



## **OYSTER®** Lasertischanlage

Kompakt und Flexibel.

Ihre Lösung aus einer Hand.  
Branchenübergreifend. ▲



Automobilindustrie  
Formenbau  
**Werkzeugindustrie**  
Münzindustrie Dienstleister  
**Medizintechnik**  
Kunststoffindustrie  
Uhren- und Schmuckindustrie

## ACSYS Lasersysteme

In jeder spezifischen Anforderung sehen wir eine aktive Herausforderung, mit deren Bewältigung wir unser hohes technologisches Niveau erweitern - zu Ihrem Vorteil.

Unseren lösungsorientierten Einfallsreichtum und unsere Zuverlässigkeit richten wir konsequent auf Ihre individuellen Anforderungen aus. Unter Berücksichtigung ökonomischer Aspekte unterstützen wir Sie bei der Umsetzung Ihres Unternehmenserfolgs durch unsere Prozesssicherheit und Produktivität ausgelegten Anlagen.

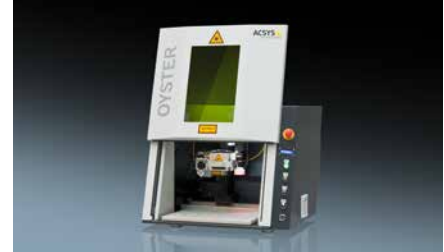
Wir beherrschen alle Disziplinen der Lasermaterialbearbeitung auf unterschiedlichsten Materialien. Ob Beschriften, Gravieren, Schneiden oder Schweißen - Ihre Anwendung ist unsere Herausforderung. Fordern Sie uns mit Ihrer Applikation!

Durch ständige Erforschung und Entwicklung von neuen sowie erweiterten Lösungen und Kundenapplikationen bieten wir unseren Zielmärkten modernste Technologie aus einer Hand.

Simplicity made by ACSYS.

# OYSTER®

## Kompakt und Flexibel.



### Technische Daten



Laserbeschriftung, Lasergravur



**max. Werkstückgewicht**  
30 kg



**max. Werkstückgröße (BHT)**  
420 x 170 x 210 mm

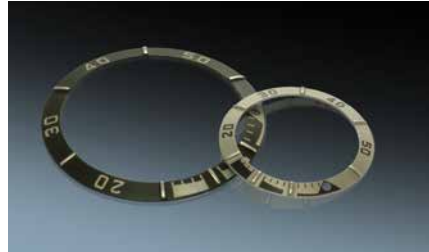


**Werkstoffe**  
Metall, Kunststoff, Verbundstoffe

# OYSTER®



1.



2.



3.



4.

1. Lackabtrag eines Schalters im Automobilbereich für Tag-Nacht Design.

2. Laserbeschriftung von Taucherlunetten.

3. Laserbeschriftungen auf Werbeartikeln.

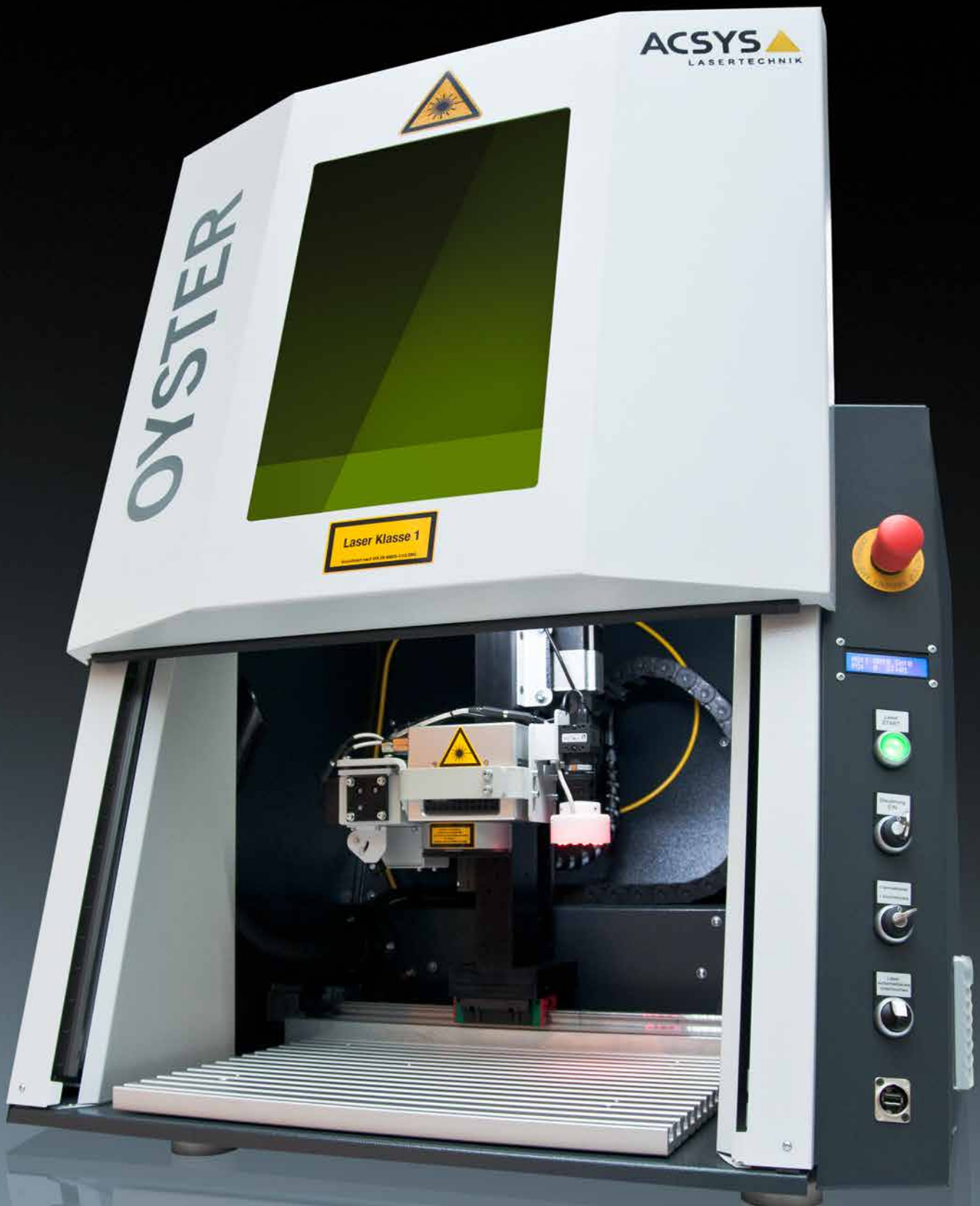
4. Anlassbeschriftung von Tasten für Stahltastaturen.

## **OYSTER® – Lasertischanlage**

Die kompakte Anlage ermöglicht den ökonomischen Einstieg in die Laserbeschriftung und eignet sich hervorragend bei Einzelteilen und Kleinserien unterschiedlichster Materialien. Die OYSTER findet dort Anwendung, wo Kleinteile schnell, flexibel und qualitativ hochwertig gekennzeichnet oder graviert werden müssen. Aufgrund des Tischaufbaus lässt sich die Maschine problemlos an jedem Arbeitsplatz aufstellen. Einsatzgebiete der OYSTER sind hauptsächlich die Schmuckindustrie, Medizintechnik, Werkzeugindustrie, Werbebranche und überall dort, wo Laserbeschriftungen und/oder -gravuren bisher aus Platz- oder Kostengründen nicht einsetzbar waren.

Kleiner. Feiner. OYSTER.





OYSTER® mit zusätzlicher X-Achse  
und LAS - Live Adjust System.



# Optionen

## Für jeden Anspruch.

### Individuelle Erweiterungen

Durch Erweiterung mit unterschiedlichsten Optionen aus dem Hause ACSYS konfigurieren wir das auf Ihre individuellen Anforderungen perfekt ausgelegte Produktionsmittel.

#### **LAS – Live Adjust System®**

Das kameragestützte LAS – Live Adjust System reduziert den Einrichtaufwand erheblich und ermöglicht eine genaue Positionierung auch bei kleinen Werkstücken. Eine hochauflösende Kamera mit abgestimmter Präzisionsoptik inkl. Bildfeldbeleuchtung wird durch die stufenlose, digitale Zoomfunktion ergänzt und bringt dabei die Details des Werkstückes zum Vorschein. So lassen sich Layouts präzise platzieren. Eine exakte Vorschau zeigt das Soll-Ergebnis bereits vorab auf dem Bildschirm an. Neue Layouts lassen sich ohne zusätzliche Messungen direkt auf dem Werkstück erstellen.

#### LAS – Live Adjust System®



##### **Effizienz mit ACSYS:**

Präzise und direkt.

Das LAS - live Adjust System von ACSYS bietet dem Kunden die schnellste und einfachste Art des Maschinen-Set-Ups.

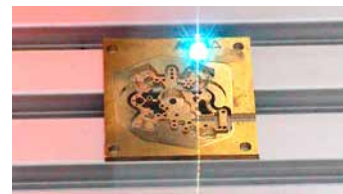
Das LAS bietet hierbei umfangreiche und intuitive Zoom, Kontrast und weitere Bildbearbeitende Funktionen.

##### **Das Kameraeinrichtmodul LAS – Live Adjust System auf einen Blick.**

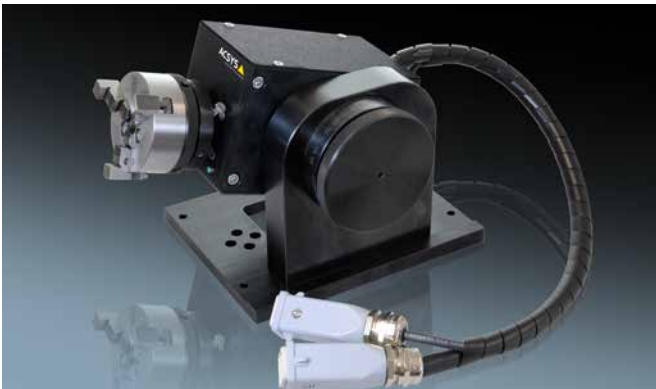
- 1. Phase:** Zu bearbeitendes Teil einlegen.
- 2. Phase:** Zoomen und Ausrichten von Texten, Grafiken und 3D-Modellen direkt auf dem Werkstück am Monitor.
- 3. Phase:** Laserbearbeitung starten.
- 4. Phase:** Das perfekte Ergebnis entnehmen und mit nächstem Projekt fortfahren.



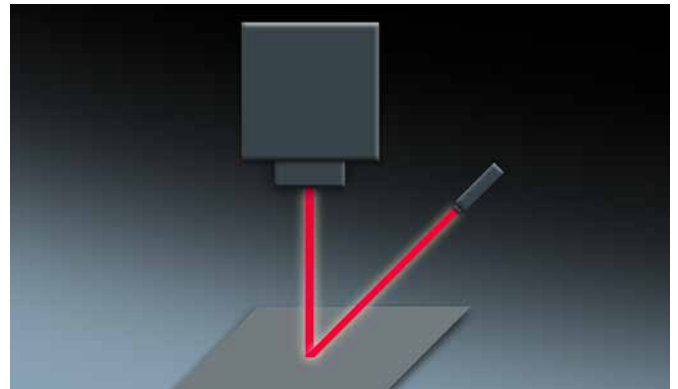
QR-Code zum Film







1.



2.

### **1. Manuelle und elektrische Teilapparate**

Manuell schwenkbare Dreh- und Schwenkachse zur Innen- und Außenbeschriftung von Ringen und zylindrischen oder konischen Werkstücken.

### **2. DFS - Doppelfokussiersystem**

Das Doppelfokussiersystem zeigt auf einen Blick, ob sich der Laserbearbeitungskopf im richtigen Fokusabstand zum Werkstück befindet. Zudem kann an schwer zugänglichen oder schlecht messbaren Flächen der korrekte Fokusabstand ermittelt werden.

# AC-LASER Laser Software Suite.



## ▲ Software made by ACSYS

Entdecken Sie die neuen Dimensionen der Laserbearbeitung. Die AC-LASER Software ist das ideale Softwarepaket für die Lasermaterialbearbeitung. In einer homogenen, intuitiven Umgebung bietet Ihnen die AC-LASER alle wichtigen Werkzeuge für Ihre Arbeit – von der Produktion einfacher Beschriftungen und zur Herstellung detaillierter Lasergravuren für den Einzel- oder Serienbetrieb.

Erzielen Sie herausragende Ergebnisse mit den leistungsfähigen Modulen der AC-LASER Software. Dank der grafischen Oberfläche setzen Sie jede Anforderung binnen kürzester Zeit um, ohne Kompromisse bei Gestaltung oder der Qualität eingehen zu müssen. Intelligente Bildbearbeitungsfunktionen reduzieren die Einrichtzeiten auf ein Minimum.

Die AC-LASER Software ermöglicht Produktivität ohne Kompromisse. Die enge Integration und eine einheitliche Funktionalität unterschiedlicher Module ermöglicht es Ihnen, Ihre Ideen und Anforderungen konsequent umzusetzen.

# ACSYS Software – Wir schaffen die Schnittstelle.

## Keyfeatures

- ▲ **Industrie 4.0**  
Die AC-LASER und die Lasersysteme von ACSYS sind in jeder Sicht auf dem modernsten Stand der Technik. Eine Vielzahl von intelligenten Vernetzungsmöglichkeiten verzahnt die Produktion mit Informations- und Kommunikationstechnik.
- ▲ **Kamerabild**  
Das LAS – Live Adjust System ermöglicht eine genaue Positionierung auch bei kleinsten Werkstücken.
- ▲ **Multiachsfunktionen**  
Eine Vielzahl gesteuerter Achsen können einfach per Mausklick oder vollautomatisch verfahren werden.
- ▲ **Sonderprogrammierung**  
Kundenspezifische Layout- und Ablaufprogrammierungen sowie Datenbankanbindungen.
- ▲ **Professionelle Textlayout Werkzeuge**  
Zeilenabstände, Laufweiten- und Satzartänderungen lassen sich mit jeder auf Windows installierten Schriftart programmieren und modifizieren.
- ▲ **Intuitive Benutzeroberfläche**  
Es stehen unterschiedliche Standards der Benutzeroberfläche zur Verfügung. Von der „Easy Mode“ Einstellung bis hin zur kundenseitig programmierbaren Bedienoberfläche bietet das intuitive Layout der AC-LASER schnelles und kreatives Arbeiten.
- ▲ **Material-Parameter-Assistent**  
Einfache Suche geeigneter Laserparameter für unterschiedlichste Materialien. Automatische Erstellung einer Parameterskala aus Daten einer umfangreichen Parameterdatenbank.
- ▲ **Barcode und DataMatrix-Code**  
Umfangreiches Bearbeitungsmodul für Barcodes und DataMatrix Codes.
- ▲ **Dual-Laser Steuerung**  
Die Software kann zwei Laserquellen parallel verwalten und steuern.
- ▲ **Split Layout**  
Intelligente Segmentierung. Großflächige Gravuren auf Flach- oder Rundteilen werden „intelligent“ getrennt und ansatzfrei ausgeführt.
- ▲ **Multiple Execution**  
Intelligente Stapelverarbeitung. Über Nacht oder am Wochenende kann die Lasermaschine ihre Aufgaben vollautomatisch steuern und mehrere Rohlinge automatisch abarbeiten.



Präzise Rundbeschriftung einer  
Miniaturskala Ø 25 mm.

# Unsere Laseranlagen sind zuverlässige Leistungsträger.

## **Qualitätsmanagement**

Das Qualitätsmanagement von ACSYS unterliegt der ständigen Kontrolle durch die Prüfungsnormen ISO 9001 und ISO 14001 des deutschen TÜV und garantiert die konstante Qualität unserer Fertigungsabläufe sowie die der technischen Komponenten unserer Lieferanten.

In zahlreichen Tests wird das Lasersystem auf Herz und Nieren geprüft und mit modernstem Testequipment von unseren Projekt-ingenieuren perfekt kalibriert.

Die Vorabnahme durch den Kunden findet in der Regel bei ACSYS in Mittweida statt. Hier werden dem Kunden die Funktionen und technischen Features der Anlage präsentiert und im Detail erläutert. Mögliche Anpassungen und Erweiterungen können so direkt in den Produktionshallen besprochen und realisiert werden. Erst nach Ihrer Abnahme wird das System verpackt und an Sie versandt.

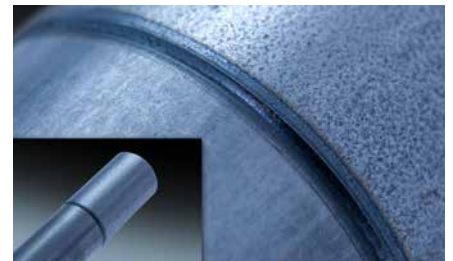


Management  
System

ISO 9001:2008

ISO 14001:2004

[www.tuv.com](http://www.tuv.com)  
ID 9105031461



Laserschweißen einer Hohlwelle.

## Technische Daten OYSTER®

OYSTER (mit X-Achse)	
Gehäuse	Laserklasse 1
Maße B/H/T (mm)	850 x 700 x 950
Masse ca. (kg)	140
max. Werkstückgewicht (kg)	30
Innenfläche (mm)	500 x 350
<b>Arbeitsbereich</b>	
Verfahrwege x/y/z (mm)	250 x 0 x 225
Achspositioniergenauigkeit x/y (µm)	50
Nutzbarer Bereich x/y/z (mm) bei Optik mit 70 x 70 mm (f=100) Bearbeitungsfeld	320 x 70 x 210
Nutzbarer Bereich x/y/z (mm) bei Optik mit 110 x 110 mm (f=160) Bearbeitungsfeld	360 x 110 x 220
Nutzbarer Bereich x/y/z (mm) bei Optik mit 170 x 170 mm (f=254) Bearbeitungsfeld	420 x 170 x 50

### LASER

Für unterschiedlichste Materialien bietet ACSYS vielfältige Laserquellen. Ob Nano- oder Pikosekundenlaser - Mit Leistungen von 0,5-1000 Watt finden wir für jeden Anwendungsfall die optimale Konfiguration.

**Ideal  
Laser source**

powered by ACSYS  
LASERTECHNIK

- Faserlaser
- Pikosekundenlaser
- Femtosekundenlaser
- UV-Laser
- CO<sub>2</sub>-Laser
- Festkörperlaser



# Technische Daten Software

AC-LASER	
Sprachversionen	Deutsch, Englisch, Französisch, Italienisch
Sicherheit	Die Software ist durch einen produktspezifischen Dongle gesichert.
Schnittstellen	Profibus, RS232, TCP/IP, Digital IO (SPS), weitere Schnittstellen projektspezifisch möglich
Dateiimport	STL, DXF, DWG, PLT, JPEG, BMP, HP-GL, HP-GL/2, SVG
Textbearbeitung	Nach professionellen Maßstäben sind Zeilenabstände, Laufweiten- und Satzartenänderungen mit jeder auf Windows installierten Schriftart möglich.
Datenbankanbindung	Für die Automatisierung bietet AC-LASER die Möglichkeit einer kundenspezifischen Anbindung an Datenbanken sowie anderer Datenquellen wie Excel oder Textdateien.
Barcode und DataMatrix-Code	Umfangreiches Bearbeitungsmodul für Barcodes und DataMatrix-Codes. Optional QR-Code, Aztec und GS-1 Datamatrix.
Auftragslistenbearbeitung	Multiple Execution. Über Nacht oder das Wochenende kann die Lasermaschine ihre Aufgaben vollautomatisch steuern und mehrere Rohlinge automatisch abarbeiten.
LAS – Live Adjust System	Kamerabasiertes Bearbeiten von Grafiken und Texten direkt auf dem Werkstück.
OPR – Optische Teileerkennung	Vollautomatische Erkennung und Abarbeitung von palettieren und nicht palettieren Werkstücken.
DFC – Dynamische Fokuskontrolle	Die dynamische Fokuskontrolle ermöglicht die Nachführung des Laser-Fokuspunktes während der Laserbearbeitung. Basis ist die Projektion des „echten“ 3D Modells auf das Werkstück.
OCR/OCV - Optische Texterkennung	Texterkennung und automatische Verifizierung von gelaserten Texten auf unterschiedlichsten Bauteilen.
Automatische DMC Verifizierung	Prozessintegriertes DataMatrix-Code Rücklesen mit Überprüfung des Inhalts und ggf. Bewertung des Leseergebnisses (abhängig vom verwendeten Lesegerät).
Remote Control	Mit der Online Anbindung „ACSYS – Direct Access Line“ für Service, Support oder Schulung, sind wir in der Lage Ihnen bei komplexen Aufgabenstellungen direkt auf Ihrem System behilflich zu sein, Sie mit Schulungen bei softwaretechnischen Neuerungen zu betreuen, oder Ihnen im Falle einer Fehlfunktion schnellst möglich mit einer Fernwartung Service zu bieten.
Sonderprogrammierung	Kundenspezifische Layout- und Ablaufprogrammierungen sowie Datenbankanbindungen.
Intuitive Benutzeroberfläche	Es stehen unterschiedliche Standards der Benutzeroberfläche zur Verfügung. Von der „Easy Mode“ Einstellung bis hin zur kundenseitig programmierbaren Bedienoberfläche bietet das intuitive Layout der AC-LASER schnelles und kreatives Arbeiten.
Material-Parameter-Assistent	Einfache Suche geeigneter Laserparameter für unterschiedlichste Materialien. Automatische Erstellung einer Parametermatrix aus Daten einer umfangreichen Parameterdatenbank.
Automatische Zerlegung „Split Layout“	Intelligente Segmentierung. Großflächige Gravuren auf Flach- oder Rundteilen werden „intelligent“ getrennt und ansatzoptimiert ausgeführt.

\* Auflistung enthält optionale Software Komponenten.

- ▲ Alle Angaben entsprechen der aktuellen Definition bei Drucklegung dieser Broschüre. Verbindliche Angaben erhalten Sie gerne jederzeit auf Anfrage! Die angegebenen Werte sind Maximalwerte und können je nach Konfiguration und Variation abweichen!



▲ **ACSYS Lasertechnik GmbH**

Leibnizstraße 9

70806 Kornwestheim · GERMANY

Telefon: +49 7154 808 75 0

Telefax: +49 7154 808 75 19

E-Mail: [info@acsys.de](mailto:info@acsys.de)

[www.acsys.de](http://www.acsys.de)

▲ **ACSYS Lasertechnik US Inc.**

8224 Nieman Road

Building 5, Lenexa, KS 66214 · USA

Telefon: +1 847 246 2394

Telefax: +1 847 844 0519

E-mail: [info@acsyslaser.com](mailto:info@acsyslaser.com)

[www.acsyslaser.com](http://www.acsyslaser.com)

▲ **ACSYS Lasertechnik UK Ltd.**

Unit 6, Silver Birches Business Park, Aston Road

Bromsgrove, Worcestershire B60 3EU · UNITED KINGDOM

Telefon: +44 152 787 0820

E-mail: [info@acsyslaser.co.uk](mailto:info@acsyslaser.co.uk)

[www.acsyslaser.co.uk](http://www.acsyslaser.co.uk)