

DATRON M8Cube



DATRON M8Cube

Fräsen, bohren und gravieren

Die DATRON M8Cube ist die beste Wahl für die wirtschaftliche Bearbeitung von Gehäusen, Profilen und Frontplatten aus Aluminium.

Aber auch andere NE-Metalle oder Composit-Materialien können äußerst effizient mit der M8Cube bearbeitet werden. Kurze Einrichtzeiten, sehr geringer Energieverbrauch und das hervorragende Preis-/Leistungsverhältnis ermöglichen – auch bei niedrigen Stückzahlen – eine äußerst hohe Wirtschaftlichkeit.

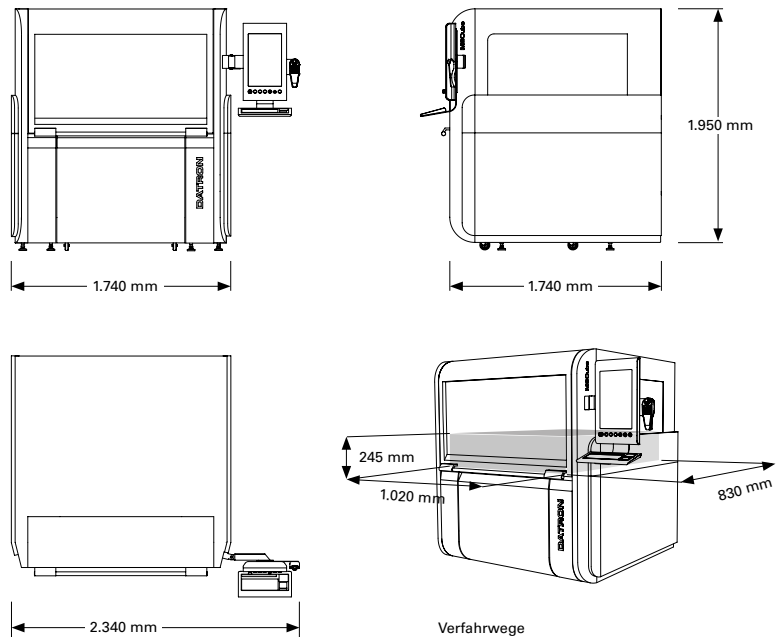
Ihre Vorteile auf einen Blick:

- **Sie sparen Platz!**
Sehr große Bearbeitungsfläche bei gleichzeitig kleiner Standfläche.
- **Sie sparen Geld!**
Die M8Cube ist günstig in der Anschaffung und hat äußerst geringe Betriebskosten.
- Sie haben neue Möglichkeiten beim Fräsen, Bohren und Gravieren! Die M8Cube ist für die Bearbeitung von High-Tech-Materialien mit kleinen Werkzeugen (\varnothing 0,1 mm bis 20 mm) entwickelt worden. Innovative Frästechnologie „Made in Germany“ für Ihren Erfolg.

DATRON M8Cube

Highlights der M8Cube

- Hohe Dynamik durch optimierte Steuerung und auf Beschleunigung und Steifigkeit ausgelegten mechanischen Aufbau
- Sehr hohe Spanleistungen bei kleinsten Werkzeugen durch hochtourige Präzisions-Hochfrequenzspindeln mit bis zu 60.000 1/min und Leistungen von 0,6 kW bis 3,0 kW
- Steifer, vibrationsarmer Aufbau der Maschine für eine exzellente Oberflächengüte bei der Bearbeitung
- Hohe Präzision durch hochwertige Linearführungen, Kugelumlaufspindeln, HSK-E 25 Werkzeugaufnahme (optional) und präzise gefertigte Strukturelemente



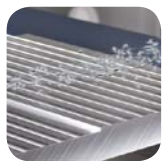
Statusanzeige durch integrierte Signal-LEDs in Bedienterminal und Portal zur Anzeige des Maschinenstatus (optional).



Präzisionsspindel mit einer Rundlaufgenauigkeit besser 2 µm und HSK-E 25 Werkzeugaufnahme (optional).



XYZ-Messsystem integriert: Messfunktionen und kinderleichte Material-Toleranz-Kompensation (optional).



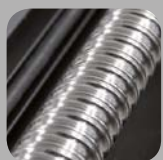
Ressourcensparend: Minimalmengen-Kühlschmierung ab 30 ml/h. Geringster Reinigungsaufwand (optional).



bis 60.000 1/min
Hohe Zerspanleistung mit kleinen Werkzeugen. Hochdynamische HSC-Steuerung.



5-Achs-Fräsen mit Dreh-Schwenktisch für die präzise Mehrseitenbearbeitung von Kleinteilen (optional).



Präzisions-Kugelumlaufspindeln und Linearführungen von führenden Anbietern. Bürstenlose Direktantriebe in den X/Y-Achsen.

Technische Daten	DATRON M8Cube
Maschinentisch	Massiver Polymerbetontisch mit Stahlgestell, extrem steifer Portalaufbau mit doppelseitigem Y-Antrieb mit verdeckten Führungen
Verfahrweg (X x Y x Z)	1.020 mm x 830 mm x 245 mm; mit Werkzeugwechsler 720 mm in Y
Portaldurchlass	200 mm
Aufstellmaße ohne Bedienterminal (B x T x H)	1.740 mm x 1.740 mm x 1.950 mm
Kegelaufnahme im Tisch integriert	✓
Schnelle digitale Servosteuerung mit Microsoft® Windows® Steuerungsrechner	✓
Komfortables Handbedienpult	✓
Antriebssystem: Bürstenlose Servoantriebe mit Absolutwertgebern; Kugelumlaufspindel für jede Achse	✓
Minimalmengen-Schmierung	✓
Bearbeitungsspindel	Präzisions-Hochfrequenzspindeln von 0,6 kW bis 3,0 kW mit bis zu 60.000 1/min
Werkzeugwechsler mit integriertem Längentaster	5fach mit HSK-E 25 Werkzeugaufnahme (optional 10fach) 15fach mit Direktschaft Werkzeugaufnahme (optional 30fach)
Vorschub	bis zu 22 m/min
Eilgang	bis zu 22 m/min
Gewicht	ca. 1.300 kg
Artikelnummer	0A03200A/B

Die Informationen in dieser Broschüre enthalten aktuelle Beschreibungen bzw. Leistungsmerkmale, welche sich durch Weiterentwicklung der Produkte ändern können. Die Beschreibungen und Leistungsmerkmale sind nur dann verbindlich, wenn sie bei Vertragsschluss ausdrücklich schriftlich vereinbart werden.

M8Cube_D_081012