

SHARK[®] cut Laserschneidsystem

Souveräne Klasse.

Laserschneiden

Ihre Lösung aus einer Hand.
Branchenübergreifend. ▲



Automobilindustrie
Formenbau
Werkzeugindustrie
Münzindustrie Dienstleister
Medizintechnik
Kunststoffindustrie
Uhren- und Schmuckindustrie

ACSYS Lasersysteme

In jeder spezifischen Anforderung sehen wir eine aktive Herausforderung, mit deren Bewältigung wir unser hohes technologisches Niveau erweitern - zu Ihrem Vorteil.

Unseren lösungsorientierten Einfallsreichtum und unsere Zuverlässigkeit richten wir konsequent auf Ihre individuellen Anforderungen aus. Unter Berücksichtigung ökonomischer Aspekte unterstützen wir Sie bei der Umsetzung Ihres Unternehmenserfolgs durch unsere Prozesssicherheit und Produktivität ausgelegten Anlagen.

Wir beherrschen alle Disziplinen der Lasermaterialbearbeitung auf unterschiedlichsten Materialien. Ob Beschriften, Gravieren, Schneiden oder Schweißen - Ihre Anwendung ist unsere Herausforderung. Fordern Sie uns mit Ihrer Applikation!

Durch ständige Erforschung und Entwicklung von neuen sowie erweiterten Lösungen und Kundenapplikationen bieten wir unseren Zielmärkten modernste Technologie aus einer Hand.

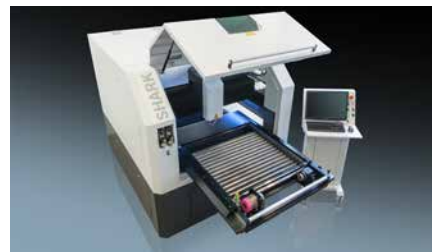
Simplicity made by ACSYS.



Hochpräzises Laserfeinschneiden von Edelstahlfolie. Die Folie wird durch ein Unterdrucksystem am Maschinentisch fixiert.

SHARK[®] cut

Souveräne Klasse.



Technische Daten



Laserschneiden



max. Werkstückgewicht
50 kg



max. Werkstückgröße (BHT)
1250 x 80 x 1250 mm

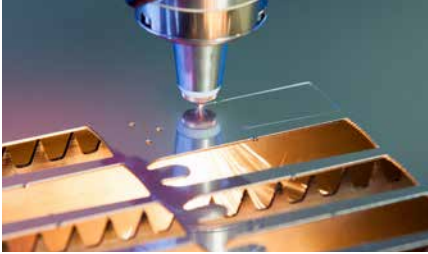


Werkstoffe
Metall

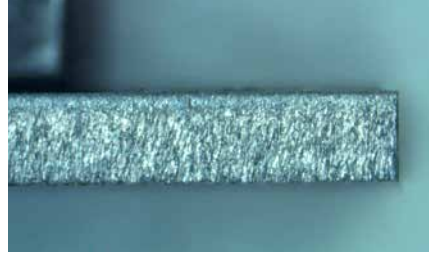
SHARK[®]



QR-Code zum Film



1.



2.



3.



4.

1. Laserschmelzschnitten von Edelstahl. Präzisionssägeblätter für die Medizinindustrie.

2. Mikroskopaufnahme, Schnittkante 2mm Stahl.

3. Hochpräzises Laserschmelzschnitten von 1 mm Messingblech für die Uhren- und Schmuckindustrie.

4. Hochpräzises Laserschmelzschnitten von 0,2 mm Edelstahl. Bleistiftspitze im direkten Vergleich.

SHARK[®] cut – Laserschneidzentrum

Das Laserschneiden ist heute effektiver und einfacher denn je. Die Laserschneidzentren von ACSYS sind durch ihre kompakte Bauart und hohe Flexibilität einzigartig und setzen hier neue Maßstäbe. Automatische Abstandsregelung und hochdynamische Linearmotoren sind die Garanten für hochpräzise Ergebnisse in kürzester Zeit bei Blechgrößen bis zu 1250 x 1250 m².

Zusätzlich kann ein programmgesteuerter Teilapparat als vierte Drehachse und manuell verstellbarer fünfte Achse zum interpolierten Laserschneiden eingesetzt werden. Dies ermöglicht das Bearbeiten von runden Bauteilen.

Optional erhältlich: Das LAS cut (Live Adjust System cut – pat. pend.) von ACSYS zeigt die Bearbeitungsfläche der Laserschneidanlage auf dem Bildschirm. So können Schneidlayouts exakt platziert werden.



Hochpräzises Laserfeinschneiden von Miniaturzahnradern aus Edelstahl.

ACSYS *INDIVIDUAL*

Kundenspezifische Kompetenz.

INDIVIDUAL – Kundenspezifische Lösungen

Das Lösungs-Portfolio von ACSYS beweist: technologische Grenzen sind nicht statisch. Mit unserem Spezialistenteam an Entwicklungsingenieuren und modernsten 3D-Konstruktionstools sowie unserem langjährigen Know-how nutzen wir ein einzigartiges technologisches Kreativpotenzial bei Aufgabenstellungen, an die sich bisher niemand wagte.

- Schneid- und Beschriftungskombination (Cut & Mark)
- Robotik
- Automation
- Förderband
- Rollenzuführung
- Palettierung
- Rundtakt
- Folienhandling
- Typenschildhandling
- Pick and Place

Von der Planungsphase bis zum Austesten unter Produktionsbedingungen gestalten wir in enger Zusammenarbeit mit unseren Kunden maßgeschneiderte Sonderlösungen und Softwareapplikationen. So sind in den letzten Jahren hunderte von kundenspezifischen Lösungen entwickelt und gebaut worden, die die gestellten Anforderungen des Kunden optimal erfüllen.

Technische Daten

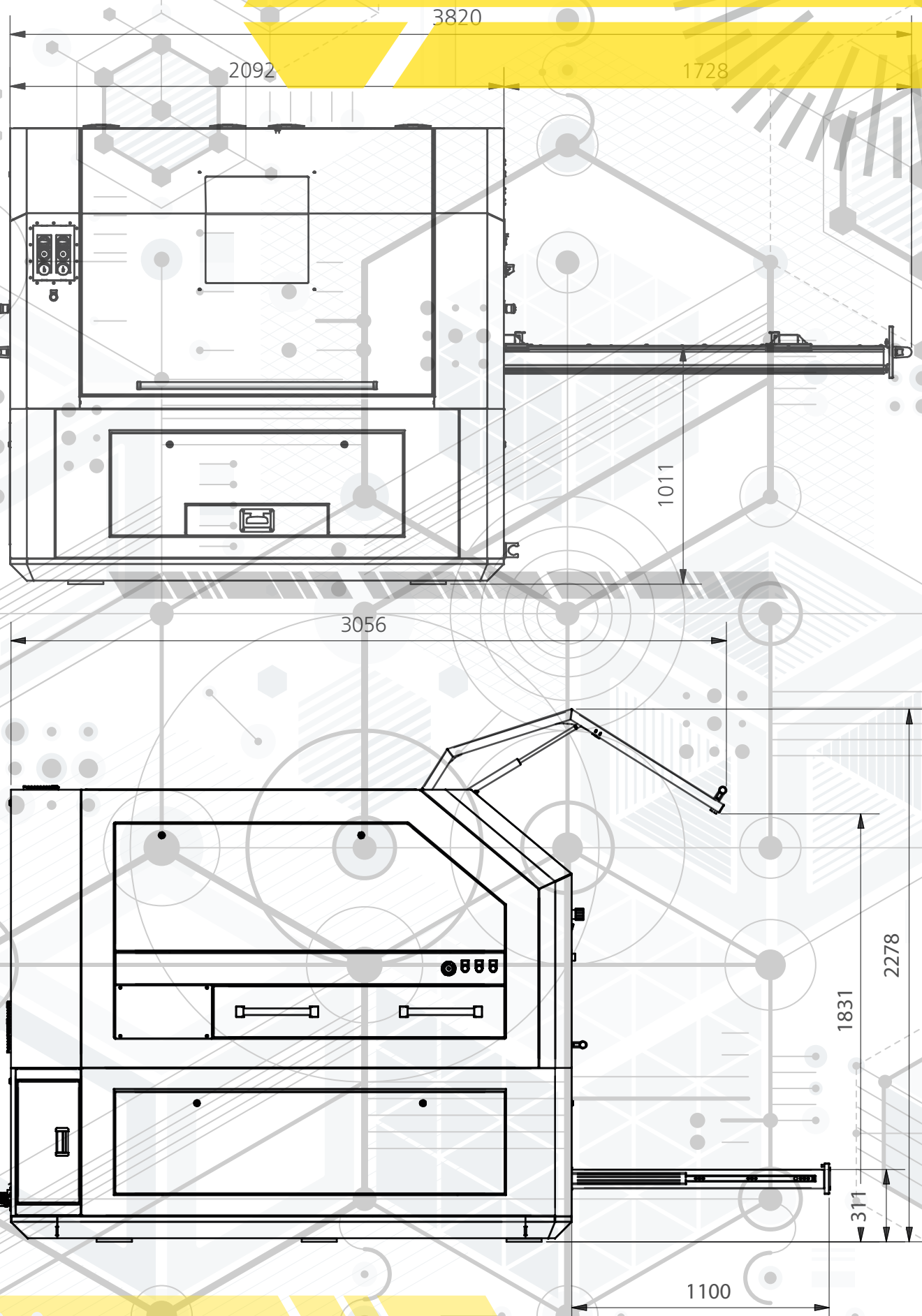
 Laserdigitalisierung, Laserbeschriftung, Lasergravur, Laserschneiden, Laserschweißen

 **max. Werkstückgewicht**
Variabel

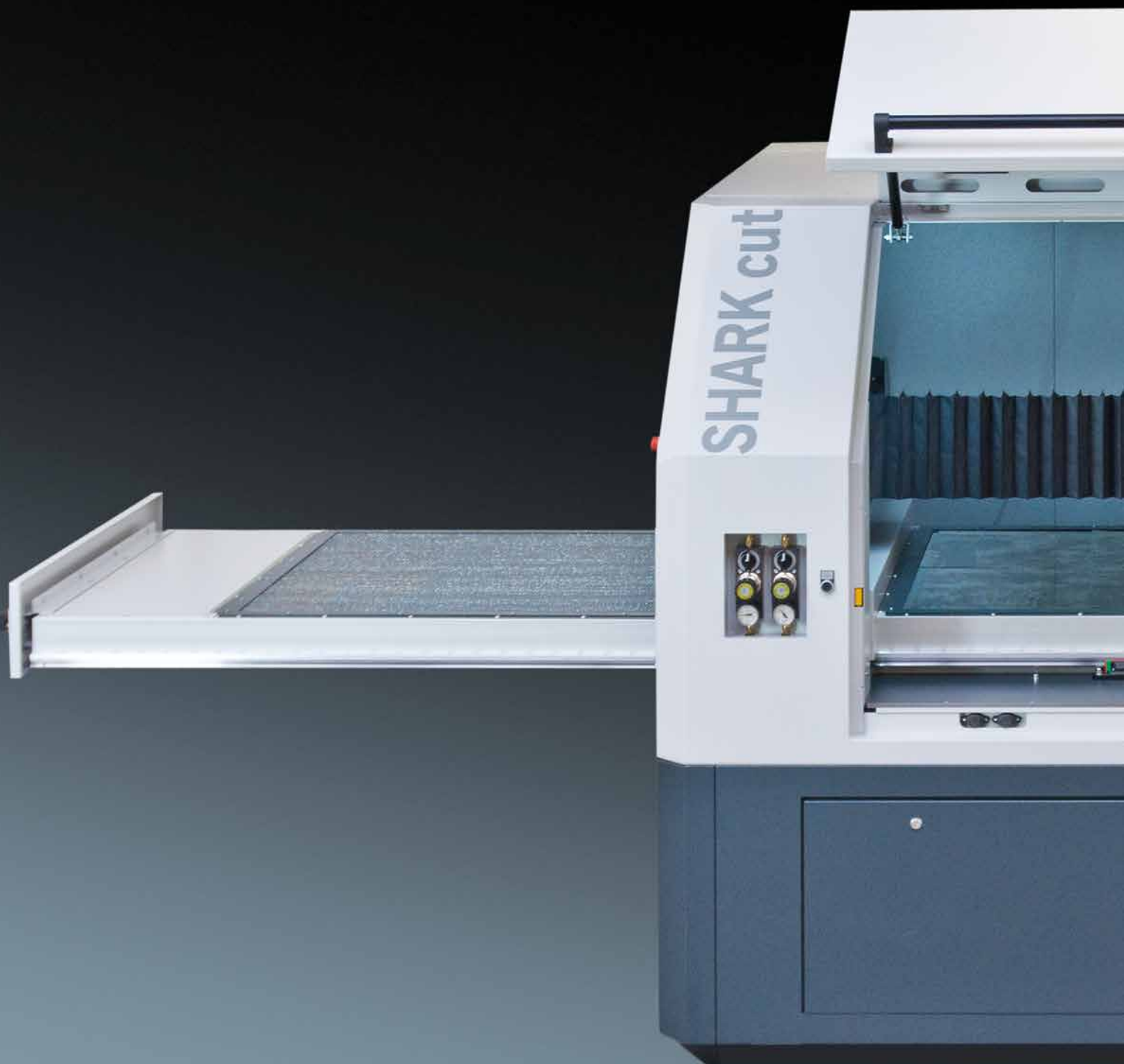
 **max. Werkstückgröße (BHT)**
Variabel

 **Werkstoffe**
Metall, Kunststoff, Verbundstoffe, organische Stoffe

INDIVIDUAL



Im Takt.





SHARK® cut mit Wechselschublade für die hauptzeitparallele Bestückung.

AC-LASER Laser Software Suite.



▲ Software made by ACSYS

Entdecken Sie die neuen Dimensionen der Laserbearbeitung. Die AC-LASER Software ist das ideale Softwarepaket für die Lasermaterialbearbeitung. In einer homogenen, intuitiven Umgebung bietet Ihnen die AC-LASER alle wichtigen Werkzeuge für Ihre Arbeit – von der Produktion einfacher Schneidmuster bis hin zu feinsten Ornamenten unterschiedlichster Metalle.

Erzielen Sie herausragende Ergebnisse mit den leistungsfähigen Modulen der AC-LASER Software. Dank der grafischen Oberfläche setzen Sie jede Anforderung binnen kürzester Zeit um, ohne Kompromisse bei Gestaltung oder der Qualität eingehen zu müssen. Intelligente Bildbearbeitungsfunktionen reduzieren die Einrichtzeiten auf ein Minimum.

Die AC-LASER Software ermöglicht Produktivität ohne Kompromisse. Die enge Integration und eine einheitliche Funktionalität unterschiedlicher Module ermöglicht es Ihnen, Ihre Ideen und Anforderungen konsequent umzusetzen.

ACSYS Software – Wir schaffen die Schnittstelle.

Keyfeatures

- ▲ **Industrie 4.0**
Die AC-LASER und die Lasersysteme von ACSYS sind in jeder Sicht auf dem modernsten Stand der Technik. Eine Vielzahl von intelligenten Vernetzungsmöglichkeiten verzahnt die Produktion mit Informations- und Kommunikationstechnik.
- ▲ **„Cut & Mark“ Dual-Laser Steuerung**
Die Software kann zwei Laserquellen parallel verwalten und steuern. Bleche und/oder Bauteile können so in einem Arbeitsgang geschnitten und anschließend beschriftet werden.
- ▲ **Kamerabild**
Das LAS – Live Adjust System ermöglicht eine genaue Positionierung auch bei kleinsten Werkstücken.
- ▲ **Sonderprogrammierung**
Kundenspezifische Layout- und Ablaufprogrammierungen sowie Datenbankanbindungen.
- ▲ **Intuitive Benutzeroberfläche**
Es stehen unterschiedliche Standards der Benutzeroberfläche zur Verfügung. Von der „Easy Mode“ Einstellung bis hin zur kundenseitig programmierbaren Bedienoberfläche bietet das intuitive Layout der AC-LASER schnelles und kreatives Arbeiten.
- ▲ **Multiple Execution**
Intelligente Stapelverarbeitung. Über Nacht oder am Wochenende kann die Lasermaschine ihre Aufgaben vollautomatisch steuern und mehrere Rohlinge automatisch abarbeiten.
- ▲ **Nestingsoftware Cam-System**
Integration und Implementierung einer leistungsstarken Nestingsoftware. Umfassendes Softwarepaket zur grundlegenden Aufbereitung von Konturdaten für Schnidaufgaben mit Import- und Exportfunktionen. Das Nesting-Cam-System ist über einen leistungsstarken Postprozessor eingebunden.
- ▲ **ADC - Automatische Abstandskontrolle**
Die automatische Abstandskontrolle erlaubt das Laserschneiden von gewölbten Blechen. Der Fokus des Lasers wird durch die automatische Abstandsregelung über die gesamte Arbeitsfläche auf den Idealabstand geregelt und gleicht so auch Materialunebenheiten automatisch aus.
- ▲ **Manuelle und elektrische Teilapparate**
NC- oder manuell steuerbare Dreh- und Schwenkachsen zur exakten Bearbeitung von zylindrischen oder konischen Werkstücken.



Hochpräzise Laserbeschriftung (UDI Code) auf einem lasergeschnittenem Knochensägeblatt.

Optionen

Für jeden Anspruch.

LAS - Live Adjust System® cut



Laserschneidsysteme von ACSYS warten mit einer außergewöhnlichen Innovation im Laserschneidsektor auf, dem Kamerasystem für Laser-Schneidanwendungen.

Das LAS cut (Live Adjust System) von ACSYS zeigt die nutzbare Bearbeitungsfläche auf dem Bildschirm, Schneidlayouts können so exakt platzieren. Dies ermöglicht das optimale Setzen von neuen Layouts. Mindern Sie Abfälle und Ausschuss, und verkürzen Sie Einrichtzeiten auf ein Minimum.

Egal ob Intarsien, Schablonen oder hochpräzise Schnittbauteile in verschiedensten Branchen, mit den Laserschneidanlagen und der Laser Software Suite AC-LASER sind unsere Kunden stets einen „Schnitt“ voraus.

LAS – Live Adjust System® cut

Effizienz mit ACSYS:

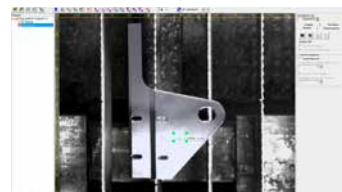
Präzise und direkt.

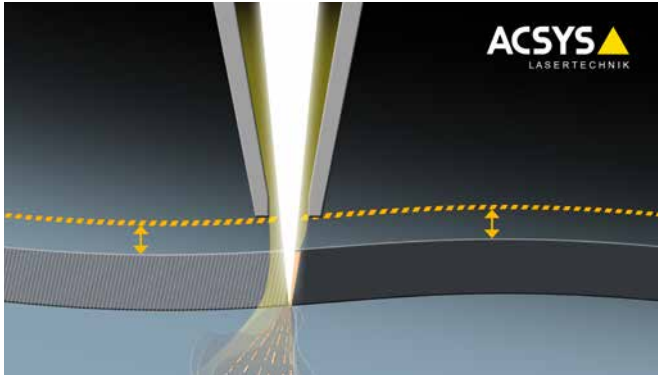
Das LAS - Live Adjust System von ACSYS bietet dem Kunden die schnellste und einfachste Art des Maschinen-Set-Ups.

Das LAS bietet hierbei umfangreiche und intuitive Zoom-, Kontrast- und weitere bildbearbeitende Funktionen.

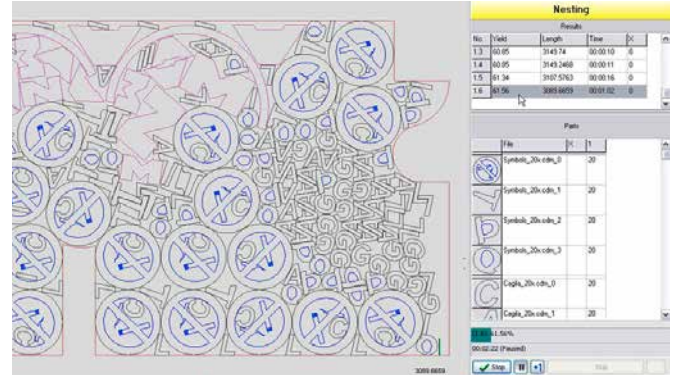
Das Kameraeinrichtmodul LAS – Live Adjust System auf einen Blick.

- 1. Phase:** Zu bearbeitendes Teil einlegen.
- 2. Phase:** Der Arbeitsraum des Schneidlasers auf dem Bildschirm. Positionieren des Schnittlayouts.
- 3. Phase:** Laserbearbeitung starten.
- 4. Phase:** Das perfekte Ergebnis entnehmen und mit nächstem Projekt fortfahren.

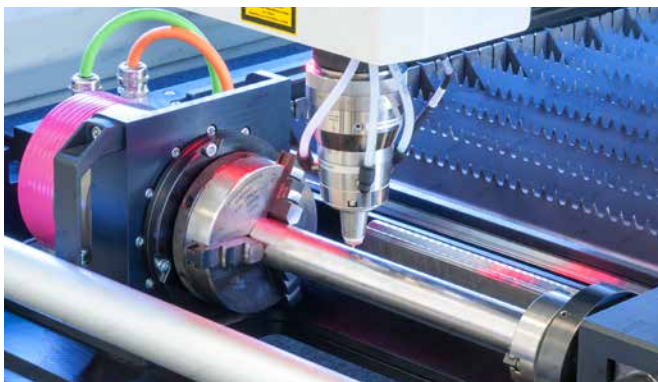




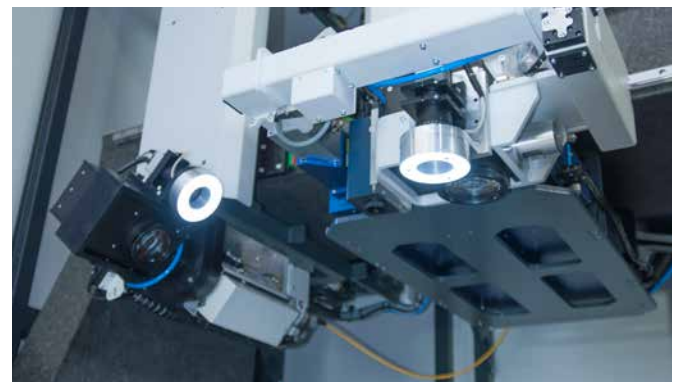
1.



2.



3.



4.

1. ADC - Automatische Abstandskontrolle

Die automatische Abstandskontrolle erlaubt das Laserschneiden von gewölbten Blechen. Der Fokus des Lasers wird durch die automatische Abstandsregelung über die gesamte Arbeitsfläche auf den Idealabstand geregelt und gleicht so auch Materialunebenheiten automatisch aus.

2. Nestingsoftware Cam-System

Integration und Implementierung einer leistungsstarken Nestingsoftware. Umfassendes Softwarepaket zur grundlegenden Aufbereitung von Konturdaten für Schneidaufgaben mit Import- und Exportfunktionen. Das Nesting-Cam-System ist über einen leistungsstarken Postprozessor eingebunden.

3. Manuelle und elektrische Teilapparate

NC- oder manuell steuerbare Dreh- und Schwenkachsen zur exakten Bearbeitung von zylindrischen oder konischen Werkstücken. Die Teilapparate sind in verschiedenen Größen und auch mit Durchlass für lange Bauteile verfügbar.

4. "Cut & Mark" - Dual-Laser Lösungen

Der SHARK cut kann optional mit einer weiteren Laserquelle für Beschriftungsaufgaben ausgestattet werden. Dies ermöglicht die anschließende Laserbeschriftung der vormals geschnittenen Bauteile in einem Arbeitsgang.

(Beispielabbildung weicht von Produkt ab).

Technische Daten SHARK® cut

	SHARK® cut	SHARK® II cut
Gehäuse	Laserklasse 1	Laserklasse 1
Maße B/H/T (mm)	2100 x 2300 x 3100	2450 x 2400 x 3400
Masse ca. (kg)	5500	7000
max. Werkstückgewicht (kg)	50	50
Innenfläche (mm)	1000 x 1000	1250 x 1250
Arbeitsbereich		
Verfahrwege x/y/z (mm)	1000 x 1000 x 80	1250 x 1250 x 80
Achspositioniergenauigkeit x/y (µm)	25	25
Nutzbarer Bereich bei Optik mit Schneidoptik f=50	1000 x 1000 x 70	1250 x 1250 x 70
Nutzbarer Bereich bei Optik mit Schneidoptik f=80	1000 x 1000 x 50	1250 x 1250 x 50

▲ Die angegebenen Werte sind Maximalwerte und können je nach Konfiguration und Variation abweichen!

LASER	
<p>Für unterschiedlichste Materialien bietet ACSYS vielfältige Laserquellen. Ob Nano- oder Pikosekundenlaser - Mit Leistungen von 0,5-1000 Watt finden wir für jeden Anwendungsfall die optimale Konfiguration.</p>	<div style="border: 1px solid gray; border-radius: 15px; padding: 10px; display: inline-block;"> <p><i>Ideal</i> Laser source</p> <p>powered by ACSYS  LASERTECHNIK</p> </div> <ul style="list-style-type: none"> • Faserlaser • UV-Laser • CO₂-Laser • Festkörperlaser

Technische Daten Software

AC-LASER	
Sprachversionen	Deutsch, Englisch, Französisch, Italienisch
Sicherheit	Die Software ist durch einen produktspezifischen Dongle gesichert.
Schnittstellen	Profibus, RS232, TCP/IP, Digital IO (SPS), weitere Schnittstellen projektspezifisch möglich
Dateiimport	STL, DXF, DWG, PLT, HP-GL, HP-GL/2, SVG
Datenbankanbindung	Für die Automatisierung bietet AC-LASER die Möglichkeit einer kundenspezifischen Anbindung an Datenbanken sowie anderer Datenquellen wie Excel oder Textdateien.
Auftragslistenbearbeitung	Multiple Execution. Über Nacht oder das Wochenende kann die Lasermaschine ihre Aufgaben vollautomatisch steuern und mehrere Rohlinge automatisch abarbeiten.
LAS – Live Adjust System® cut	Kamerabasiertes Bearbeiten von Layouts und Texten direkt auf dem Werkstück.
OPR – Optische Teileerkennung	Vollautomatische Erkennung und Abarbeitung von nicht palettierten, losen Teilen.
ADC - Automatische Abstandskontrolle	Die automatische Abstandskontrolle erlaubt das Laserschneiden von gewölbten Blechen. Der Fokus des Lasers wird durch die automatische Abstandsregelung über die gesamte Arbeitsfläche auf den Idealabstand geregelt und gleicht so auch Materialdeformationen automatisch aus.
Remote Control	Mit der Online Anbindung „ACSYS – Direct Access Line“ für Service, Support oder Schulung, sind wir in der Lage Ihnen bei komplexen Aufgabenstellungen direkt auf Ihrem System behilflich zu sein, Sie mit Schulungen bei softwaretechnischen Neuerungen zu betreuen, oder Ihnen im Falle einer Fehlfunktion schnellst möglich mit einer Fernwartung Service zu bieten.
Sonderprogrammierung	Kundenspezifische Layout- und Ablaufprogrammierungen sowie Datenbankanbindungen.
Intuitive Benutzeroberfläche	Es stehen unterschiedliche Standards der Benutzeroberfläche zur Verfügung. Von der „Easy Mode“ Einstellung bis hin zur kundenseitig programmierbaren Bedienoberfläche bietet das intuitive Layout der AC-LASER schnelles und kreatives Arbeiten.
Dual-Laser Steuerung	Die Software kann zwei Laserquellen parallel verwalten und steuern.
Softwarefunktionen für Cut & Mark Lösungen	
Textbearbeitung	Nach professionellen Maßstäben sind Zeilenabstände, Laufweiten- und Satzartenänderungen mit jeder auf Windows installierten Schriftart möglich.
OCR/OCV - Optische Texterkennung	Texterkennung und automatische Verifizierung von gelaarten Texten auf unterschiedlichsten Bauteilen.
Automatische DMC Verifizierung	Prozessintegriertes DataMatrix-Code Rücklesen mit Überprüfung des Inhalts und ggf. Bewertung des Leseergebnisses (abhängig vom verwendeten Lesegerät).
Material-Parameter-Assistent	Einfache Suche geeigneter Laserparameter für unterschiedlichste Materialien. Automatische Erstellung einer Parametermatrix aus Daten einer umfangreichen Parameterdatenbank.
Automatische Zerlegung „Split Layout“	Intelligente Segmentierung. Großflächige Gravuren auf Flach- oder Rundteilen werden „intelligent“ getrennt und ansatzfrei ausgeführt.

* Auflistung enthält optionale Software Komponenten.

- ▲ Alle Angaben entsprechen der aktuellen Definition bei Drucklegung dieses Magazins. Verbindliche Angaben erhalten Sie gerne jederzeit auf Anfrage! Die angegebenen Werte sind Maximalwerte und können je nach Konfiguration und Variation abweichen!



▲ **ACSYS Lasertechnik GmbH**

Leibnizstraße 9
70806 Kornwestheim · GERMANY

Telefon: +49 7154 808 75 0
Telefax: +49 7154 808 75 19
E-Mail: info@acsys.de

www.acsys.de

▲ **ACSYS Lasertechnik US Inc.**

8224 Nieman Road
Building 5, Lenexa, KS 66214 · USA

Telefon: +1 847 246 2394
Telefax: +1 847 844 0519
E-mail: info@acsyslaser.com

www.acsyslaser.com

▲ **ACSYS Lasertechnik UK Ltd.**

Unit 6, Silver Birches Business Park, Aston Road
Bromsgrove, Worcestershire B60 3EU · UNITED KINGDOM

Telefon: +44 152 787 0820
E-mail: info@acsyslaser.co.uk

www.acsyslaser.co.uk