

CNC Maschinen

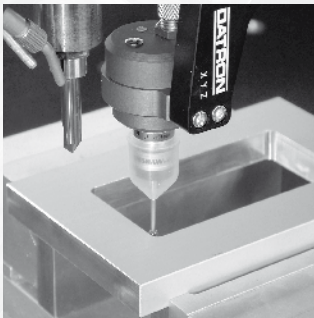
Mini-Tools

Dosiersysteme

Positioniermodule

Beratung und Schulungen

Nr.	Programm	Start	Ende	Werkzeug	Spindel	Werkzeug	Werkzeug
1
2
3
4
5
6
7
8
9
10
11
12
13
14
15
16
17
18
19
20



DATRON Inline-CNC

Modulares Ausleger CNC-Bearbeitungssystem

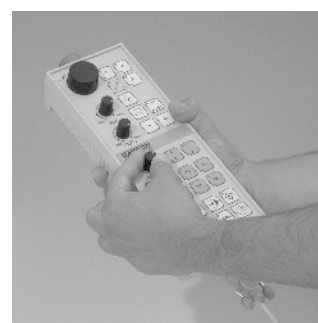
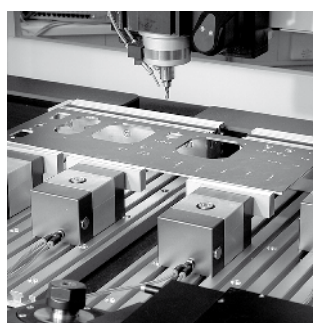
- Arbeitsraum 240 mm x 150 mm x 240 mm (X, Y, Z)
- Modularer Aufbau mit Verkettungsmöglichkeit mehrerer CNC-Bearbeitungseinheiten
- Hohe Eilgangsgeschwindigkeiten und Vorschub bis 16 m/min
- Arbeitslängen (X-Achse) von 240 mm bis 2750 mm möglich

CNC-Bearbeitungssystem für Fertigungslinien

Die besondere Stärke der neuen DATRON In-Line CNC-Maschine ist die Vielseitigkeit in der Anwendung: Sowohl die präzise CNC-Bearbeitung von Kleinteilen als auch das Hochgeschwindigkeitsfräsen von Aluminium-Profilen ermöglicht dieses neuartige Bearbeitungssystem. Die modulare Struktur mit festen Z- und Y-Verfahrachsen und kundenspezifisch anpassbarer X-Achse (Bearbeitungslänge) führt zu neuen Lösungen bei der wirtschaftlichen Serienproduktion. Durch den Aufbau als Ausleger ist die Integration in Fertigungslinien besonders einfach. Bei komplexen Bearbeitungen können mehrere DATRON In-Line Fräs- und Bohreinheiten verkettet werden.



Technische Daten	DATRON InLine-CNC
Ausleger Koordinatentisch	Präzisionsführungen und Kugelumlaufspindeln
Bearbeitungsraum (X x Y x Z)	240 mm x 150 mm x 240 mm
Z-Achse	240 mm Arbeitsweg
Portaldurchlass	frei definierbar
Spannfläche	500 mm x 350 mm (X, Y) (Tischmaschine)
Aufstellfläche	abhängig von der Achskonfiguration
Antriebssystem	Digitale Servoantriebe; Präzisionsgewindespindeln
Schmier- und Kühleinrichtung	elektronisch dosierbar, programmgesteuertes, richtungsabhängiges Arbeiten
Steuerung	Dezentral, Windows-basierende digitale Hochgeschwindigkeits-Servosteuerung mit PC-Benutzerschnittstelle
Vorschub	bis zu 10 m/min
Eilgang	bis zu 16 m/min
Programmierung	Menügeführte CNC-Programmierung über PC mit grafischer Simulation, CAD-Schnittstellen, Gravur- und CAD/CAM-Programme (Optionen)
CAD-Schnittstellen	Zu jedem gängigen CAD/CAM-System: DIN 66025 (G-Code), HPGL, Excellon, CL-Print (jeweils optional)
Gewicht	ca. 120 kg (Achssystem mit Granitgrundplatte, Tischmaschine)
Optionales Zubehör	Elektronische Z-Korrektur, Schnellfrequenzspindel, automatischer Werkzeugwechsler, Spannsysteme, CAD/CAM-Software



Anwendungen In-Line CNC-Bearbeitungssystem

- Aluminium-Profilbearbeitung
- 2D/3D-Gravur
- Feinmechanik
- Elektrotechnik
- Medizintechnik

Besonderheiten In-Line CNC-Bearbeitungssystem

- volle In-Line-Fähigkeit
- Mehrkopfausstattung möglich
- kundenspezifische Arbeitsbereichsgestaltung durch anpassbare X-Achse
- hohe Verfügbarkeit, geringe Verschleißkosten
- hohe Verfahrgeschwindigkeiten bis zu 16 m/min