von Prozessparametern aufgrund veränderter Fertigungsbedingungen entfällt. In Verbindung mit dem eigens für Dosieraufgaben entwickelten Zubehör und einer individuellen umfassenden Beratungsdienstleistung bietet DATRON Systemlösungen aus „einer Hand“, die ein Optimum an Qualität für Ihre Fertigung gewährleisten.



Perfekt abgestimmte Dosiertechnologie
für alle Industriezweige

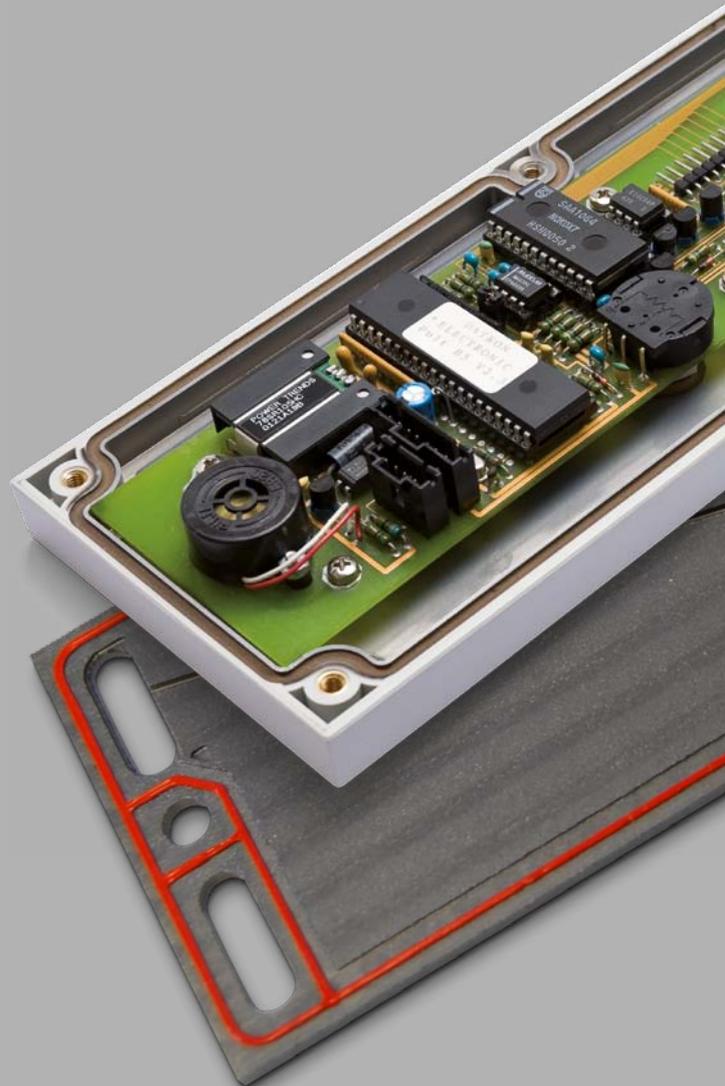
DATRON hat die präzise Lösung!

Beispiele für Branchen:

- Automobilindustrie
- Elektronikfertigung
- Telekommunikation
- Solartechnik
- Textilindustrie
- Medizintechnik
- Hygieneindustrie
- Luft- und Raumfahrttechnik
- Möbelindustrie
- Lebensmittelindustrie
- Schienenfahrzeuge
- Schiffsbau
- uvm.

Materialien:

- Silikone
- Polyurethane (inkl. 1K-Schäume)
- MS-Polymere
- UV-Kleb- und Dichtstoffe
- Epoxidsysteme
- Acrylate
- uvm.



DATRON

Anlagenübersicht

Jede Dosier-Anwendung ist spezifisch und wir bieten die perfekte Lösung für Ihren speziellen Bedarf. Ob Stand-Alone oder In-Line, ob Kartusche oder Fass, ob kleine Prototypen-Fertigung oder Serienproduktion in großen Losgrößen: Unsere Experten beraten Sie gerne und unterstützen Sie dabei, die beste und effizienteste Lösung für Ihre Anwendung zu finden.

Optimal für Kleinserien

DATRON **PR0400**

Weitere Informationen auf Seite 14–15



Wirtschaftlich auf kleinstem Raum

DATRON **PR0500**

Weitere Informationen auf Seite 16–17



Großformatig dosieren

DATRON **PRXL**

Weitere Informationen auf Seite 18–19



Halbautomatisch

DATRON PRO500-RT

Weitere Informationen auf Seite 20–21



Inline-fähig und kompakt

DATRON IRO300

Weitere Informationen auf Seite 22–23



Inline-fähig für Großformatiges

DATRON IPR0500

Weitere Informationen auf Seite 24–25



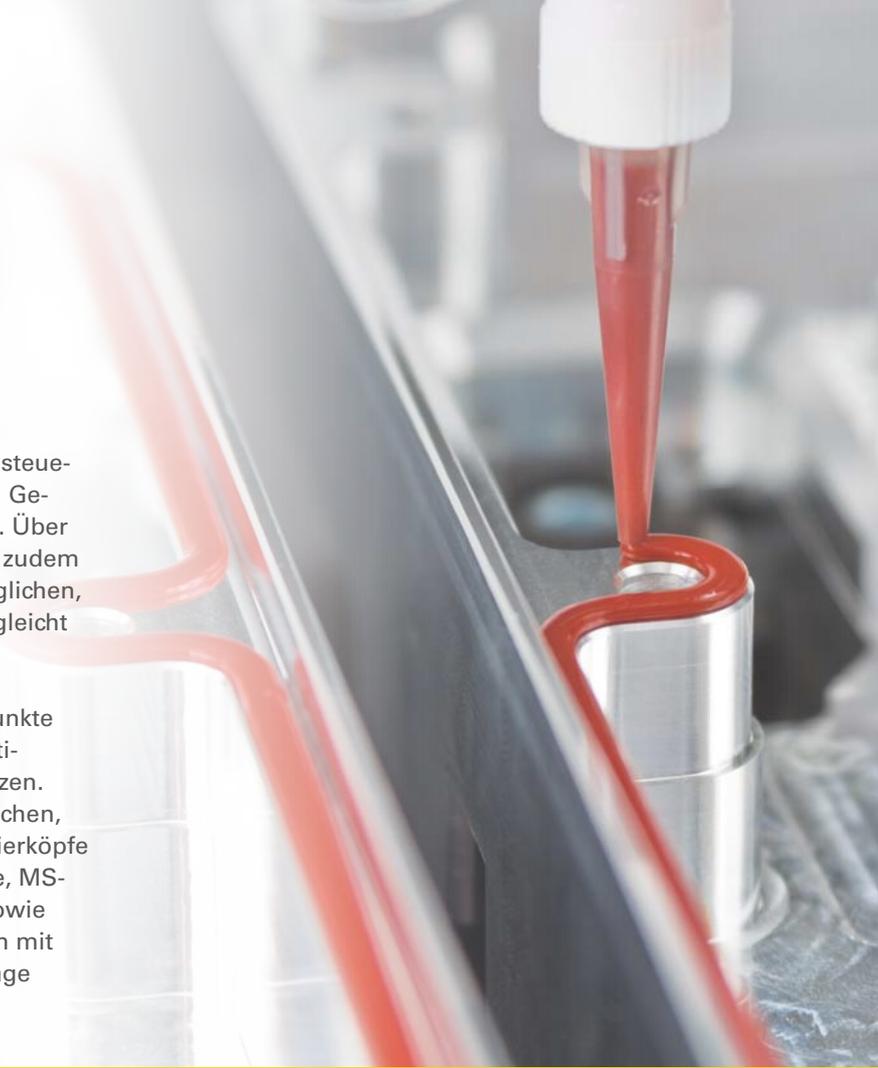
DATRON

Dosierköpfe

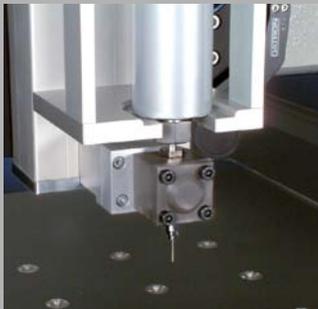
Das Herzstück jeder Anlage!

Durch die Einbindung der Zahnradpumpe in die Bahnsteuerung ist ein volumetrisches Dosieren unabhängig von Geschwindigkeitsveränderungen jederzeit gewährleistet. Über die Bauform der patentierten Zahnradpumpe werden zudem Viskositätsschwankungen des Dosiermediums ausgeglichen, und eine im Hintergrund laufende Regelungstechnik gleicht das thixotrope Verhalten der Materialien aus.

Start-/Stop, Kreuzungs- oder T-förmige Verbindungspunkte werden mit Hilfe spezieller Softwarefunktionen so optimiert, dass die Andockpunkte miteinander verschmelzen. Die Materialzuführung erfolgt wahlweise über Kartuschen, Hobbocks bis hin zu 200 Liter Fässern. Es stehen Dosierköpfe für fast alle gängigen 1K-Materialien wie z. B. Silikone, MS-Polymere, UV-Kleb- und Dichtstoffe, Hotmelts, PUR sowie POP-Mischpolymere zur Verfügung. Für Anwendungen mit 2-Komponenten-Materialien bietet DATRON auf Anfrage optionale Dosierköpfe.



Dosierkopf-Übersicht



DATRON iVD-Fluid

- Ungefüllte Medien
- Niederviskose Materialien
- Materialzuführung: Kartuschen (Materialdruckbehälter, Fässer und Hobbocks optional)



DATRON iVD-Hotmelt

- Schmelzklebstoffe
- Schnellaushärtend
- Geschlossenzellig
- Materialzuführung: Kartuschen, Fässer oder Hobbocks



DATRON iVD-Abrasive

- Gefüllte, abrasive Medien
- Mittel- bis hochviskose Materialien
- Materialzuführung: Kartuschen (Fässer und Hobbocks optional)



Weitere Dosierköpfe

- iVD Fluid-Plus insbesondere für größere Dosiervolumina
- iVD-SPlus für sehr schersensitive Medien
- iVD-VPlus für besondere Applikationen mit Zero-Cavity Ventil

Dosiertechnologie

Pumpentechnologie VDispenser

Der DATRON VDispenser wurde speziell für industrielle Kleb-, Dicht- oder EMV-Anwendungen entwickelt und überzeugt durch seine hohe Leistungsfähigkeit und Volumenkonstanz. Die Systeme arbeiten druck- und viskositätsunabhängig, weshalb ein Nachregeln von Prozessparametern aufgrund von veränderten Fertigungsbedingungen entfällt.

Übergänge & Andockpunkte

- Saubere Start/Stopppunkte durch rampenförmigen Übergang
- Keine Materialverschleppung durch spezielle Abstreif-/Abfahrstrategien
- Gleichbleibende Start- bzw. Endpunkte ohne (unerwünschte) Verdickungen

Geschwindigkeits- & mengenunabhängig

- Kurze Zykluszeiten durch die Möglichkeit der Beschleunigung und Verzögerung
- Gleichbleibende Raupenquerschnitte (Mengen), auch bei wechselnden Dosiergeschwindigkeiten
- Mengenänderungen über Software einfach programmierbar

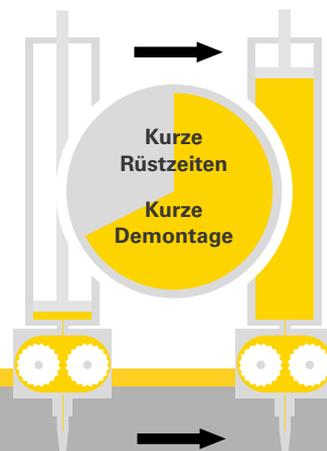
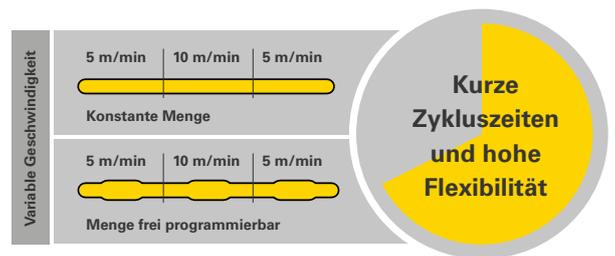
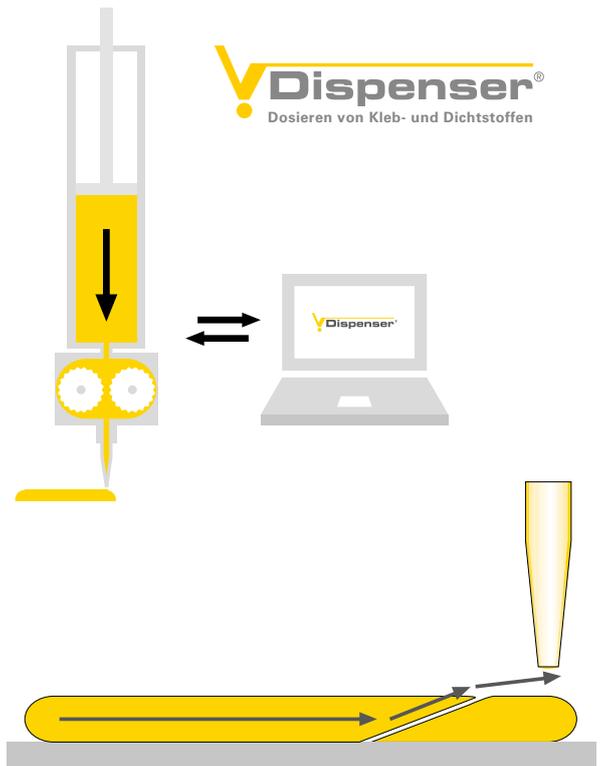
Temperatur- und viskositätsunabhängig

Unabhängig von veränderlichen Fertigungsbedingungen

- Gleichbleibende Dosiermengen auch bei unterschiedlichen Temperaturen
- Konstanter Materialaustrag auch bei Viskositätsschwankungen
- Unveränderter Fertigungsprozess auch bei Schwankungen in der Druckluft

Extrem einfaches Handling & kurze Rüstzeiten

- Wechseln der Pumpe und Zahnräder binnen weniger Minuten
- Materialwechsel binnen weniger Minuten
- Programmierung über CAD/CAM System
- Innovative Ideen zur Spanntechnik



Materialien

Zukunftssicher kleben und dichten

Die Ansprüche an Produkte hinsichtlich Stabilität und Gewichtseinsparung steigen ständig. Seitens der Fertigungstechnik führt dies zu völlig neuen Herausforderungen im Bereich des maschinellen Verklebens. Die volumetrischen Dosiersysteme von DATRON setzen hier neue Maßstäbe und werden den steigenden Anforderungen an die Reproduzierbarkeit von Lage, Form und Volumen des aufgetragenen Kleb-, Dicht-, oder Vergussstoffes gerecht.

Kompaktmaterialien

Im Bereich der Dichtungstechnik stehen u. a. so genannte Kompaktmaterialien mit einer Härte von 16 – 60 Shore A zur Verfügung. Diese Medien sind in sich nicht kompressibel und benötigen nach dem Fügevorgang Platz für die seitliche Ausdehnung.

Hotmelts

Schmelzklebstoffe, sogenannte Hotmelts, können problemlos mit entsprechend konfigurierten DATRON Dosiersystemen auf unterschiedlichste Klebeflächen aufgebracht werden. Unsere Experten stehen Ihnen bei der Auswahl der unterschiedlichen Hotmelts mit ihrem breiten Haftspektrum gerne zur Verfügung.

Klebstoffe

Kleben ist das Fügeverfahren der Zukunft. Mit unseren volumetrischen Dosiermaschinen können verschiedenste Klebstoffe, wie Epoxidharze, Acrylate, PUR, Silikone etc. in unterschiedlichsten Formen reproduzierbar und prozesssicher aufgetragen werden.

EMV und Wärmemanagement

Abrasive Materialien zur elektromagnetischen Abschirmung oder Wärmeableitung in elektronischen Produkten werden an Ort und Stelle volumengenau dosiert. Eine gleichbleibend hohe Prozesssicherheit vom Prototyp bis zur Großserie sichert Ihre Marktvorteile.



Materialien

Wir dosieren alles ganz genau

Die Integration des DATRON Dosierkopfes in die Bahnsteuerung gewährleistet eine volumengenaue Auftragsmenge, unabhängig von Dosiergeschwindigkeit und Fließeigenschaft des Materials.

Alle gängigen 1-komponentigen Dichtungen, Klebstoffe, Vergussmassen, EMV-Abschirmungen, Hotmelts oder abrasiven Materialien können so prozesssicher – auch in sehr dünnen Raupen – aufgebracht werden.

Über die Dosierung von 2K-Materialien beraten wir Sie gerne im persönlichen Gespräch.

Dosier-Details

Dosiermengen	Raupenquerschnitte 0,5–10 mm
Viskosität	1 mPas – 1.000 000 mPas
Füllstoffe	bis zu 50 µm
Gebindegröße	30 ml-Kartusche bis 200 Liter Fass
Chemische Basis	Silikon, Epoxy, Acrylat, PUR, MS-Polymere, Hotmelts, Pop-Mischpolymere etc.
Vernetzung	RTV, thermisch, UV, chemisch
Shore-Härte	abhängig vom Dosiermedium

Material-Eigenschaften anhand von Dosierbeispielen



Silikon

Wacker Elsatosil E14

Chemische Basis: Silikon
Vernetzungsart: RTV,
 2–3 mm /24 h
Shore-Härte: 36 A
Bemerkung: Essigsäure-
 Vernetzungssystem



2K-Silikon

Dow Corning D94-30P

Chemische Basis: Silikon
Vernetzungsart: Thermisch,
 5 min/150° C
Shore-Härte: 32 A
Bemerkung: 2-komponentig,
 Topzeit 4 – 6 h



Epoxidharz

Delo Monopox 1197

Chemische Basis: Epoxy
Vernetzungsart: Thermisch,
 15 min/180° C
Shore-Härte: 67 D
Bemerkung: Klebstoff,
 abrasiv



Polyacrylat

Henkel Loctite 5883

Chemische Basis: Acrylat
Vernetzungsart: UV
Shore-Härte: 45 bis 50 A
Bemerkung: Silikonfrei



Kombiraupe

Nolato 8801/Nolato 8510

Chemische Basis: elektrisch
 leitfähiges und nicht-
 leitfähiges Silikon (Kombi)
Vernetzungsart: Thermisch,
 30 min/100° C
Bemerkung:
 Mantel: elektrisch leitfähig
 Kern: nicht-leitfähiges Silikon



1K-Schaum

Sunstar Penguin Foam 3151E

Chemische Basis: Polyurethan
Vernetzungsart: Thermisch,
 5 min/80° C
Shore-Härte: 42 (00)
Bemerkung: Physikalisch
 geschäumt, geschlossenzellig

Materialzuführungen/ Gebindearten

Prozesssicher dosieren aus Kartuschen und Fässern

Die Auswahl der Gebindegrößen richtet sich grundsätzlich nach dem Materialbedarf, der zu produzierenden Stückzahl und der verfügbaren Gebindearten. Die Materialzuführung erfolgt dabei aus Kartuschen, Schlauchgebinden, 20 l Hobbocks oder 200 l Fässern.

Entsprechend stehen unterschiedliche Dosierköpfe für alle gängigen Materialien wie z. B. Silikone, MS-Polymere, UV-Kleb- und Dichtstoffe, Hotmelts und PUR zur Verfügung.



Kartuschen

Alle Dosieranlagen sind grundsätzlich für die Materialzuführung aus 310 ml Kartuschen ausgestattet. Dabei wird das zu dosierende Material beispielsweise mechanisch mit Druck beaufschlagt und dient ausschließlich der kontinuierlichen Versorgung der Dosierpumpen mit Kleb- oder Dichtstoffen. Der eigentliche Dosiervorgang erfolgt über drehzahlgeregelte Pumpen, die in die Bahnsteuerung integriert sind.

Standardkartuschen:

- 310 ml Eurokartuschen
- 30 ml Luer-Lock Kartuschen
- 55 ml Luer-Lock Kartuschen

Sonderkartuschen bzw. Gebinde:

Abweichend von den zuvor genannten Größen sind z. B. Schlauchgebinde, Semco-Kartuschen nach Absprache adaptierbar.



Hobbocks und Fässer

Für die Materialzuführung aus 20 l Hobbocks oder 200 l Fässern stehen beheizte und unbeheizte Fördersysteme zur Verfügung. Speziell dafür ausgelegte Adapter erlauben dabei die Nutzung der standardmäßigen Dosierköpfe. Insbesondere bei steigenden Stückzahlen kann somit die Dosieranlage von Kartuschen auf z. B. 200 l-Fasszuführung bei gleichbleibender Prozesssicherheit erweitert werden.

Im Bereich der 2K-Materialien werden A- und B-Komponenten separat zugeführt. Die Gebindegrößen können dabei unterschiedlich sein.

Beispiel:

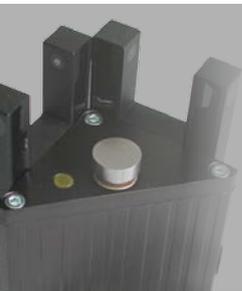
Mischungsverhältnis 10:1
 Komponente A: 200 l Fass und
 Komponente B: 20 l Hobbock



20 l Hobbock

200 l Fass

Die Technologie für Ihren Erfolg!



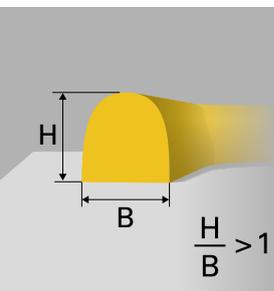
Nadelkompensation

Vollautomatischer Sensor zum Ausrichten der Dosiernadelposition in allen drei Koordinatenachsen.



XYZ-Messtaster

Mit intelligenten Sensoren von DATRON werden Bauteiltoleranzen und Nullpunkte vollautomatisch vermessen und kompensiert.



Drehbare Dosiernadel

Entsprechend der Verfahrrichtung werden drehbare Dosiernadeln automatisch nachgeführt und ermöglichen somit das Dosieren von Profilen. Mit abgewinkelten Dosiernadeln sind auch Dosierungen am äußeren Umfang möglich.



VisionSystem

Das System zur automatischen Lageerkennung sowie schnellem Einlesen und Wiedererkennen von Markierungen auf der Oberfläche eines Werkstücks.



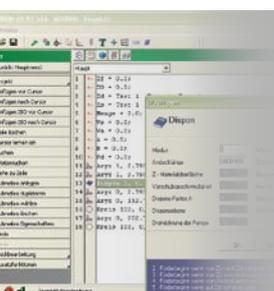
Pumpen

Pumpe ist nicht gleich Pumpe. Abhängig von der Materialbeschaffenheit und der Applikation des Dosier-Mediums bietet DATRON unterschiedliche Pumpen für den Materialauftrag.



Lichtvorhang

Ein Lichtvorhang trennt den Bearbeitungsraum zum Bediener hin sicher ab.



Software

Eine benutzerfreundliche Oberfläche mit Grafiksymbolen ermöglicht einen schnellen Zugriff auf zahlreiche Funktionen. Zur Umsetzung von 2D- und 3D-Daten bietet DATRON spezielle CAD/CAM Software.

VDispenser

Der Dosierkopf bildet das Herzstück einer jeden Dosieranlage. Ein volumetrisches Dosieren unabhängig von Geschwindigkeitsveränderungen ist jederzeit gewährleistet.



Weiteres Zubehör

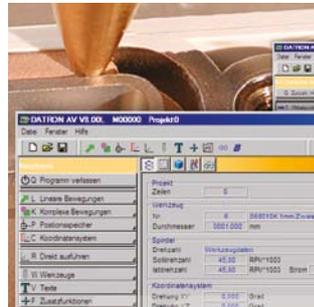
Oft bestimmen die Programmierung, die Sensorik, die Vielfalt der Einsatzmöglichkeiten und andere „Rüstzeiten“ die Wirtschaftlichkeit der Produktion. Deshalb entwickelt DATRON leistungsstarkes Zubehör. Für effektives und damit profitables Arbeiten.

Ihr Mehrwert – Produktionslösungen effektiv und preiswert.



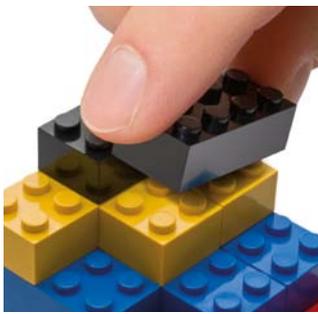
Beratung und Schulung

Die fachkundige Beratung bei der Auswahl der passenden Dosiertechnologie ist unsere Stärke.



Schneller zum Ziel

Die intuitive und leicht erlernbare Maschinenbedienung ist bei DATRON seit vielen Jahren Standard.



Modular

Mit der modularen Bauweise bieten wir Ihnen die perfekte Dosierrösung für Ihre Aufgabenstellungen.



Produktinnovationen

Beispielsweise mit der „Kombi-Raupe“ (EMV-Material mit weichem Kern) sind Sie Ihrem Wettbewerb eine Nasenlänge voraus.

Prozessoptimierung

Unser Know-how reicht von der Arbeitsvorbereitung, über das Einrichten, dem Dosiervorgang bis zur Aushärtung des Materials.

Arbeitsvorbereitung und Einrichten

- Programmierung
- CAD/CAM
- Spanntechnik



Dosiervorgang

- Materialzuführung
- Dosiertechnologie
- Prozessüberwachung

Aushärtung und Fügevorgang

- UV-Licht, Ofen, RTV
- Fügen, Fixierung
- Lagerung

DATRON PRO400

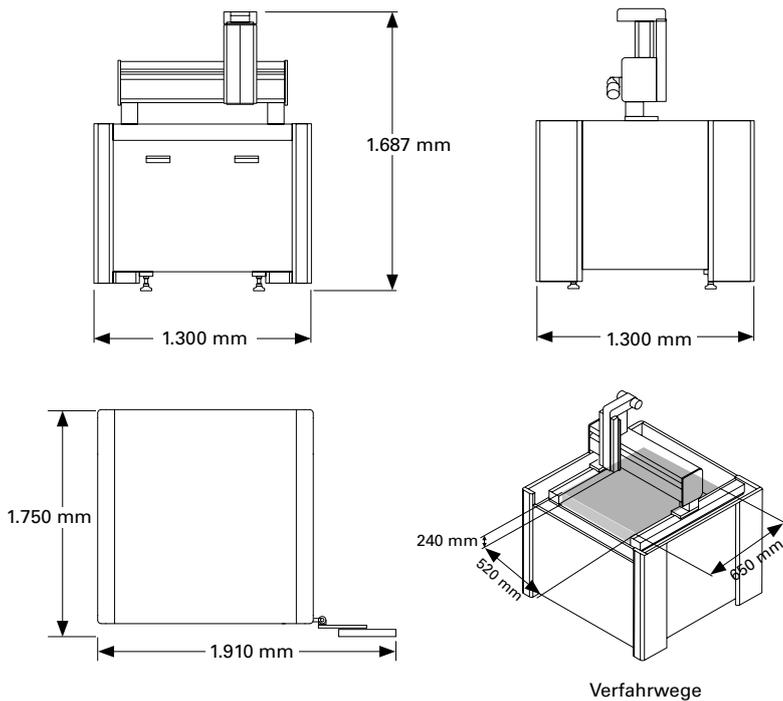
Das PR0400 Dosiersystem bietet eine innovative Dosier-technik mit vielfältigem Einsatzspektrum zum attraktiven Preis. Das Maschinensystem ist speziell für Applikationen mit geringen Losgrößen wie im Laborbetrieb, im Prototypenbau oder bei Kleinserien konzipiert. Im Vordergrund stehen Anwendungen, bei denen eine optimale Dosierqualität bei gleichzeitig hoher Prozesssicherheit gefordert ist.

- Hohe Flexibilität durch modularen Aufbau aller Dosierkomponenten
- Modulspanntechnik: Minimale Rüstzeiten und exakte Reproduzierbarkeit der Werkstückträger
- Spezielle VDispenser-Software für optimale Start-/Stopp-Übergänge

Ihre Vorteile auf einen Blick:

- Autarker 3-Achs-Portalroboter mit kompakter Aufstellfläche
- Dosierkopf mit patentierter Volumenregelung und 3D-Steuerung
- Einfache Programmierung über Windows®-basierende Menüoberfläche





Technische Daten	DATRON PR0400
Maschinenaufbau	Portalaufbau mit doppelseitigem Y-Antrieb auf Aluminiumtisch
Verfahrweg (X x Y x Z)	520 x 650 x 240 mm
Portaldurchlass	200 mm
Gewicht	ca. 450 kg
Aufstellfläche (B x T x H) ohne Bedienterminal	1.300 mm x 1.300 mm x 1.687 mm (ohne Dosierkopf)
Dosier-/Positioniergeschwindigkeit	bis 2 m/min
Wiederholgenauigkeit	± 0,02 mm
Steuerung	Dezentrale, digitale Servosteuerung mit Benutzerschnittstelle
Betriebsmittel	Druckluft: 6 bar, trocken, sauber, ölfrei Spannung: 230 V, 16 A
Umgebungstemperatur	15–30° C
Material (je nach Dosierkopf)	Nieder- bis hochviskos, ungefüllt und abrasiv, beheizbar sowie 1K-Schaum
Materialzuführung	Aus Kartuschen, Schlauchgebinden, Hobbocks oder Fässern
Artikelnummer	0A02037

Grundausrüstung:

- Digitale Servoantriebe
Präzisionskugelumlaufspindel
- schnelle digitale
Servosteuerung mit Microsoft®
Windows®- Steuerungssoftware
- Grafiksimulation der Verfahrwege
- 19" LCD Bedienterminal
- Handbedieneinheit (optional)
- USB-Schnittstelle
- Ethernet-Netzwerkschnittstelle
- Dosierkopf Volumetric

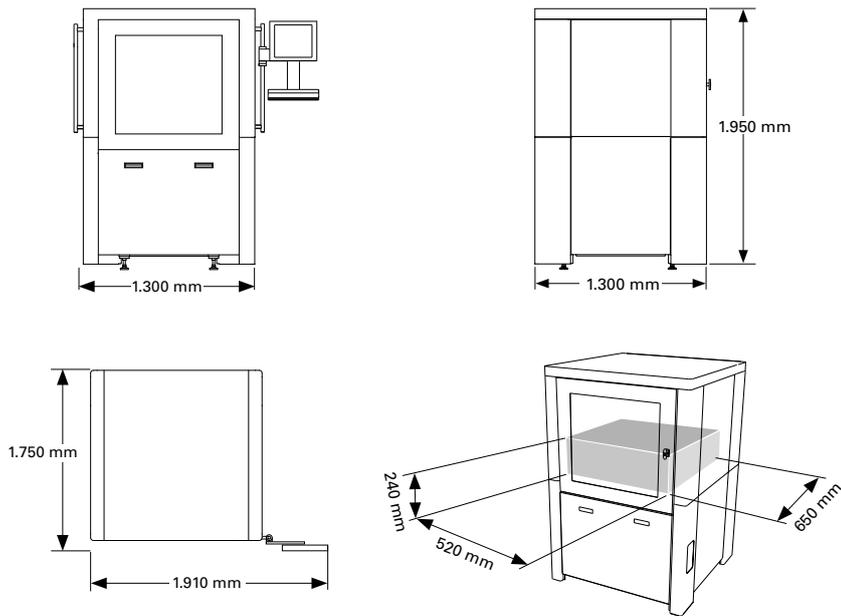
DATRON PR0500

Mit dem volumetrischen Dosiersystem PR0500 bietet DATRON einen präzisen 3-Achs-Portalroboter in modularer und kompakter Bauweise. Leistungsstarke Achssysteme in Verbindung mit einer speziellen Steuerungs- und Regelungstechnik sorgen für eine hohe Dynamik. Dosiergeschwindigkeiten von 16 m/min (266 mm/s) sind verfahrbar. Der bedienerfreundliche Aufbau sowie spezielles Dosierzubehör sorgen für minimale Rüst- und Programmierzeiten und somit für eine hohe Wirtschaftlichkeit.

Ihre Vorteile auf einen Blick:

- Autarker 3-Achs-Portalroboter mit kompakter Aufstellfläche
- Dosierkopf mit patentierter Volumenregelung und 3D-Steuerung
- Einfache Programmierung über Windows®-basierende Menüoberfläche
- Hohe Flexibilität durch modularen Aufbau aller Dosierkomponenten
- Modulspanntechnik: Minimale Rüstzeiten und exakte Reproduzierbarkeit der Werkstückträger
- Spezielle VDispenser-Software für optimale Start-/Stopp-Übergänge





Verfahrwege

Technische Daten	DATRON PR0500
Maschinenaufbau	Portalaufbau mit doppelseitigem Y-Antrieb auf Aluminiumtisch
Verfahrweg (X x Y x Z)	520 x 650 x 240 mm
Portaldurchlass	200 mm
Gewicht	ca. 560 kg
Aufstellfläche (B x T x H) ohne Bedienterminal	1.300 mm x 1.300 mm x 1.950 mm
Dosier-/Positioniergeschwindigkeit	bis zu 16 m/min je Achse, bis 20 m/min transversal
Wiederholgenauigkeit	± 0,02 mm
Steuerung	Dezentrale, digitale Servosteuerung mit Benutzerschnittstelle
Betriebsmittel	Druckluft: 6 bar, trocken, sauber, ölfrei Spannung: 230 V, 16 A
Umgebungstemperatur	15–30° C
Material (je nach Dosierkopf)	Nieder- bis hochviskos, ungefüllt und abrasiv, beheizbar sowie 1K-Schaum
Materialzuführung	Aus Kartuschen, Schlauchgebinden, Hobbocks oder Fässern
Artikelnummer	0A02032

Grundausrüstung:

- Digitale Servoantriebe
Präzisionskugelumlaufspindel
- Schutzverkleidung (CE-Zeichen)
- schnelle digitale Servosteuerung mit Microsoft® Windows®-Steuerungssoftware für 3–6 Achsen
- Grafiksimulation der Verfahrwege
- 19" LCD Bedienterminal
- Handbedieneinheit
- USB-Schnittstelle
- Ethernet-Netzwerkschnittstelle

DATRON

PRXL 1000-2c/1500-2c

Die DATRON Portal-Dosiermaschinen der PRXL-Serie sind ideal auf großformatige Werkstücke und die Nutzenfertigung ausgelegt. Mit dem volumetrischen Dosiersystem der PRXL Baureihe bietet DATRON einen präzisen 3-Achs-Portalroboter in modularer und kompakter Bauweise.

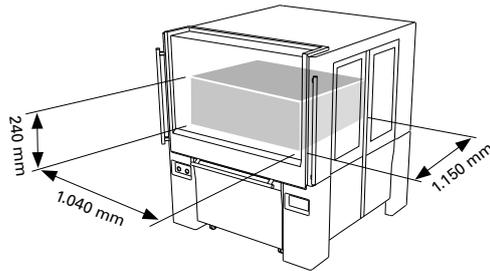
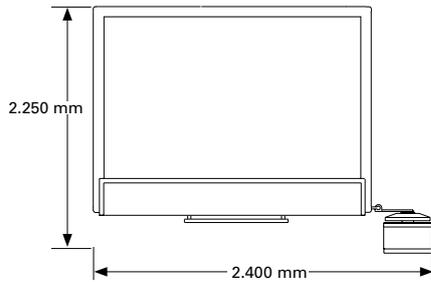
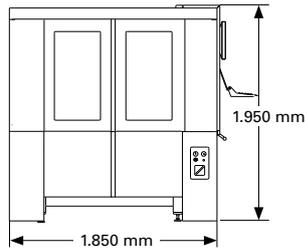
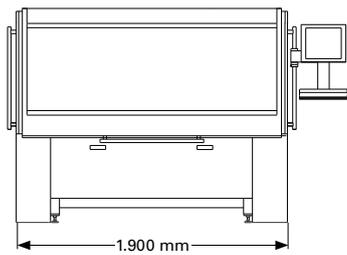
Servomotoren in Verbindung mit Kugelumlaufspindeln und unserer speziellen Steuerungs- und Regelungstechnik sorgen für eine hohe Dynamik. Somit sind Dosiergeschwindigkeiten von bis zu 20 m/min (333 mm/s) erreichbar und sorgen für kürzest mögliche Zykluszeiten. Der bedienfreundliche Aufbau der PRXL-Systeme sowie spezielles Dosierzubehör gewährleisten minimale Rüst- und Programmierzeiten bieten Ihnen somit eine hohe Wirtschaftlichkeit.

Die DATRON PRXL-Dosiermaschinen sind mit verschiedenen Arbeitsbereichen verfügbar.

Ihre Vorteile auf einen Blick:

- Autarker 3-Achs-Portalroboter mit kleiner Aufstellfläche
- Dosierkopf mit patentierter Volumenregelung und 3D-Steuerung
- Einfache Programmierung über Windows®-basierende Menüoberfläche
- Hohe Prozesssicherheit durch patentierten Dosierkopf mit leistungsstarker DATRON VDispenser-Software
- Kurze Zykluszeiten und hochwertige Dosierergebnisse durch dynamische Antriebe und Kugelumlaufspindeln
- Modulspanntechnik: Minimale Rüstzeiten und exakte Reproduzierbarkeit der Werkstückträger
- Spezielle VDispenser-Software für optimale Start-/Stopp-Übergänge
- Dosiergeschwindigkeiten von bis zu 20 m/min





Verfahrwege PRXL 1000-2c

Grundausrüstung:

- Digitale Servoantriebe
- Präzisionskugelumlaufspindel
- Schutzverkleidung (CE-Zeichen)
- Schnelle digitale Servosteuerung mit Microsoft® Windows®-Steuerungssoftware für 3–6 Achsen
- Grafiksimulation der Verfahrwege
- 19" LCD Bedienterminal
- Handbedieneinheit
- USB-Schnittstelle
- Ethernet-Netzwerkschnittstelle

Technische Daten	DATRON PRXL 1000-2c	DATRON PRXL 1500-2c
Maschinenaufbau	Portalaufbau mit doppelseitigem Y-Antrieb auf Granittisch	Portalaufbau mit doppelseitigem Y-Antrieb auf Granittisch
Verfahrweg (X x Y x Z)	1.040 x 1.150 x 240 mm	1.520 x 1.150 x 240 mm
Portaldurchlass	200 mm	200 mm
Gewicht	ca. 1.450 kg	ca. 1.800 kg
Aufstellfläche (B x T x H) ohne Bedienterminal	1.900 mm x 1.850 mm x 1.950 mm	2.360 mm x 1.850 mm x 1.950 mm
Dosier-/Positioniergeschwindigkeit	bis zu 16 m/min je Achse, bis 20 m/min transversal	bis zu 16 m/min je Achse, bis 20 m/min transversal
Wiederholgenauigkeit	± 0,02 mm	± 0,02 mm
Steuerung	Dezentrale, digitale Servosteuerung mit Benutzerschnittstelle	Dezentrale, digitale Servosteuerung mit Benutzerschnittstelle
Betriebsmittel	Druckluft: 6 bar, trocken, sauber, ölfrei Spannung: 230 V, 16 A	Druckluft: 6 bar, trocken, sauber, ölfrei Spannung: 230 V, 16 A
Umgebungstemperatur	15–30° C	15–30° C
Material (je nach Dosierkopf)	Nieder- bis hochviskos, ungefüllt und abrasiv, beheizbar sowie 1K-Schaum	Nieder- bis hochviskos, ungefüllt und abrasiv, beheizbar sowie 1K-Schaum
Materialzuführung	Aus Kartuschen, Schlauchgebinden, Hobbocks oder Fässern	Aus Kartuschen, Schlauchgebinden, Hobbocks oder Fässern
Artikelnummer	0A02038A	0A02039A

DATRON PR0500-RT

Das DATRON Dosiersystem PR0500-RT mit Rundtakttisch ist die ideale Lösung für eine halbautomatisierte Produktion. Es ermöglicht das Be- und Entladen der Bauteile während des Dosierprozesses.

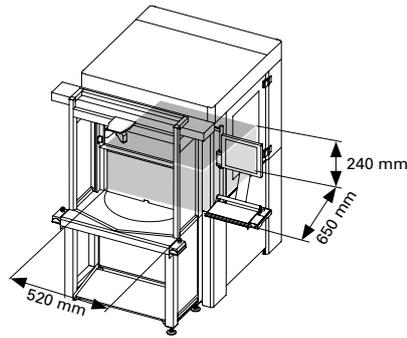
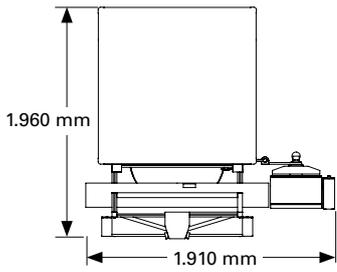
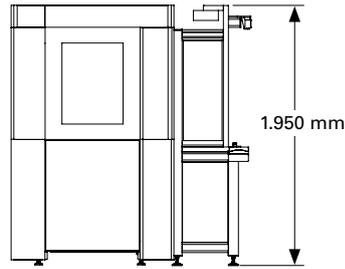
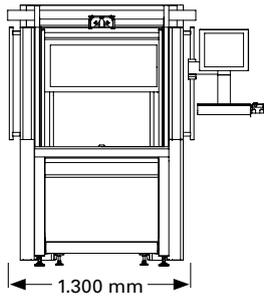
Dazu werden auf einem Rundtakttisch zwei Werkstückaufnahmen befestigt, die jeweils in die vordere Bestückungsposition oder in die hintere Bearbeitungsposition gefahren werden. Der Rundtakttisch wird über eine eigene SPS angesteuert und dreht sich um 180° vor und zurück. Die vordere Bestückungsposition ist zum Schutz des Bedieners über einen Sicherheits-Lichtvorhang abgesichert.

Ihre Vorteile auf einen Blick:

- Keine Stillstandzeiten
- Be- und Entladen während des Dosierprozesses
- Halbautomatisierte Abläufe

- Autarker 3-Achs-Portalroboter mit kleiner Aufstellfläche
- Dosierkopf mit patentierter Volumenregelung und 3D-Steuerung
- Einfache Programmierung über Windows®-basierende Menüoberfläche
- Hohe Flexibilität durch modularen Aufbau aller Dosierkomponenten
- Modulspanntechnik: Minimale Rüstzeiten und exakte Reproduzierbarkeit der Werkstückträger
- Spezielle VDispenser-Software für optimale Start-/Stopp-Übergänge





Verfahrweg

Technische Daten	DATRON PR0500-RT
Maschinenaufbau	Portalaufbau mit doppelseitigem Y-Antrieb auf Aluminiumtisch
Verfahrweg (X x Y x Z)	520 x 650 x 240 mm
Portaldurchlass	200 mm
Gewicht	ca. 860 kg
Aufstellfläche (B x T x H) ohne Bedienterminal	1.300 mm x 1.960 mm x 1.950 mm
Dosier-/Positioniergeschwindigkeit	bis zu 16 m/min je Achse, bis 20 m/min transversal
Wiederholgenauigkeit	± 0,02 mm
Steuerung	Dezentrale, digitale Servosteuerung mit Benutzerschnittstelle
Betriebsmittel	Druckluft: 6 bar, trocken, sauber, ölfrei Spannung: 3x400 V, 16 A
Umgebungstemperatur	15–30° C
Material (je nach Dosierkopf)	Nieder- bis hochviskos, ungefüllt und abrasiv, beheizbar sowie 1K-Schaum
Materialzuführung	Aus Kartuschen, Schlauchgebinden, Hobbocks oder Fässern
Artikelnummer	0A05205

Grundausrüstung:

- Digitale Servoantriebe
Präzisionskugelumlaufspindel
- Schutzverkleidung (CE-Zeichen)
- schnelle digitale Servosteuerung mit Microsoft® Windows®-Steuerungssoftware für 3–6 Achsen
- Grafiksimulation der Verfahrwege
- 19" LCD Bedienterminal
- Handbedieneinheit
- USB-Schnittstelle
- Ethernet-Netzwerkschnittstelle
- SPS-Steuerung für Drehteller

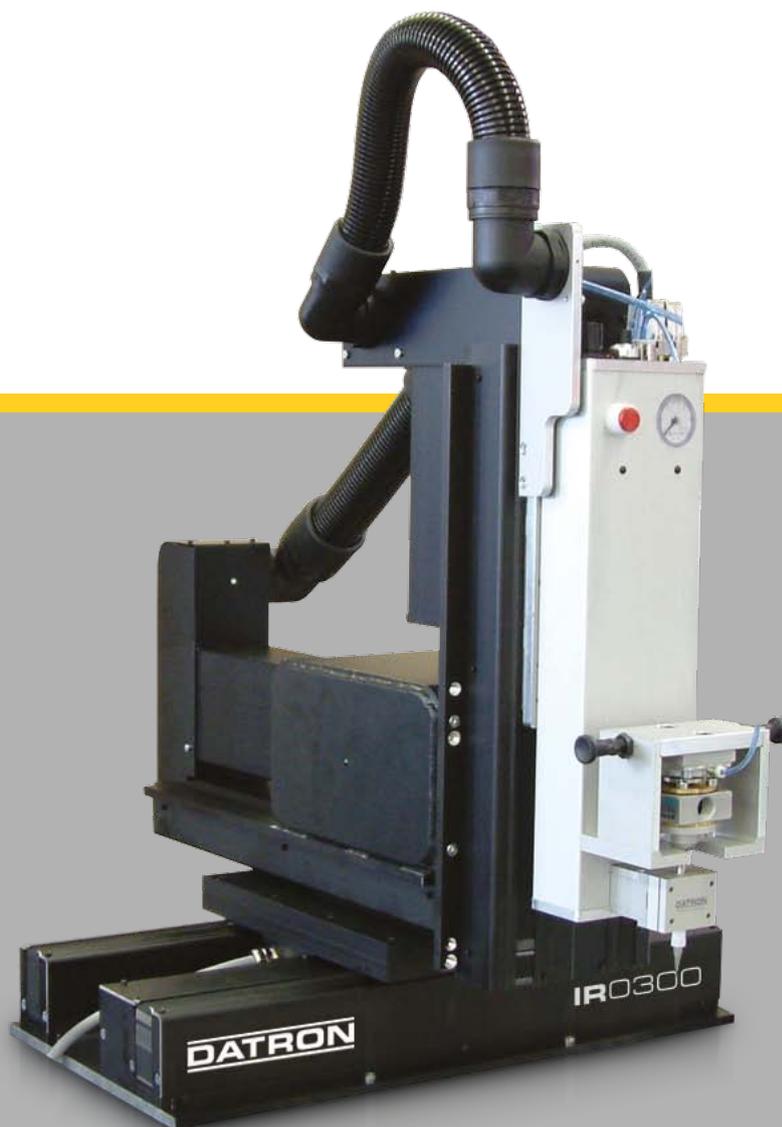
DATRON IR0300

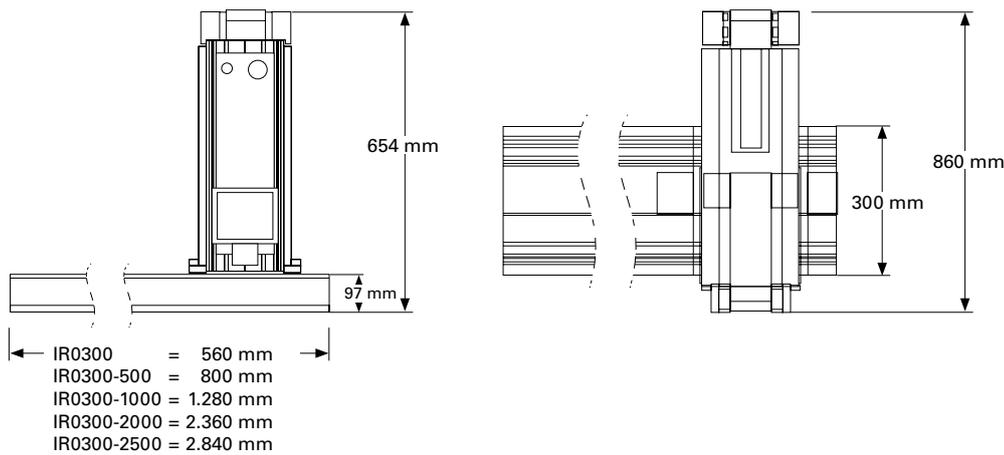
Ein besonders präziser und stabiler Aufbau zeichnet das DATRON IR0300 In-Line Dosiersystem aus. Damit ist jahrelanger Dauerbetrieb und konstante Qualität auch bei hoher Beanspruchung gewährleistet. Durch die Freiarmkonstruktion kann dieses System besonders einfach im In-Line Betrieb eingesetzt werden.

Digitale I/O's sorgen für einen optimalen Datenaustausch zwischen der übergeordneten Steuerung und der DATRON VDispenser-Software. Bis zu zwei Dosierköpfe können gleichzeitig im Einsatz sein. Es kann aus Kartuschen oder größeren Gebinden (zum Beispiel Hobbocks oder Fässern) dosiert werden. Sensoren zur Kompensation der Teilehöhe und der Nadelabweichung sorgen für hohe Prozesssicherheit.

Ihre Vorteile auf einen Blick:

- Kartesischer Roboter mit kleiner Aufstellfläche
- Volle In-Line-Fähigkeit
- Dosierkopf mit patentierter Volumenregelung und schneller 3D-Steuerung
- Kurze Zykluszeiten durch hohe Dosiergeschwindigkeiten von bis zu 16 m/min
- Hohe Verfügbarkeit und geringe Verschleißkosten
- Spezielle VDispenser-Software für optimale Start/Stopp-Übergänge





Technische Daten	DATRON IR0300
Maschinenaufbau	Portalaufbau mit einfachem Y-Antrieb ohne Grundgestell
Verfahrweg (X x Y x Z)	300 x 240 x 240 mm, (bis zu 3.000 mm in X möglich)
Gewicht	ca. 70 kg (ohne Kompaktsteuerung)
Aufstellfläche (B x T x H)	ab 560 x 860 x 654 mm (ohne Dosierkopf)
Dosier-/Positioniergeschwindigkeit	bis zu 16 m/min je Achse/ bis zu 20 m/min transversal
Wiederholgenauigkeit	± 0,02 mm
Steuerung	Dezentrale, digitale Servosteuerung mit Benutzerschnittstelle
Antriebssystem	Spielfreie DC-Servomotoren, Präzisionsspindel für jede Achse
Betriebsmittel	Druckluft: 6 bar, trocken, sauber, ölfrei Spannung: 230 V
Umgebungstemperatur	15–30° C
Material (je nach Dosierkopf)	Nieder- bis hochviskos, ungefüllt und abrasiv, beheizbar sowie 1K-Schaum
Materialzuführung	Aus Kartuschen, Schlauchgebinden, Hobbocks oder Fässern
Artikelnummer	0A02030B

Grundausrüstung:

- Digitale Servoantriebe
Präzisionskugelumlaufspindel
- schnelle digitale Servosteuerung
mit Microsoft® Windows®-
Steuerungssoftware für 3–6 Achsen
- Grafiksimulation der Verfahrwege
- 19" LCD Bedienterminal
- Handbedieneinheit
- USB-Schnittstelle
- Ethernet-Netzwerkschnittstelle

DATRON IPR0500

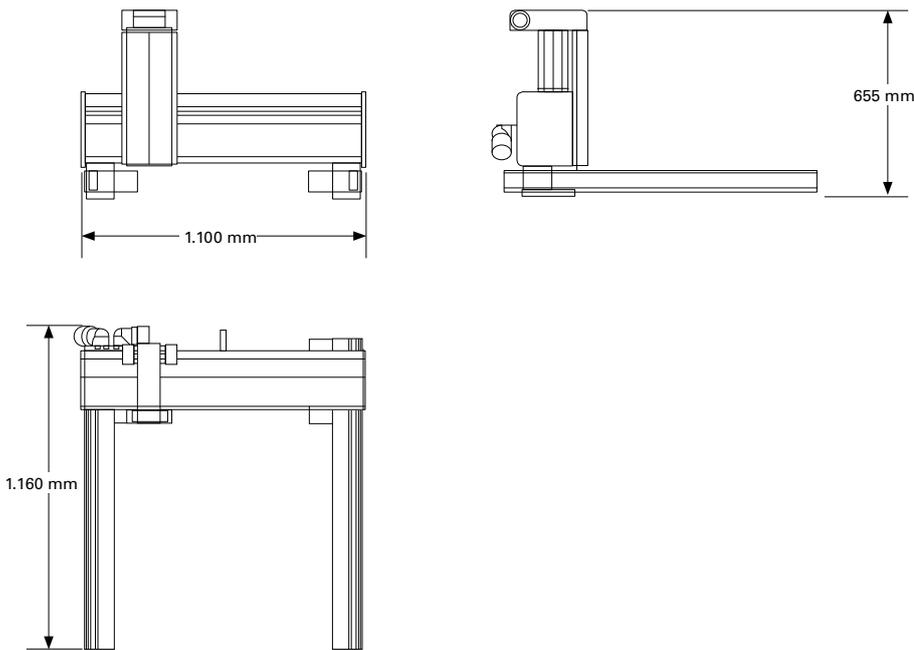
Das Inline-fähige Dosiersystem für größere Werkstücke. Das Portalsystem inkl. Dosierkopf kann über Förderbänder installiert werden. Der Datenaustausch mit der Steuerung der entsprechenden Handlings-Systeme erfolgt über digitale Ein- und Ausgänge. In bewährter Weise erfolgt das Auswählen des jeweiligen Programmes sowie die Steuerung und Regelung der programmierten Dosiervolumina automatisch über die DATRON Dosiersoftware VDispenser.

Das Herzstück des Dosiersystems bilden verschiedene austauschbare Dosierköpfe. Durch diese können unterschiedlichste Dicht- und Klebstoffe prozesssicher verarbeitet werden. Eine einfache mechanische und auch elektrische Integration in Fertigungslinien sorgt für einen überschaubaren und fest kalkulierbaren Kostenrahmen. Weitere Portalsysteme mit größeren Formaten stehen auf Anfrage zur Verfügung.

Ihre Vorteile auf einen Blick:

- Autarker 3-Achs-Portalroboter mit kompakter Aufstellfläche
- Dosierkopf mit patentierter Volumenregelung und 3D-Steuerung
- Einfache Programmierung über Windows®-basierende Menüoberfläche
- Hohe Flexibilität durch modularen Aufbau aller Dosierkomponenten
- Modulspanntechnik: Minimale Rüstzeiten und exakte Reproduzierbarkeit der Werkstückträger
- Spezielle VDispenser-Software für optimale Start-/Stopp-Übergänge





Technische Daten	DATRON IPR0500
Maschinenaufbau	Portalaufbau mit doppelseitigem Y-Antrieb ohne Grundmodell
Verfahrweg (X x Y x Z)	520 x 650 x 240 mm
Gewicht	ca. 150 kg
Aufstellfläche (B x T x H)	1.100 x 1.160 x 655 mm
Dosier-/Positioniergeschwindigkeit	bis zu 16 m/min je Achse/ bis zu 20 m/min transversal
Wiederholgenauigkeit	± 50 µm
Steuerung	Dezentrale, digitale Servosteuerung mit Benutzerschnittstelle
Betriebsmittel	Druckluft: 6 bar, trocken, sauber, ölfrei Spannung: 230 V
Umgebungstemperatur	15–30° C
Material (je nach Dosierkopf)	Nieder- bis hochviskos, ungefüllt und abrasiv, beheizbar sowie 1K-Schaum
Materialzuführung	Aus Kartuschen, Schlauchgebinden, Hobbocks oder Fässern
Artikelnummer	0A02035

Grundausrüstung:

- Digitale Servoantriebe
Präzisionskugelumlaufspindel
- schnelle digitale Servosteuerung
mit Microsoft® Windows®-
Steuerungssoftware für 3–6 Achsen
- Grafiksimulation der Verfahrwege
- 19" LCD Bedienterminal
- Handbedieneinheit
- USB-Schnittstelle
- Ethernet-Netzwerkschnittstelle

DATRON

Über uns

DATRON AG

Engagierte Mitarbeiter und innovative Produkte

Wir entwickeln, produzieren und vertreiben innovative CNC-Fräsmaschinen für die Bearbeitung von zukunftsorientierten Werkstoffen wie Aluminium und Verbundmaterialien, weiterhin Dentalfräsmaschinen für die effiziente Bearbeitung aller gängigen Zahnersatzmaterialien in Dentallaboren sowie Hochleistungs-Dosiermaschinen für industrielle Dicht- und Klebanwendungen.

Gemeinsames Kennzeichen der Produkte sind die starke Ausrichtung am Kundennutzen, ein sehr gutes Preis-/Leistungs-Verhältnis, geringer Energieverbrauch und flexible Anpassung durch modulare Leichtbauweise. Standardlösungen können in sehr hohem Maße für individuelle Kundenanforderungen angepasst werden.

Durch bereits in der Entwicklung aufeinander abgestimmte Komponenten und die daraus resultierenden technologisch hervorragenden Kenndaten der DATRON Produkte, können Produktions- und Automatisierungsprozesse entscheidend verbessert werden. Dies führt nicht nur zu einer höheren Fertigungsqualität, sondern auch zu geringeren Fertigungskosten!

Die Kernprodukte von DATRON sind:

CNC-Fräsmaschinen zum Hochgeschwindigkeitsfräsen und 3D-Gravieren

Fräsen, Bohren und Gravieren von Aluminium, Edelstahl, Kunststoffen und Verbundwerkstoffen. Mit Drehzahlen bis 60.000 1/min werden hohe Fertigungsgeschwindigkeiten und -ergebnisse erreicht.

Im Bereich der Frontplatten- und Gehäusebearbeitung sind wir in Deutschland Marktführer.

Dental CAD/CAM-Fräs-/Schleifmaschine

Die ultrakompakten 5-Achs-Fräs-/Schleifmaschinen sind für die Bearbeitung aller gängigen Zahnersatzmaterialien geeignet. Ausgestattet mit 8fach Automatisierung und 12fach Werkzeugwechsler sind die DATRON Maschinen die beste Wahl für die industrielle dentale Serienfertigung mit hoher Zuverlässigkeit, Geschwindigkeit und Präzision.

VDispenser®-Dosiermaschinen zum präzisen und schnellen Kleben und Abdichten

Weltweit führend und durch Patente abgesichert ist die volumengenaue Dosiertechnik. Durch die hohe Dosierqualität und -geschwindigkeit der Anlagen ergeben sich starke Kostenvorteile in der Serienproduktion.

Werkzeuge für die Hochgeschwindigkeitsbearbeitung

Bei der Hochgeschwindigkeitsbearbeitung bestimmt die Qualität der Werkzeuge entscheidend die Bearbeitungsergebnisse. Unsere Technologie- und Beratungskompetenz ermöglicht es unseren Kunden, wirtschaftlicher als der Wettbewerb zu fertigen.

Technischer Kundendienst

Schulungen, Service-Hotline, Wartung, Zubehör- und Ersatzteilverkauf: Die professionelle Betreuung und qualifizierte Beratung in allen Bereichen führt zu einer hohen Kundenzufriedenheit, die zu unseren zentralen Zielsetzungen gehört.





**Gerne informieren wir Sie ausführlich unter:
+49 (0) 61 51 - 14 19 - 0**



**per E-Mail:
info@datron.de**



**oder Online unter:
www.datron.de**